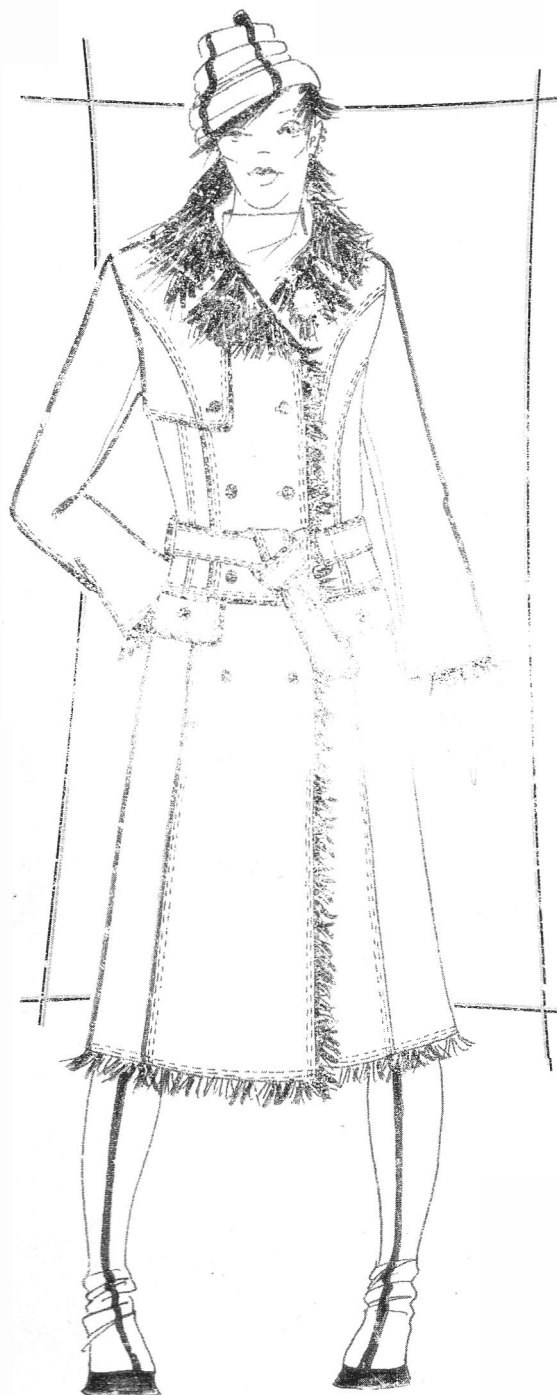


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ДИЗАЙНА И ТЕХНОЛОГИИ

КАФЕДРА ТЕХНОЛОГИИ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА



КАТАЛОГ МОДЕЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ЖЕНСКОЙ ОДЕЖДЫ

учебное пособие

под общей редакцией Мартыновой А.И.

МОСКВА 2004

УДК 687: 658.512.26 (075) (083)

ББК 37.24-2я6

К 29

Куратор РИС:

Фомичев В.И.

Работа рассмотрена на заседании кафедры технологии швейного производства и рекомендована к печати.

Зав, кафедрой:

Андреева Е.П

Авторы:

А.И. Мартынова, к.т.н., доц.

И.И. Змайлова, асс.

Я.В. Алехина, асс.

О.А. Зюзина, асс.

С.В. Телегина, асс.

Рецензент: профессор Е.Б. Коблякова, д.т.н.

К 29 **Мартынова АМ.** *Каталог моделей и конструкций женской одежды: Учебное пособие для вузов / Мартынова А.И., Змайлова И.И., Алехина Я.В.; Зюзина О.А., Телегина С.В. - М.: ИИЦ МГУДТ, 2004 - 96 стр.*

В учебном пособии рассматривается экспресс-метод проектирования базовой и исходной модельной конструкции плечевой женской одежды с втачным рукавом на фигуры различного телосложения.

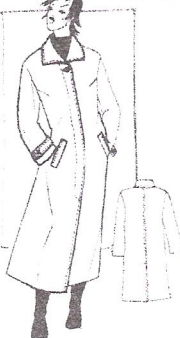
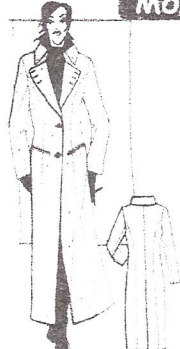

Учебное пособие содержит примеры разработки современных моделей женской одежды различного ассортимента и соответствующей рабочей документации, включая: чертежи модельных конструкций, методы технологической обработки, схемы определения параметров производных лекал, чертежи лекал деталей изделия и вспомогательных лекал, чертежи градации деталей и т.п.

Учебное пособие предназначено для студентов специальностей 28.09.00 "Конструирование швейных изделий"¹ и 28,08,00 "Технология швейных изделий"

УДК 687: 658.512.26 (075) (083)

ББК 37.24-2я6

© Московский государственный университет
дизайна и технологии, 2004

	Введение	6
1.	Экспересс-метод построения базовой и исходной модельной конструкций женского плечевого изделия (спинка, перед)	8
2.	Экспресс-метод построения конструкции втачного рукава	15
3.	Модели и конструкции женской одежды	22
3.1.	Модель 1 Пальто трапецевидного силуэта	22
		
	Техническое описание внешнего вида модели	22
	Чертеж модельной конструкции	23
	Технологическая карта обработки изделия	24
	Спецификация деталей кроя	26
	Построение лекал деталей изделия	27
	Градация деталей изделия	37
	Табель мер измерений лекал и изделия	38
	Раскладка лекал деталей из основного материала	40
3.2.	Модель 2 Пальто полуприлегающего силуэта	42
		
	Техническое описание внешнего вида модели	42
	Чертеж модельной конструкции	43
	Технологическая карта обработки изделия	44
	Построение лекал деталей изделия	45
	Градация деталей изделия	49
3.3.	Модель 3 Тренч	52
		
	Техническое описание внешнего вида модели	52
	Чертеж модельной конструкции	53
	Технологическая карта обработки изделия	54
	Построение лекал деталей изделия	55

3.4.		Модель 4 Спортивная куртка	58
		Техническое описание внешнего вида модели	58
		Чертеж модельной конструкции	59
		Технологическая карта обработки изделия	60
		Построение лекал деталей изделия	61
3.5.		Модель 5 Плащ	68
		Техническое описание внешнего вида модели	68
		Чертеж модельной конструкции	69
		Технологическая карта обработки изделия	70
		Построение лекал деталей изделия	71
3.6.		Модель 6 Жакет	76
		Техническое описание внешнего вида модели	76
		Чертеж модельной конструкции	77
		Технологическая карта обработки изделия	78
		Построение лекал деталей изделия	79
		Градация деталей изделия	81
3.7.		Модель 7 Блуза	82
		Техническое описание внешнего вида модели	82
		Чертеж модельной конструкции	83
		Технологическая карта обработки изделия	84
		Построение лекал деталей изделия	85
		Градация деталей изделия	87
3.8.		Модель 8 Юбка	88
		Техническое описание внешнего вида модели	88
		Чертеж модельной конструкции	89
		Технологическая карта обработки изделия	90
		Построение лекал деталей изделия	91

ВВЕДЕНИЕ

Каталог разработан в качестве приложения-практикума к учебному пособию авторов Мартыновой А.И. и Андреевой Е.Г.

Представленная в настоящем издании информация особенно полезна тем студентам и специалистам, которые уже освоили или осваивают в настоящее время методы конструирования и конструктивного моделирования одежды, изложенные в упомянутом учебном пособии. Конструкторы, работающие по другим известным или своим оригинальным методикам, также найдут в каталоге-практикуме много полезного.

В развитие раздела «Конструирование одежды» учебного пособия* в практикуме представлен экспресс-метод проектирования базовой и исходной модельной конструкций (БК и ИМК) плечевой женской одежды с втачным рукавом на фигуры различного телосложения. В основе метода построения стана изделия лежит использование как стандартных, так и нетиповых измерений фигуры. Классический втачной рукав строится с соблюдением основных положений методики конструирования рукава на чертеже проймы, но процедура построения значительно упрощена. Экспресс-метод адресован студентам и практикам, имеющим некоторый опыт работы по специальности.

* Мартынова А.И., Андреева Е.Г. Конструктивное моделирование одежды. М.:МГАЛП, 1999.

Основная цель каталога (выпуск 1) - дать начинающим специалистам и студентам (будущим инженерам - конструкторам и инженерам - технологам) примеры разработки модельных конструкций (МК) женской одежды, начиная от эскиза модели и заканчивая рабочей документацией на нее. Всего представлено 8 моделей различного ассортимента.

Информация о первой рассмотренной в каталоге модели женского пальто дана наиболее полно, включая:

- чертеж БК и МК,
- » методы технологической обработки в виде схем сборочных единиц, в спецификацию деталей,
- схемы определения параметров производных лекал,
- » чертежи лекал всех деталей изделия и вспомогательных лекал,
- чертежи градации деталей,
- » раскладку лекал деталей из основного материала,
- таблицу измерений (табель мер) лекал и готового изделия.

Каждая последующая модель имеет свои особенности моделирования, технологии изготовления, построения лекал и градации.

Чертеж каждой модельной конструкции (МК) изделия приведен в определенном масштабе; на чертеже тонкой линией показана БК, толстой - обведены детали МК. Чертежи лекал деталей масштабированы произвольно для лучшей компоновки на листах.

Материалы каталога-практикума подготовлены с использованием компьютерных технологий, что позволило обеспечить высокую точность чертежей и сделать их максимально информативными.

В следующем выпуске будут представлены конструкции мужской одежды.

1. Экспресс-метод построения БК и ИМК женского плечевого изделия (спинка, перед)

Исходные данные:

1. Измерения фигуры: стандартные - $C_{г3}$, $D_{т.с1}$, $B_{п.к}$, $D_{т.п1}$, $Ш_с$, $Ш_{г.б}$, $B_{г1}$, $Ц_г$; нетиповые (рис.1) - $O_{ср.л.сп.в}$, $O_{ср.л.сп.т}$, $O_{ср.л.сп.б}$, $P.в$;
2. Конструктивные прибавки (ПК) – $P_{г3}$, $P_т$, $P_б$;
3. Припуски технологические (ПТ): на уработку по линии груди – 1см, на посадку по плечевому срезу спинки (до 1см - при промышленном изготовлении, до 1,5см – по технологии индивидуального пошива), на уработку и усадку по направлению нитей основы ($ПТ_{ур}$) - % от длины конструктивного отрезка в зависимости от свойств материала.
Общая прибавка $\Pi = ПК + ПТ$;
4. Размеры готового изделия (проектируемые): $D_{изд}$, $D_{плеч. шва}$;
5. Схема проектируемого изделия - спинка, перед (рис.2);
6. Изделие – аналог.

Используемые в рассматриваемом методе построения БК нетиповые измерения фигуры получают с использованием сантиметровых лент, которые при необходимости прикалывают к белью или вспомогательным накладкам. Для определения отклонения средней линии спинки от вертикали чертежа (см. рис . 1, а) одну сантиметровую ленту (А) укладывают на спину фигуры так, чтобы она проходила вдоль позвоночника с учетом выступа лопаток; вторую сантиметровую ленту (Б) располагают также в продольном направлении таким образом, чтобы ее край проходил через выступающую точку лопаток, а сама она лежала на боковой

стороне спины. Укладывают ленту *Б* по геодезической (кратчайшей) линии, начиная от точки 2 и направляя ее по поверхности спины оглаживающим движением руки вверх до точки 4 и вниз до точек 6 и 8,

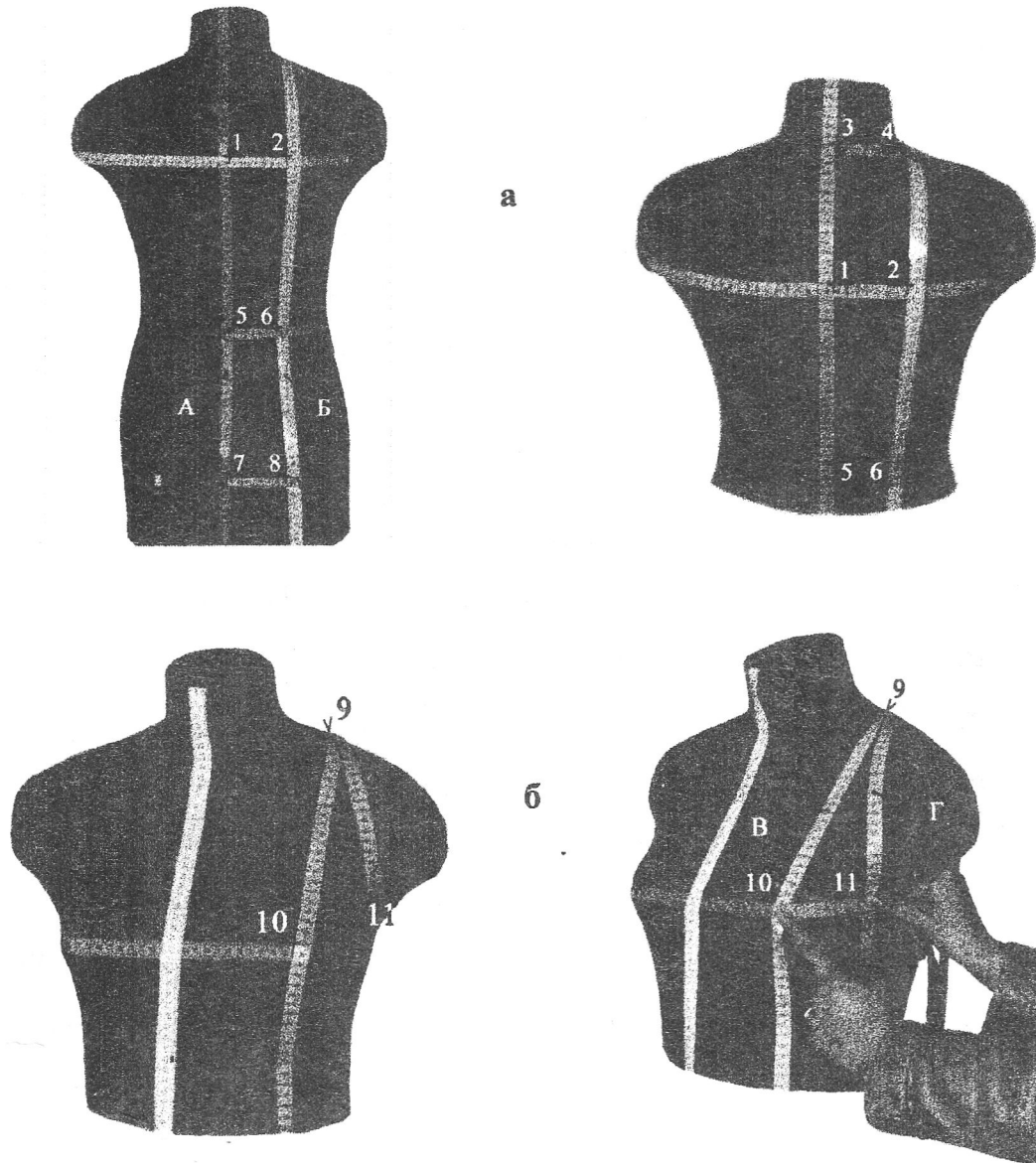


Рис. 1. Определение отклонений средней линии спинки от вертикали:

а - отклонения средней линии спинки вверху ($O_{\text{ср.л.сп.в}} = /1-2/ - /3-4/$),
на линии талии ($O_{\text{ср.л.сп.т}} = /1-2/ - /5-6/$), на линии бедер ($O_{\text{ср.л.сп.б}} =$
 $= /1-2/ - /7-8/$);

б - раствора верхней вытачки переда ($P.в = /10-11/$)

Третьей лентой измеряют расстояния между лентами *A* и *B*: вверху на уровне шейной точки (3-4), на уровне выступающей точки лопаток (1-2), на линии талии (5-6) и на линии бедер (7-8).

$$O_{\text{ср.л.сп.в}} = /1-2/ - /3-4/; O_{\text{ср.л.сп.г}} = /1-2/ - /5-6/; O_{\text{ср.л.сп.б}} = /1-2/ - /7-8/.$$

Для определения раствора верхней вытачки переда (см. рис . 1, б) одну сантиметровую ленту (*B*) укладывают на поверхности фигуры от линии груди до линии проектируемого положения плечевого шва изделия так, чтобы она проходила через центр выпуклости груди параллельно линии середины переда. Боковую ленту (*Г*) укладывают от линии плечевого шва по боковой стороне переда фигуры. Край ленты *Г* при этом проходит через точку пересечения края ленты *B* с линией плечевого шва, т.е. линии края лент *B* и *Г* должны иметь общую точку на линии плечевого шва (на рис. 1, б - точка 9). Лента *Г* проходит от точки 9 по геодезической линии поверхности, образуя прямой угол с линией груди. Ленты *B* и *Г* при данном способе измерения показывают положение нитей основы детали переда с верхней вытачкой от плечевого шва. Раствор вытачки (*Р.в*) определяют, измеряя расстояние на линии груди между краями лент, выходящими из общей точки линии плечевого шва.

$$P.v = 10-11$$

На стадии подготовки исходной информации для разработки конструкции полезно изучить изделия, аналогичные проектируемому. Хорошо, если имеются изделия-аналоги необходимого размера, но можно использовать изделия смежных размеров. Изделия(е) примеряют на фигуре соответствующего размера, оценивая: форму в целом и на отдельных участках; ширину и наклон плеча; степень свободы облегания по линиям груди, талии и бедер; глубину проймы и т.д. В результате изучения аналогов(а) устанавливают величины желаемых прибавок и другие параметры конструкции. Желаемый наклон плеча в градусах принимают, соотнося его проектируемое значение с углом наклона плечевого ската типовой женской фигуры (23-24°).

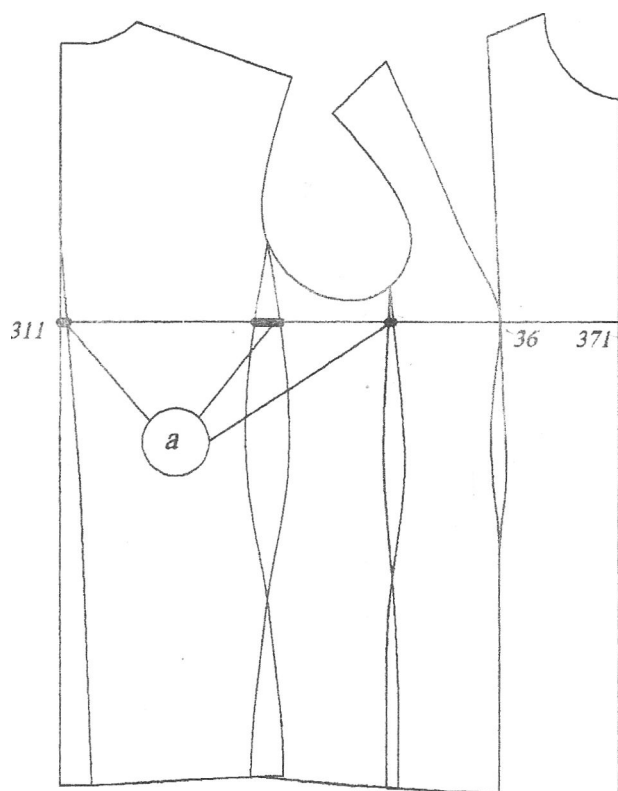


Рис. 2.

Схема проектируемого изделия - спинка, перед

Таблица 1. Расчет параметров конструкции женского плечевого изделия

Конструктивный отрезок (рис.3)	Расчет величин отрезков на построения женского жакета	примере 164-92-100	Изменение величины отрезка для смежных размеров (п) и ростов (т), см
	Формула	Величина, см	
1	2	3	4
Параметры базисной сетки (спинка, перед)			
1. 111-41	$D_{т.с1} + ПК + ПТ_{ур}$	43,1	$\pm т * 1,2$
2. 41-51	$0,5D_{т.с1} - 1 \dots 2$	20	$\pm т * 0,6$
3. Выс. горл. сп. 111-11	2...2,5 (до 3см) в зависимости от размера	2...2,5	
4. Шир. горл. СП 11-12	Величина зависит от вида изделия и его размера. Измерить в изделии-аналоге 6,5...8,5	7,5...8	

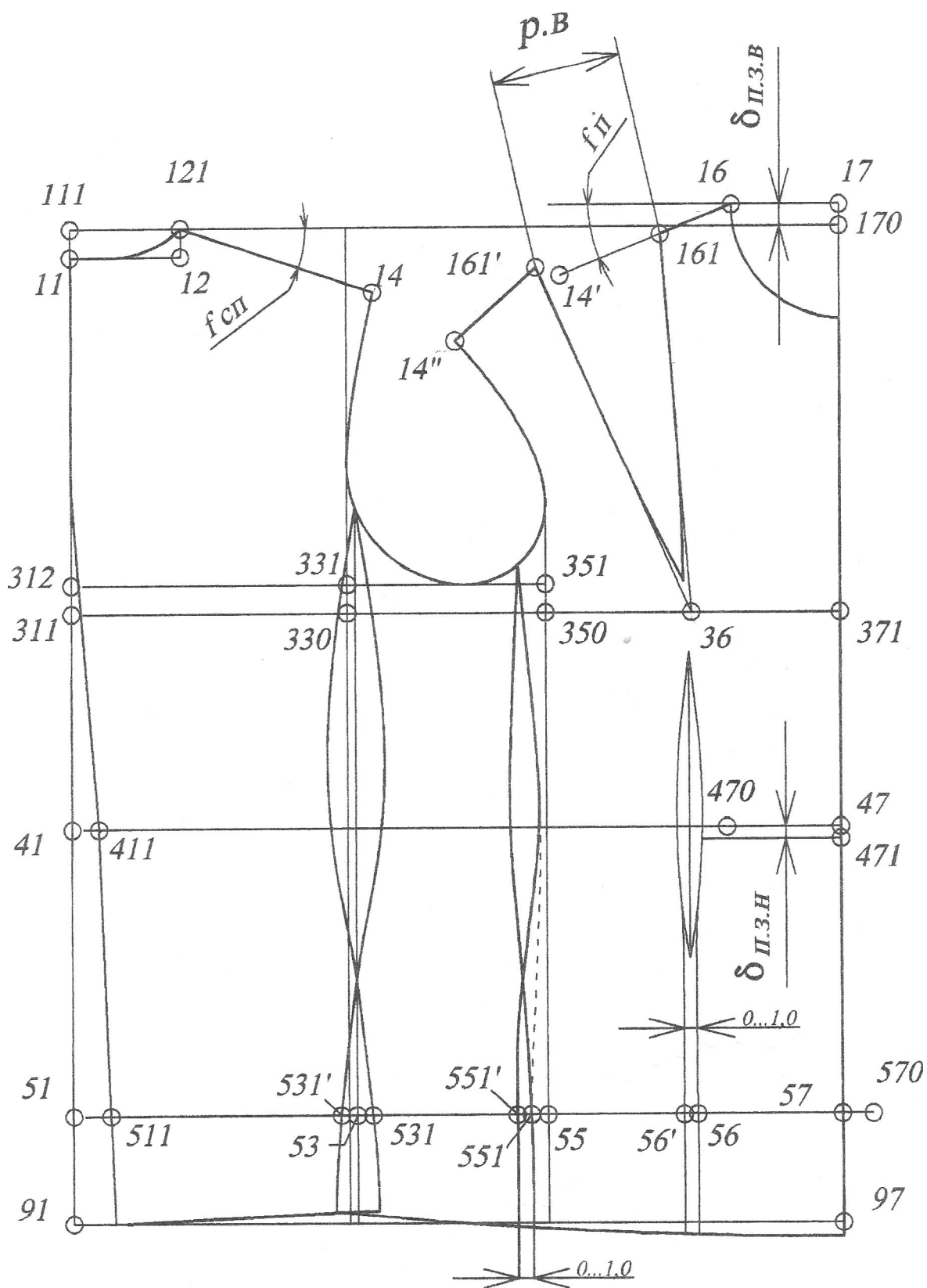


Рис. 3. Базовая и исходная модельная конструкции жакета

1	2	3	4
5. Ширина сетки 111-170	$C_{ГЗ} + П_{ГЗ} + a + ПТ$, где a – поправка на силуэт, $ПТ=1$ см. «а» для прямого силуэта = 0; «а» для прилегающего = 2,4 (рис. 2)	53...55 $П_{ГЗ}=4\ 6$	$\pm n * 2,0$
6. Баланс передне.-задний нижний $\delta_{п.з.н}$	47-471 = 0...2,5 в зависимости от размера и степени выступания груди относительно живота	0,5	
7. Баланс передне- задний верхний $\delta_{п.з.в}$	$170-17 = D_{г.пл} - D_{г.сл} - \delta_{п.з.н} +$ $+ \Delta ПТ_{ур}$	0,2...0,5	$\pm n * 0,3$
Примечание: $\Delta ПТ_{ур}$ – разность припусков на уработку (усадку) по длине спинки и полочки ($\Delta ПТ_{ур} = ПТ_{ур.п} - ПТ_{ур.сп}$). При открытой застежке - $\Delta ПТ_{ур}$ больше, чем при закрытой.			
Контроль 8. Баланс передне- задний верхний – $\delta_{п.з.в}$	Для жакета на типовую фигуру 164-92-100 $170-17 = 0...0,5$		$\pm n * 0,3$
9. Шир. горл. пол. 17-16	/11-12/ + 0...0,5 (пальто – до 1,5)	7,5...8,5	
10. Центр выпукл. переда 371-36	На вертикали, проведенной параллельно 47-17, на расст. $Ц_{г} + 0,7...1$ (пальто – до 1,5), сделать засечку дугой	10,5...11	$\pm n * 0,3$
11. Положение линии груди 16-36	радиуса $R = B_{г1} + 0,5ПТ_{ур.п}$	27	$\pm n * 0,7$
12. Шир. спинки 311-330	$Ш_{с} + (0,1...0,2)П_{ГЗ} + 0,2ПТ$	18,5...19	$\pm n * 0,5$
13. Шир. переда 371-350	$Ш_{г.б} + (0...0,2)П_{ГЗ} + 0,3ПТ$	21..22,5	$\pm n * 1,0$
14. Контроль! Ширина проймы 330-350	$Ш_{пр.мин}$ (платье) $\cong 0,25C_{ГЗ}$ $Ш_{пр.мин}$ (жакет) $\cong 0,25C_{ГЗ} + 1$ $Ш_{пр.мин}$ (пальто) $\cong 0,25C_{ГЗ} + 2$	13...13,5	$\pm n * 0,6$
15. Глубина проймы 11-312	Измерить глубину проймы в изделии-аналоге, принять решение о значении глубины с учетом ПТ	23...23,5	$\pm n * 0,4$

1	2	3	4
Построение верхних срезов			
16. Длина линии плеча спинки 121-14 17. Наклон линии плеча спинки 41-14	$D_{\text{плеч. шва}} + \text{ПТ}$, где ПТ – припуск на посадку (см. п. 3 исходных данных) $B_{\text{п.к}} + \text{П}(\text{см.п.1}) + \text{П}_{\text{т.п.п}}$, где $\text{П}_{\text{т.п.п}}$ – прибавка на толщину плечевой накладки	По модели 43,8	$\pm m * 0,9$
17а. Наклон плеча спинки $f_{\text{сп}}$ (типовая фигура)	23° для изделия без плечевой накладки 16...18° для изделия с плечевой накладкой, $t_{\text{п.п}} = 1\text{см}$	18°	const. const.
18. Наклон линии плеча полочки $f_{\text{п}}$	$f_{\text{сп}}$ – измерить на чертеже спинки $f_{\text{сп}} + 0...5...7^\circ$	20°	const.
19. Длина плечевого шва 16-14'	$D_{\text{плеч. шва}}$	По модели	
20. Раствор верхней вытачки 161-161' (индивид. фигура)	Раствор вытачки уменьшают при увеличении $\text{П}_{\text{ГЗ}}$ $\text{Р.в} - 0...2$	Р.в – измерение фигуры (рис.1, б)	
20а. Угол вытачки $\angle 161-36-161'$ (типовая фигура)	В БК жакета 164-92-100 20°	20°	$\pm n * 2,5^\circ$ (малые разм.) $\pm n * 2^\circ$ (больш. разм.)
Построение верхних контурных линий спинки и переда (горловины, плеча, проймы, верхней вытачки) выполняется по известным методикам /1,2/.			
Контроль длины проймы $D_{\text{пр.факт}}$	$\cong C_{\text{ГЗ}} \pm 0...2$, где + для малых размеров, - для больших	46...48	$\pm n * 1,5$
Средняя линия спинки жакета			
11-112	$O_{\text{ср.л.сп.в}}$	стр. 9-10	
	для типовой фигуры	0 см	
41-411	$O_{\text{ср.л.сп.т}}$	стр. 9-10	
	для типовой фигуры	1,5...2 см	
51-511	$O_{\text{ср.л.сп.б}}$	стр. 9-10	
	для типовой фигуры	1...2 см	

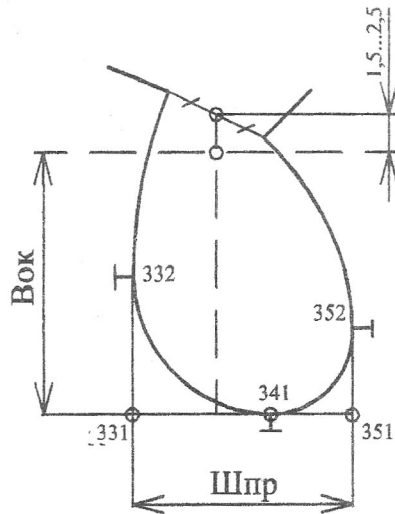


Рис. 4. Определение высоты оката

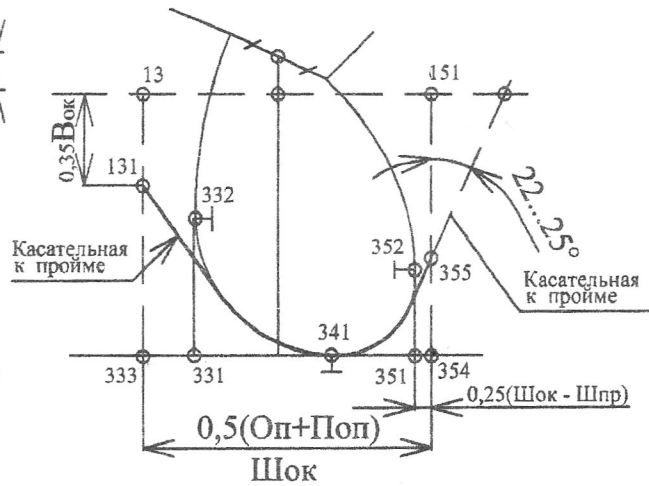


Рис.5. Распределение ширины оката 333-354 относительно ширины проймы 331-351 построение нижних участков оката 131-341 и 341-355

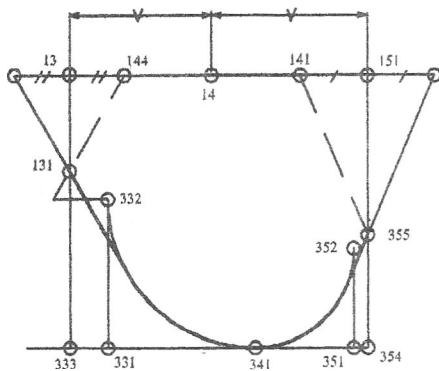


Рис. 6. Построение наклонных касательных к проектируемому окату : 131-144,355-141 ; определение вершины 14

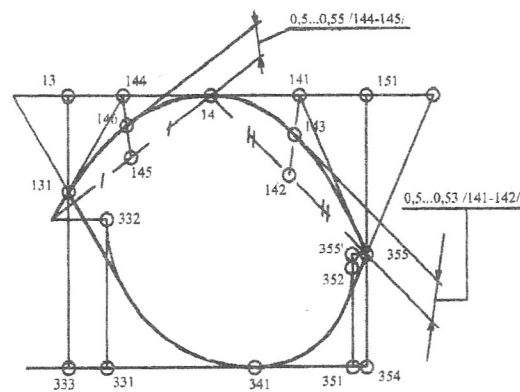


Рис.7. Оформление верхних участков оката 131-146-14 и 14-143-355

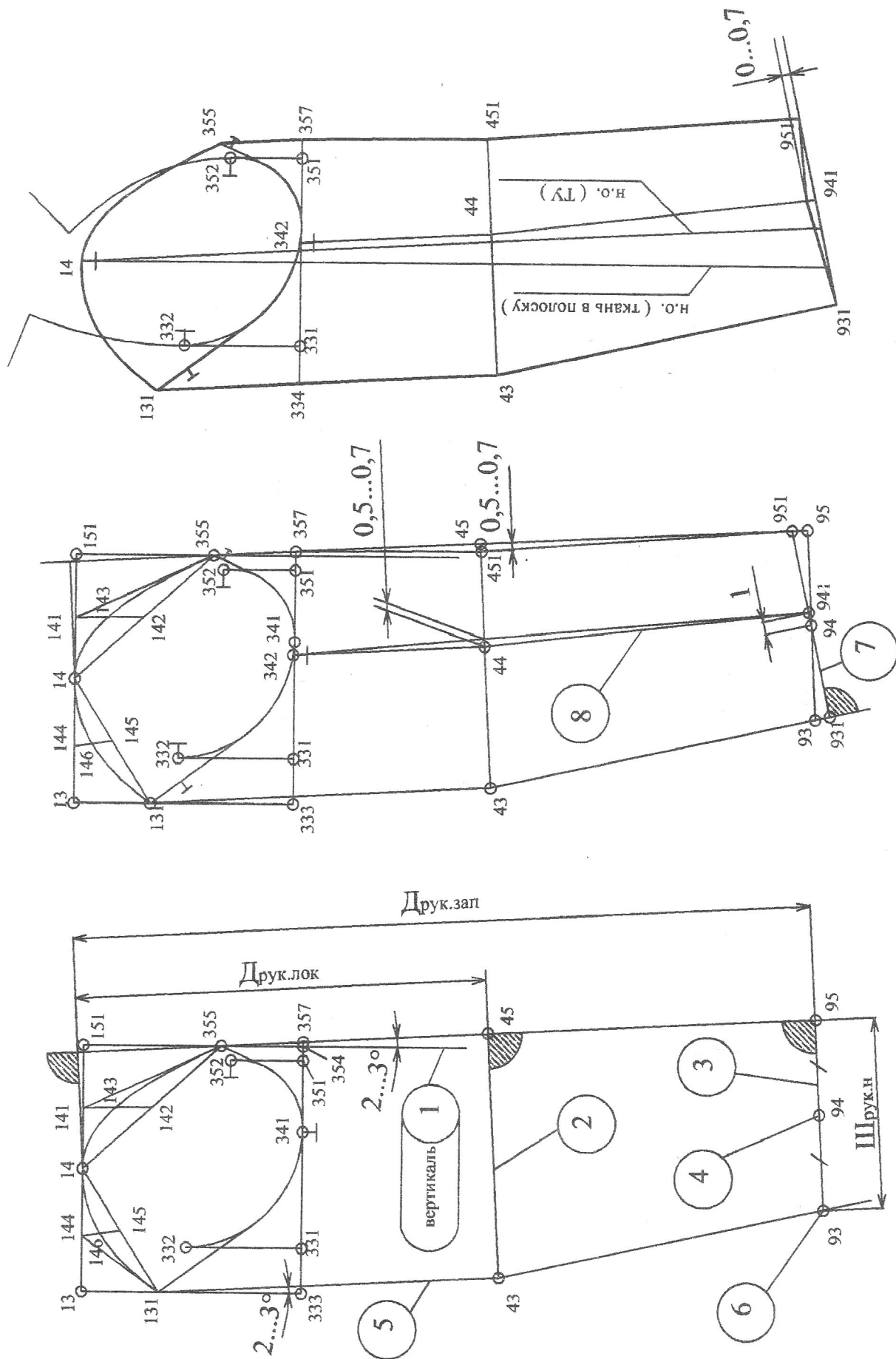


Рис. 8. Построение шаблона внешнего вида одношовного рукава

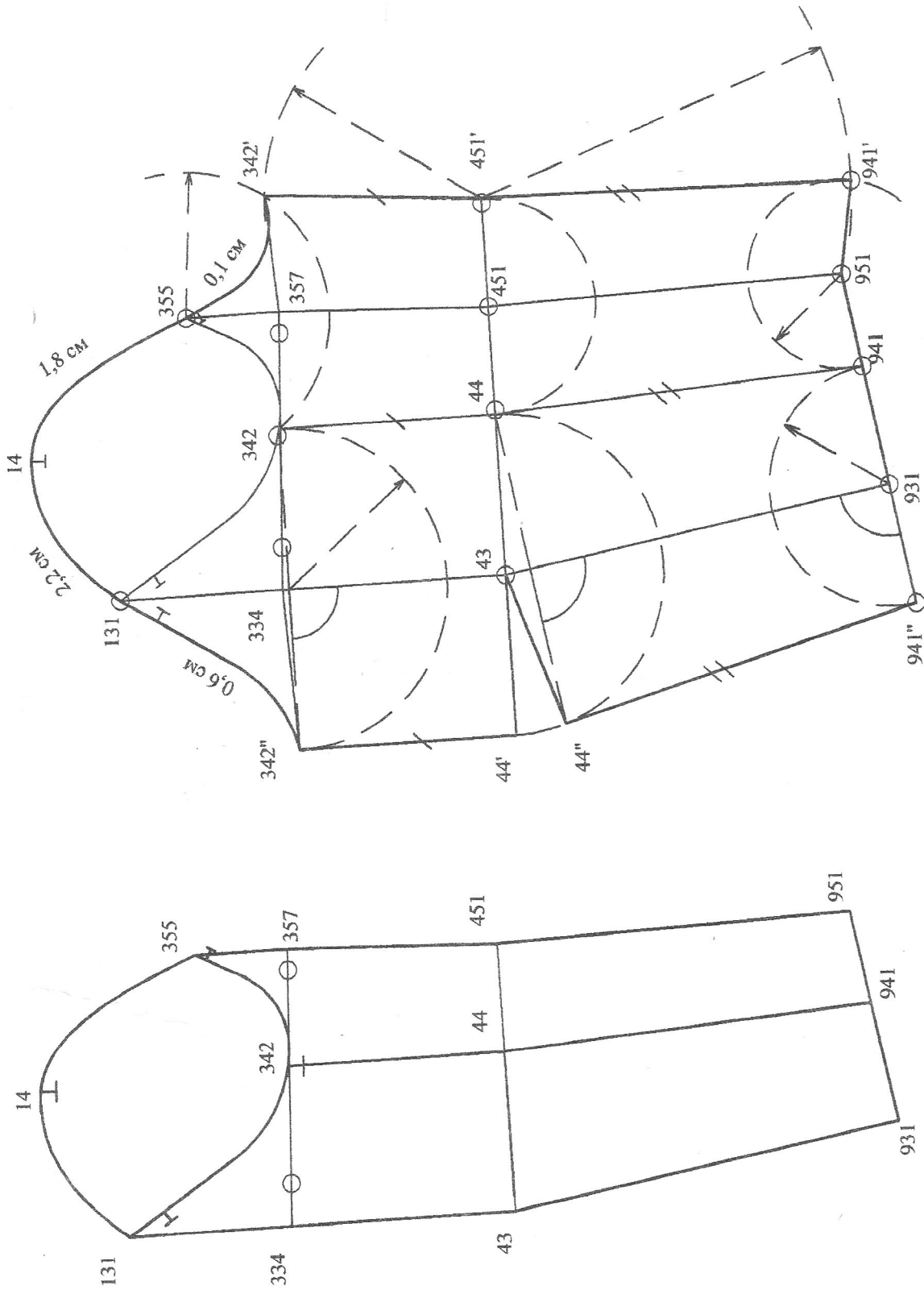


Рис. 9. Построение развертки одношовного рукава без отгяжки переднего среза

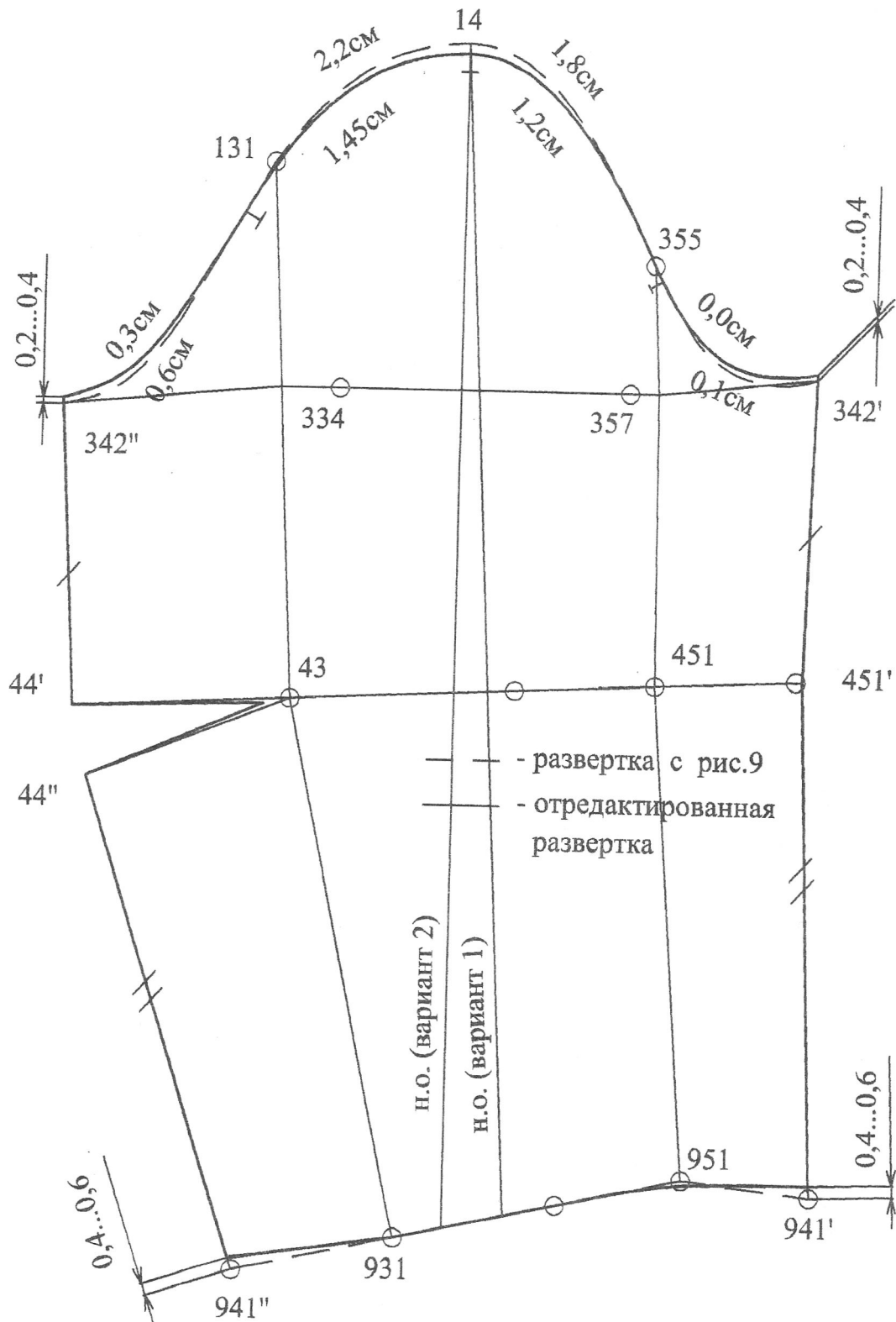


Рис.10. Редакция построенной развертки

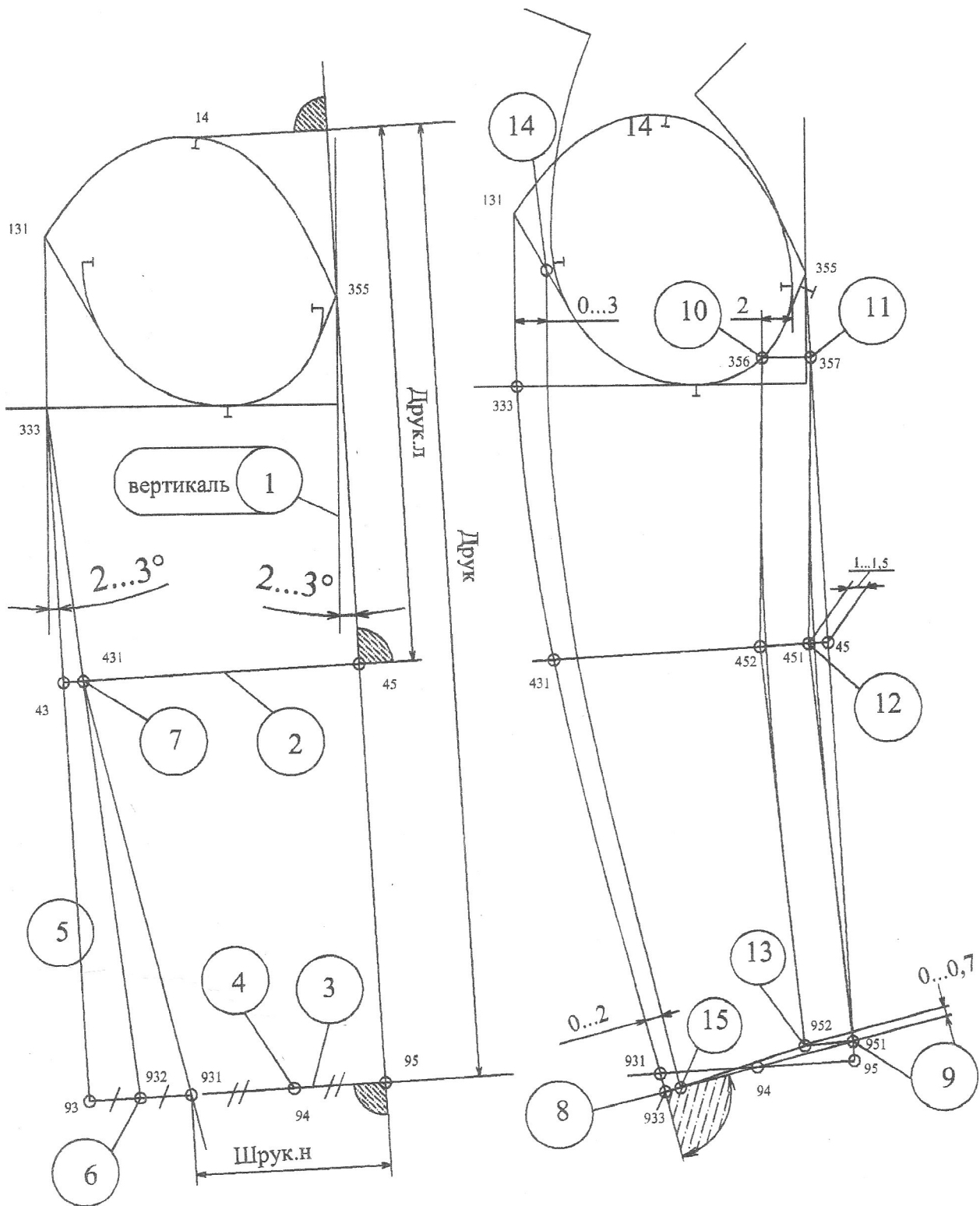


Рис. 11. Построение шаблона внешнего вида двухшовного рукава

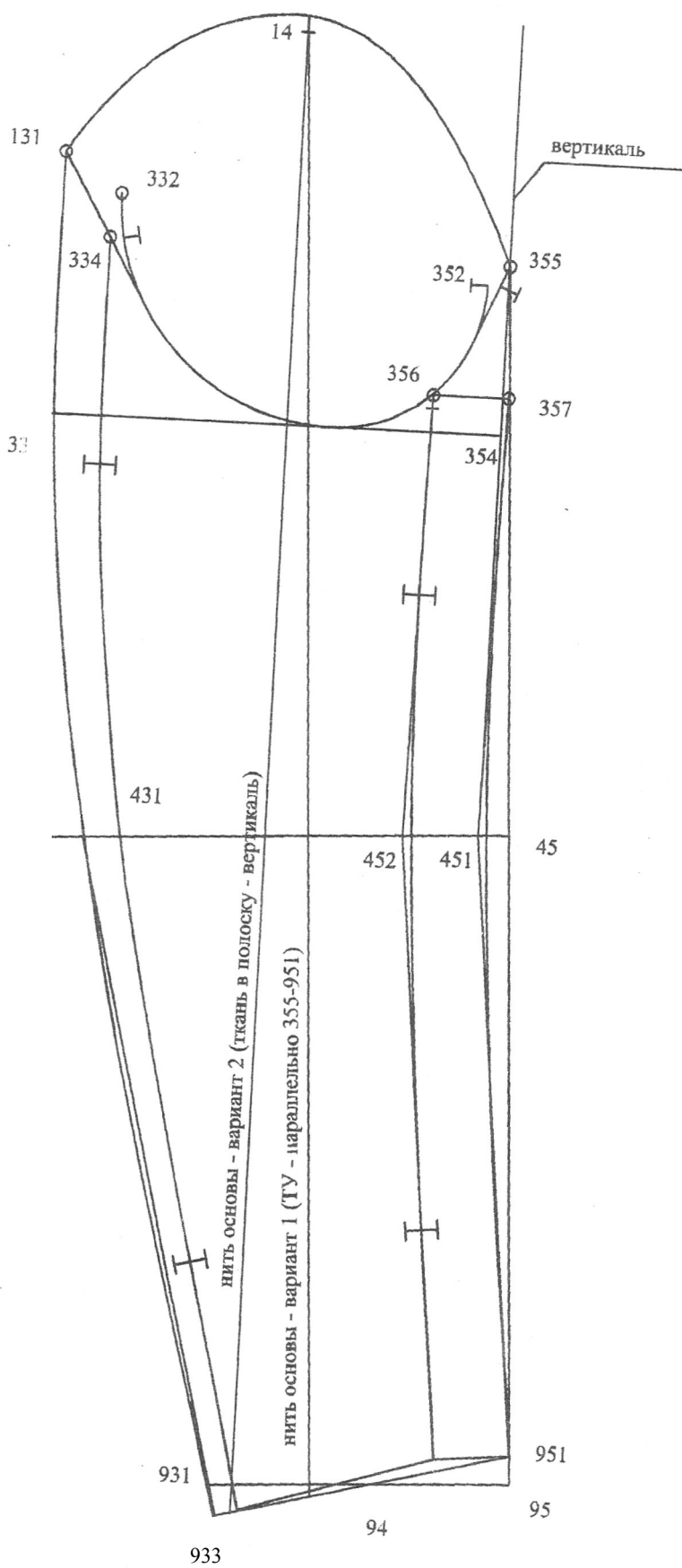


Рис. 12. Шаблон двухшовного рукава

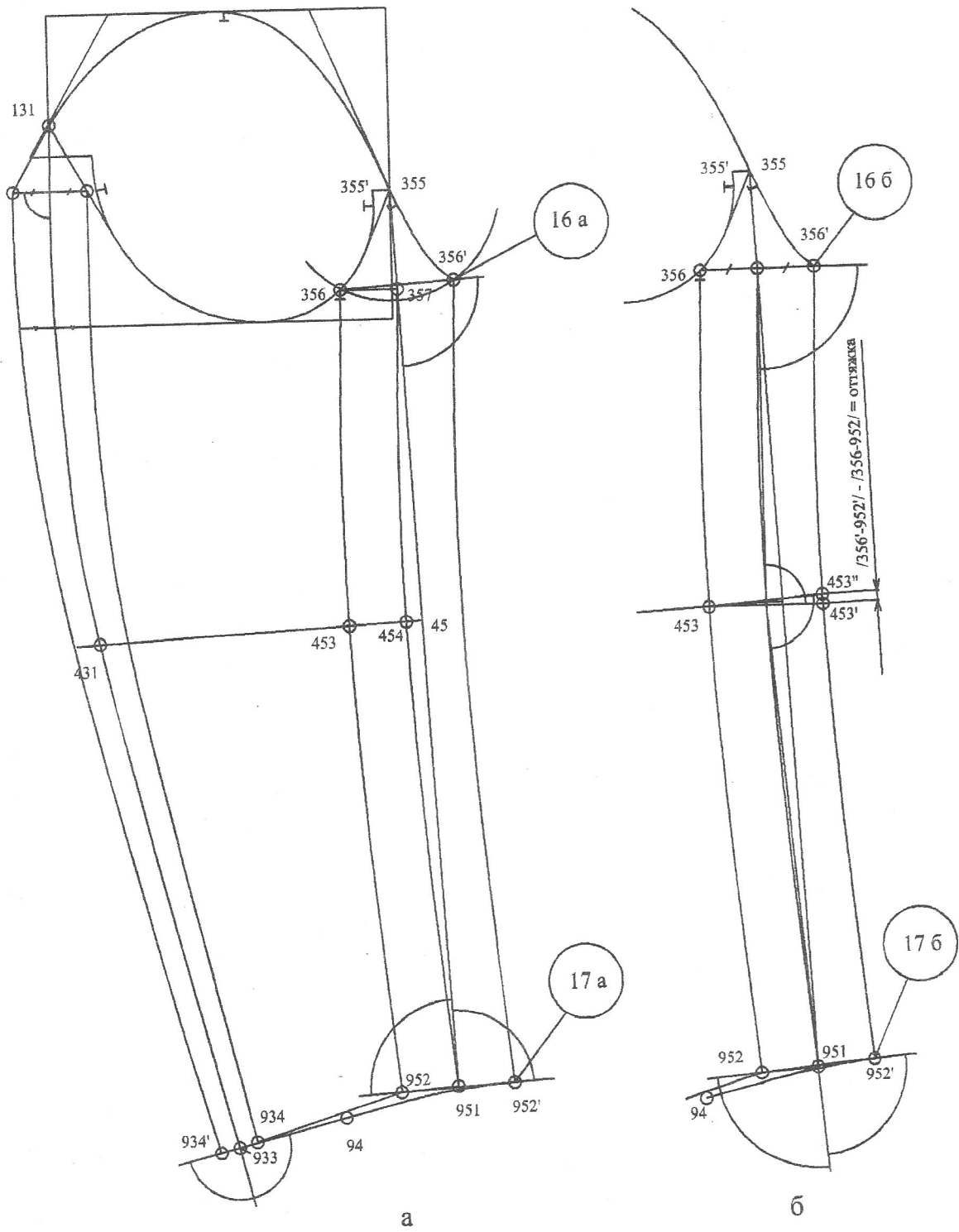
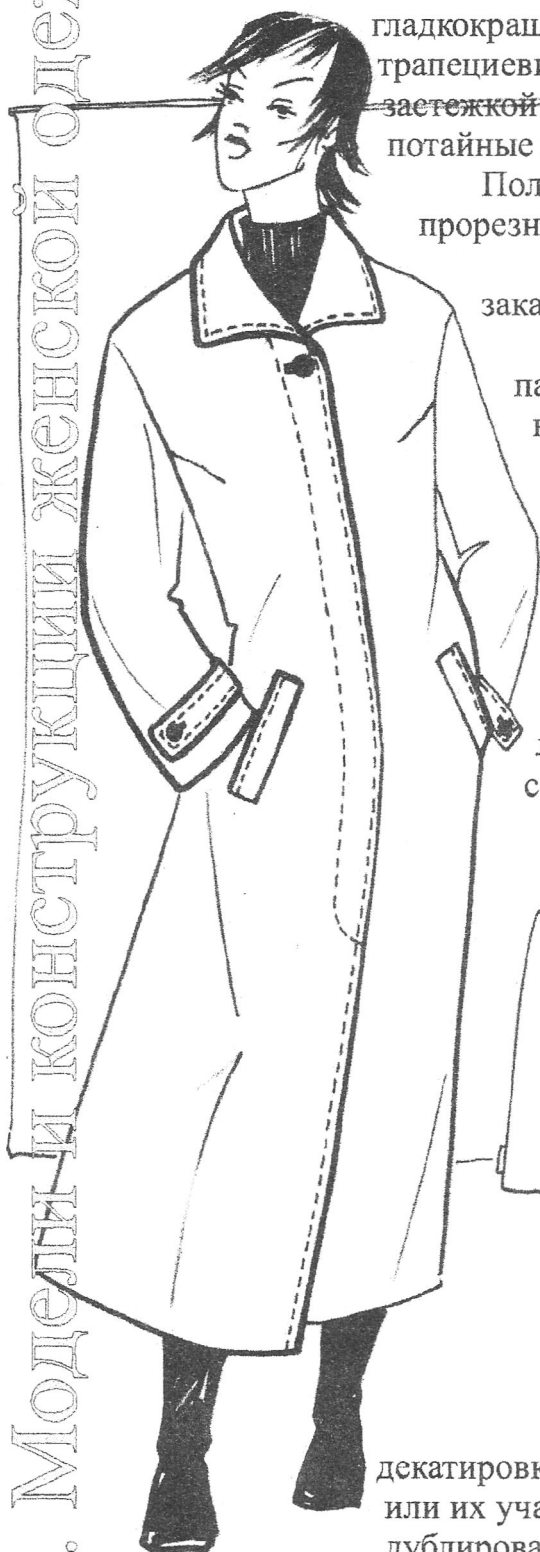


Рис. 13, Построение развертки верхней части рукава:
 а) без оттягивания переднего среза, б) с оттягиванием

Техническое описание внешнего вида модели 1

Пальто женское демисезонное из гладкокрашеной шерстяной ткани трапециевидного силуэта с центральной супатной застежкой на одну верхнюю петлю и пуговицу и 4 потайные пуговицы.

Полочки с вытачками из проймы; с боковыми прорезными карманами (втачные листочки).

Спинка со средним швом, заканчивающимся внизу шлицей.

Рукава втачные одношовные с патами. Пата одним концом втачана в нижний шов рукава, другим крепится к рукаву с помощью 1 пуговицы и обметанной петли.

Воротник отложной.

Подкладка притачная по низу. На правой полочке подкладки внутренний прорезной карман с листочкой.

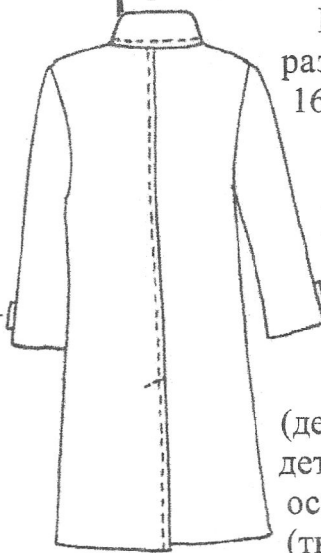
По краю борта, воротника, листочки, паты, а также по среднему шву спинки проложена отделочная строчка на расстоянии 0,7 см от края.

Рекомендуемые :
размеры 92-108, роста
164-176.

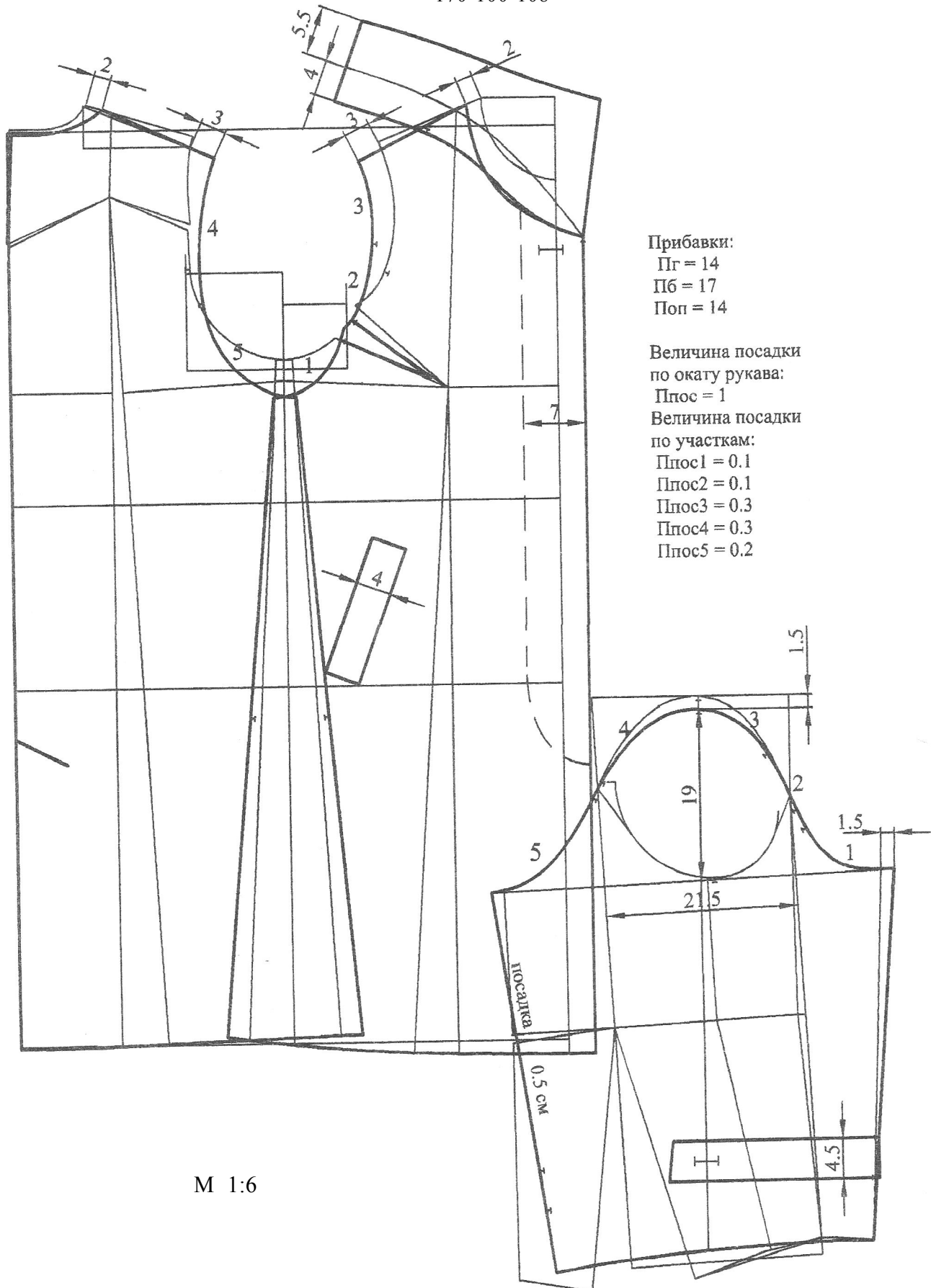
Особенности технологии.

Изделия изготавливают с предварительной влажно-тепловой обработкой (декатировкой) всех деталей, выкроенных из основного материала (ткани верха).

Одновременно с декатировкой выполняют дублирование деталей или их участков. После декатировки и дублирования одноименные детали складывают в «пачку» и подкраивают с использованием лекал деталей «чистого кроя». Для такого технологического процесса раскрой основного материала выполняют по лекалам «грубого кроя».

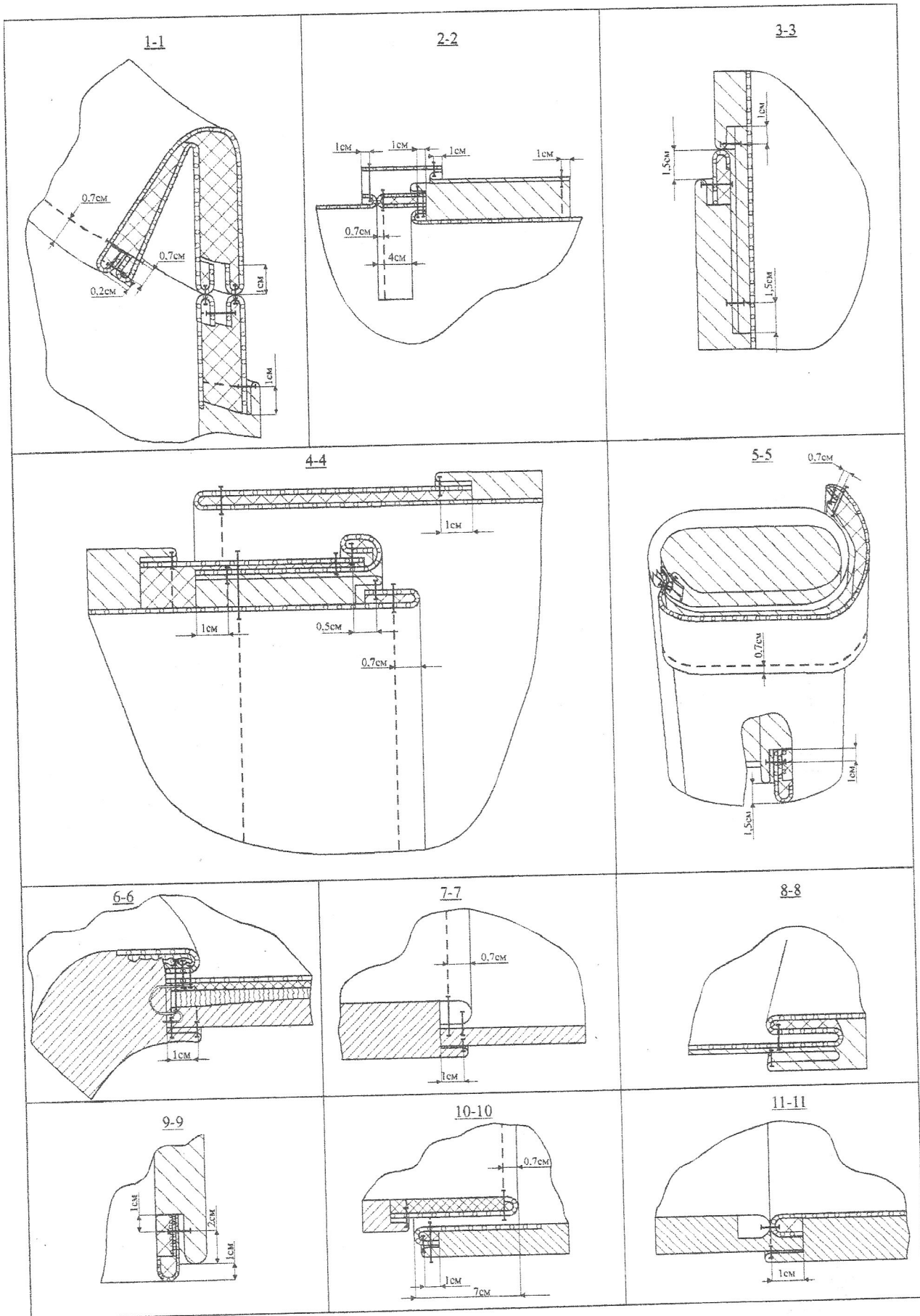


Модельная конструкция пальто
170-100-108





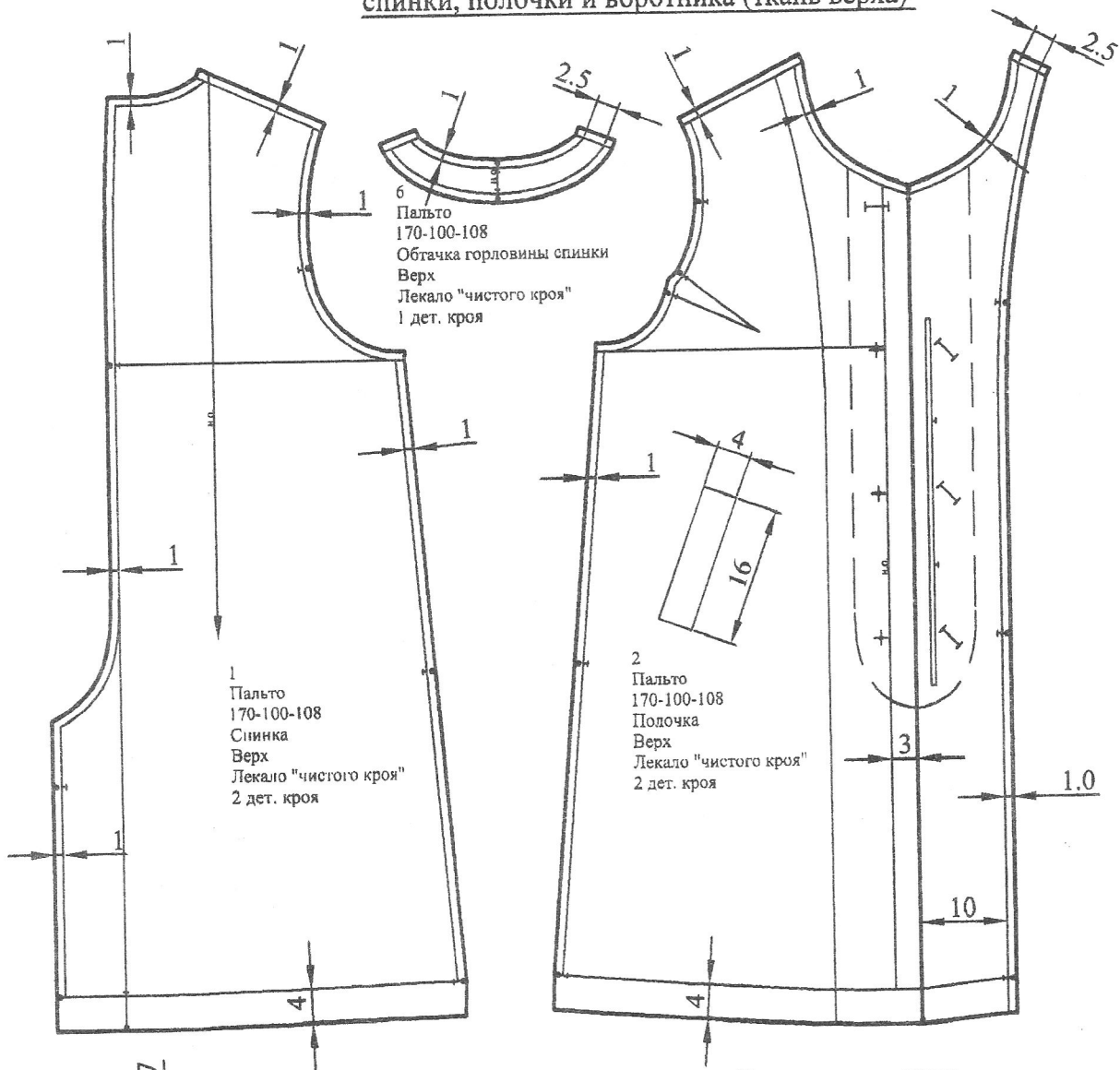
Техническая зарисовка модели 1 с обозначением рассматриваемых сечений сборочных единиц



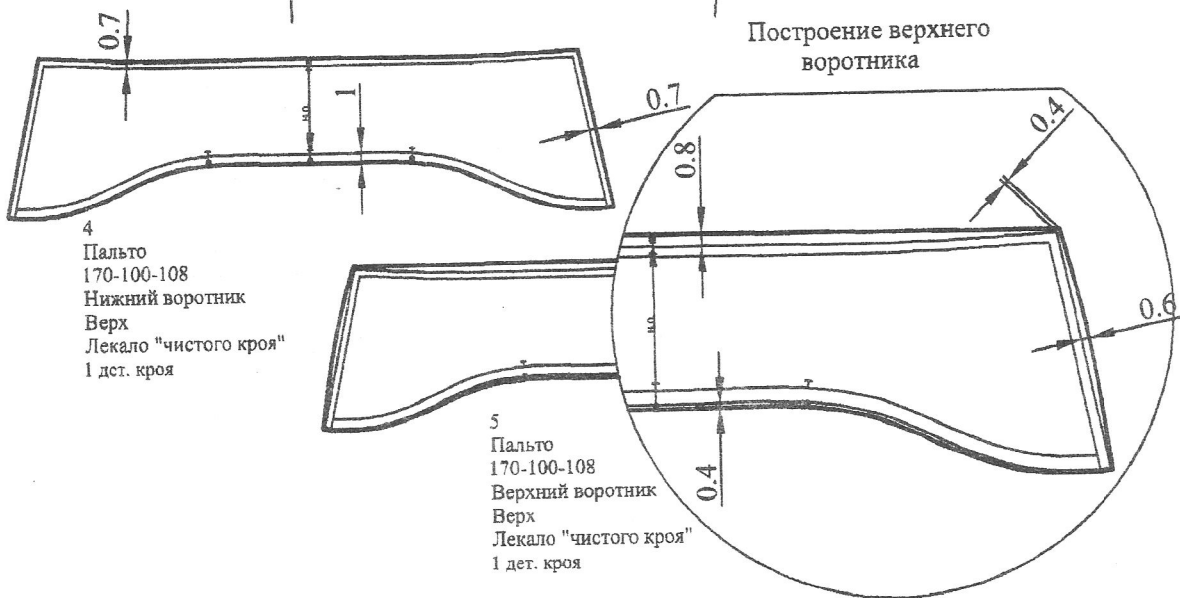
Спецификация деталей кроя модели 1 (170-100-108)

№ п/п	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во деталей кроя
Верх «чистый крой»			
1	Спинка	1	2
2	Полочка	1	2
3	Рукав	1	2
4	Нижний воротник	1	1
5	Верхний воротник	1	1
6	Обтачка горловины спинки	1	1
7	Листочка	1	2
8	Подзор	1	2
9	Верхняя деталь паты	1	2
Верх «грубый крой»			
10	Спинка	1	2
11	Полочка	1	2
12	Рукав	1	2
13	Нижний воротник	1	1
14	Верхний воротник	1	1
15	Обтачка горловины спинки	1	1
16	Листочка	1	2
17	Подзор	1	2
18	Верхняя деталь паты	1	2
Подкладка			
19	Спинка левая	1	1
20	Спинка правая	1	1
21	Полочка	1	2
22	Рукав	1	2
23	Верхняя мешковина кармана	1	2
24	Нижняя мешковина кармана	1	2
25	Нижняя деталь паты	1	2
26	Верхняя мешковина внутреннего кармана	1	2
27	Нижняя мешковина внутреннего кармана	1	2
28	Верхняя деталь супатной застежки	1	1
29	Нижняя деталь супатной застежки	1	1
30	Петля	1	1
Клеевая прокладка			
31	Полочка	1	2
32	Верхняя часть спинки	1	2
33	Низ спинки	1	2
34	Шлица	1	2
35	Окат рукава	1	2
36	Низ рукава	1	2
37	Нижний воротник	1	1
38	Верхний воротник	1	1
39	Обтачка горловины спинки	1	1
40	Листочка	1	2
41	Подзор	1	2
42	Верхняя деталь паты	1	2
43	Верхняя мешковина внутреннего кармана	1	1
44	Верхняя деталь супатной застежки	1	1
Намелка			
45	Вытачка и карман	1	1
46	Петли	1	1
47	Пуговицы	1	1
48	Отделочная строчка	1	1
49	Вытачка и внутренний карман	1	1
50	Пуговица на рукаве	1	1
51	Шлица	1	1
52	Намелка обтачивания углов воротника	1	1
53	Низ изделия	1	1
54	Петля на пате	1	1
55	Верхняя петля	1	1

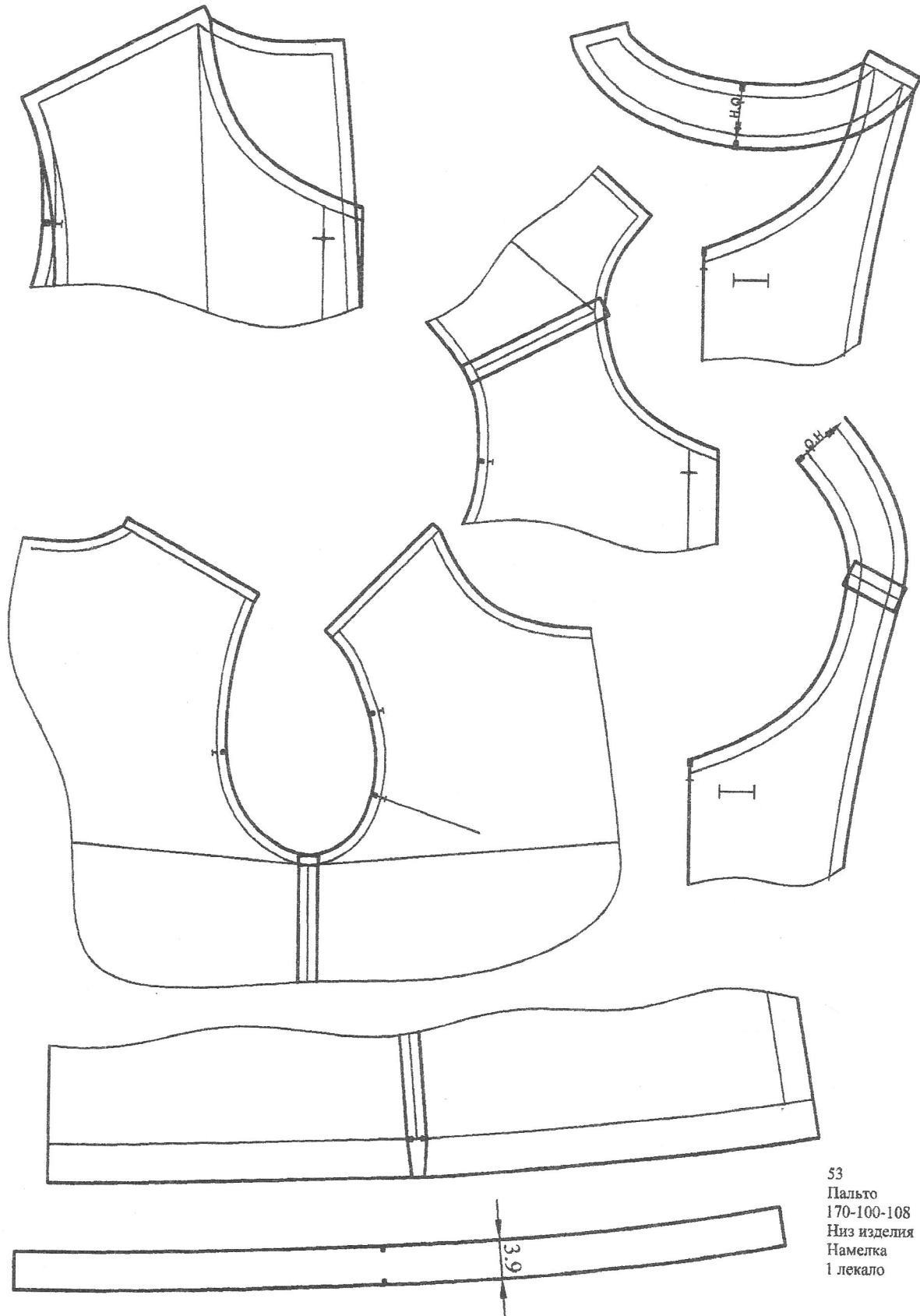
Построение основных и производных лекал "чистого кроя"
спинки, полочки и воротника (ткань верха)



Построение верхнего
 воротника



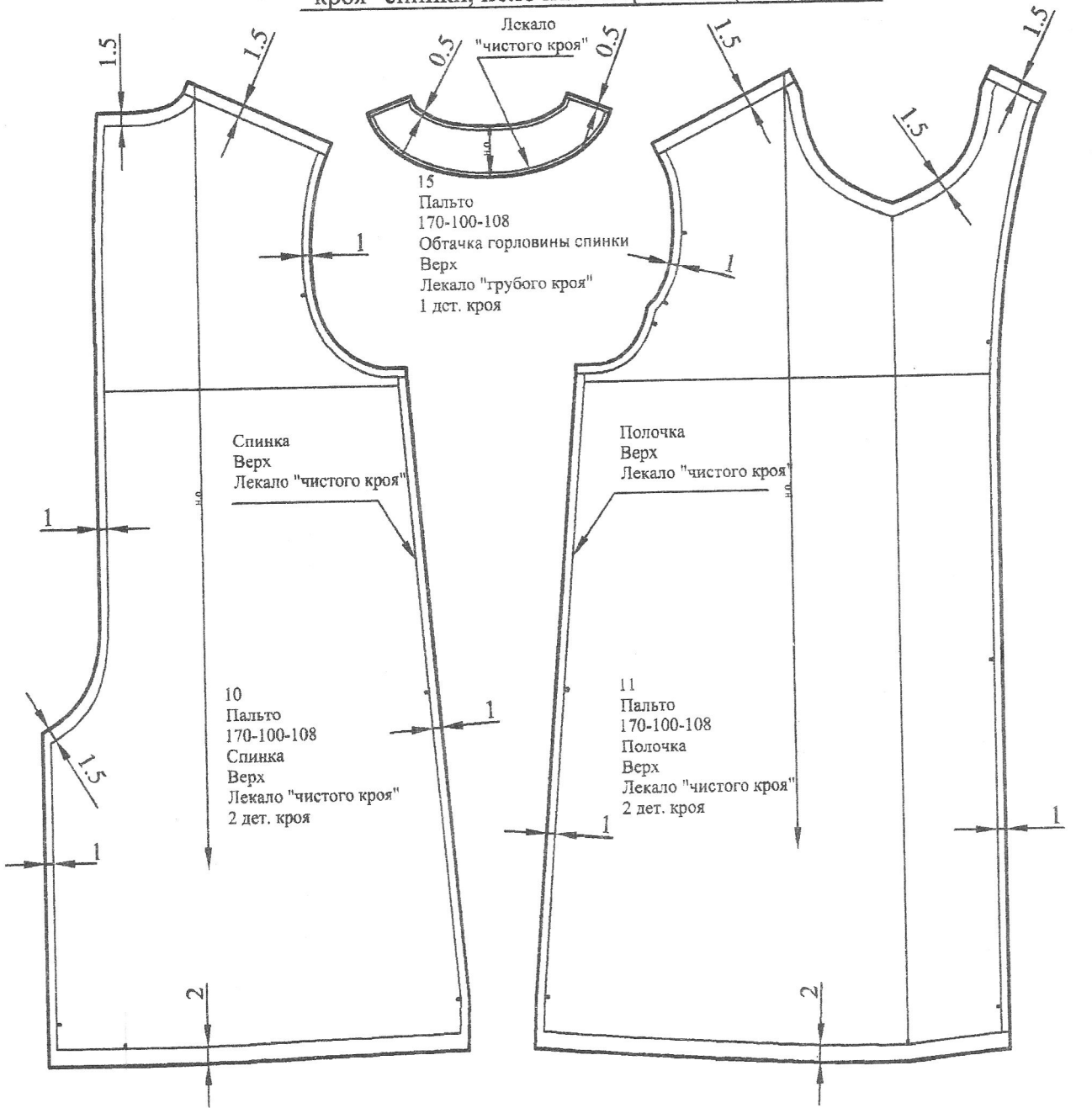
Проверка сопряженности срезов
(горловины, проймы, низ изделия)



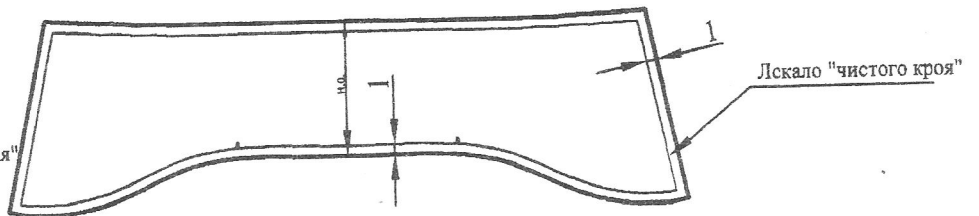
53
Пальто
170-100-108
Низ изделия
Намелка
1 лекало

Модель 1

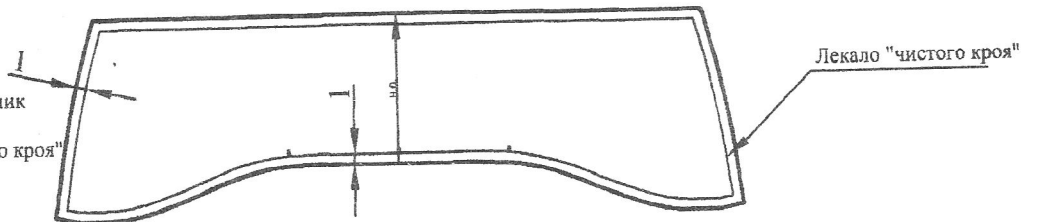
Построение основных и производных лекал "грубого кроя" спинки, полочки и воротника (ткань верха)



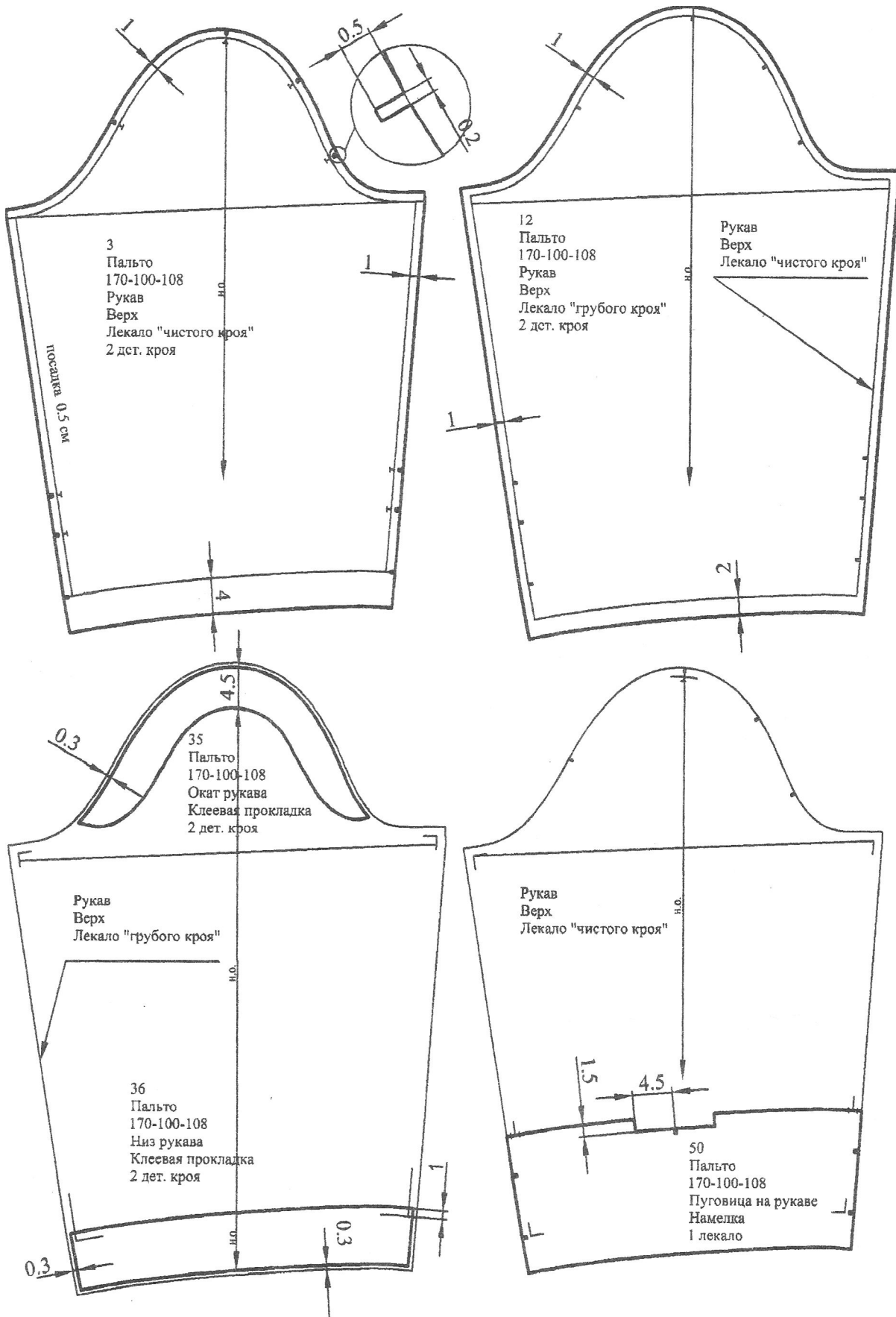
13
Пальто
170-100-108
Нижний воротник
Верх
Лекало "грубого кроя"
1 дет. кроя



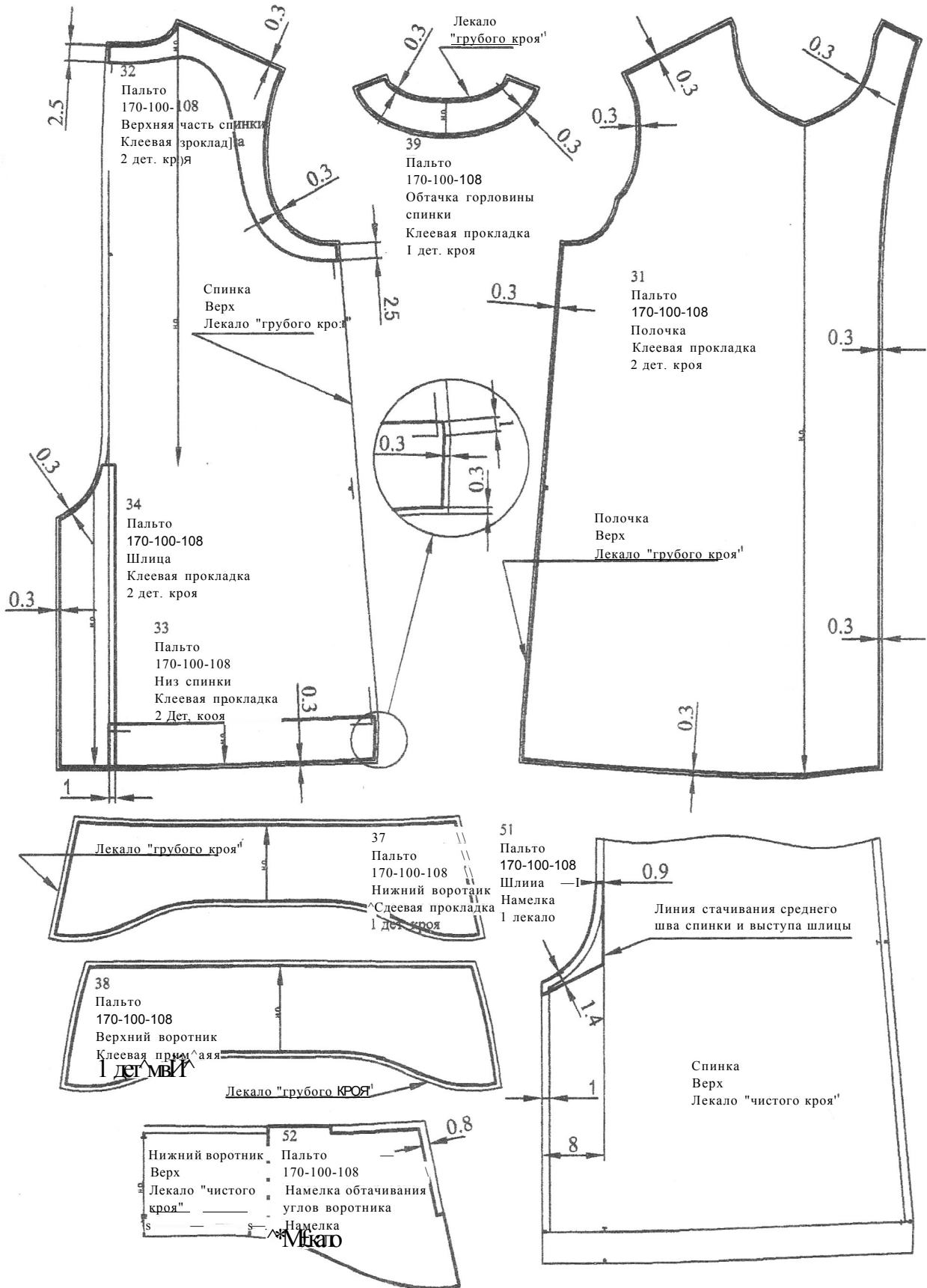
14
Пальто
170-100-108
Верхний воротник
Верх
Лекало "грубого кроя"
1 дет. кроя



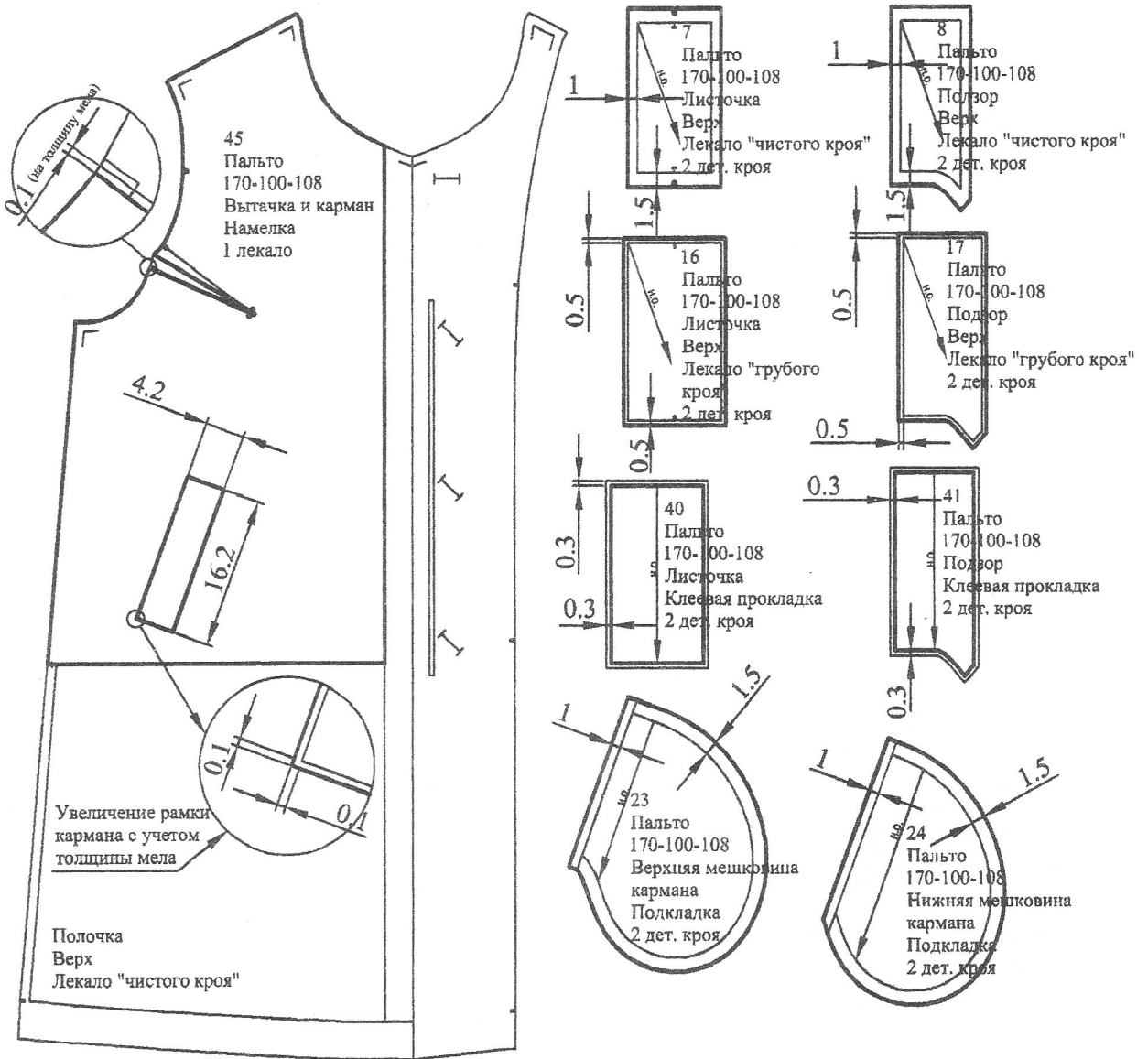
Построение лекал верха, клеевой прокладки и намелки рукава



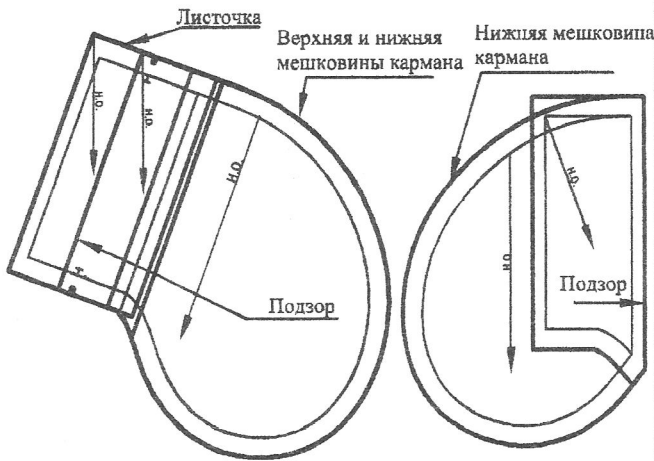
Построение лекал клеевой прокладки



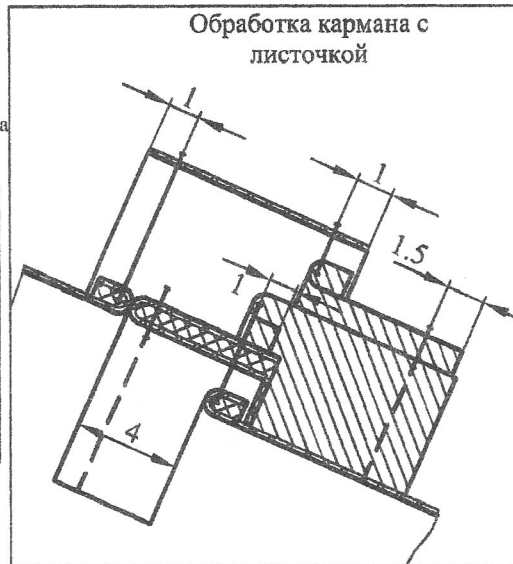
Построение лекал намелки вытачки и кармана, лекал кармана



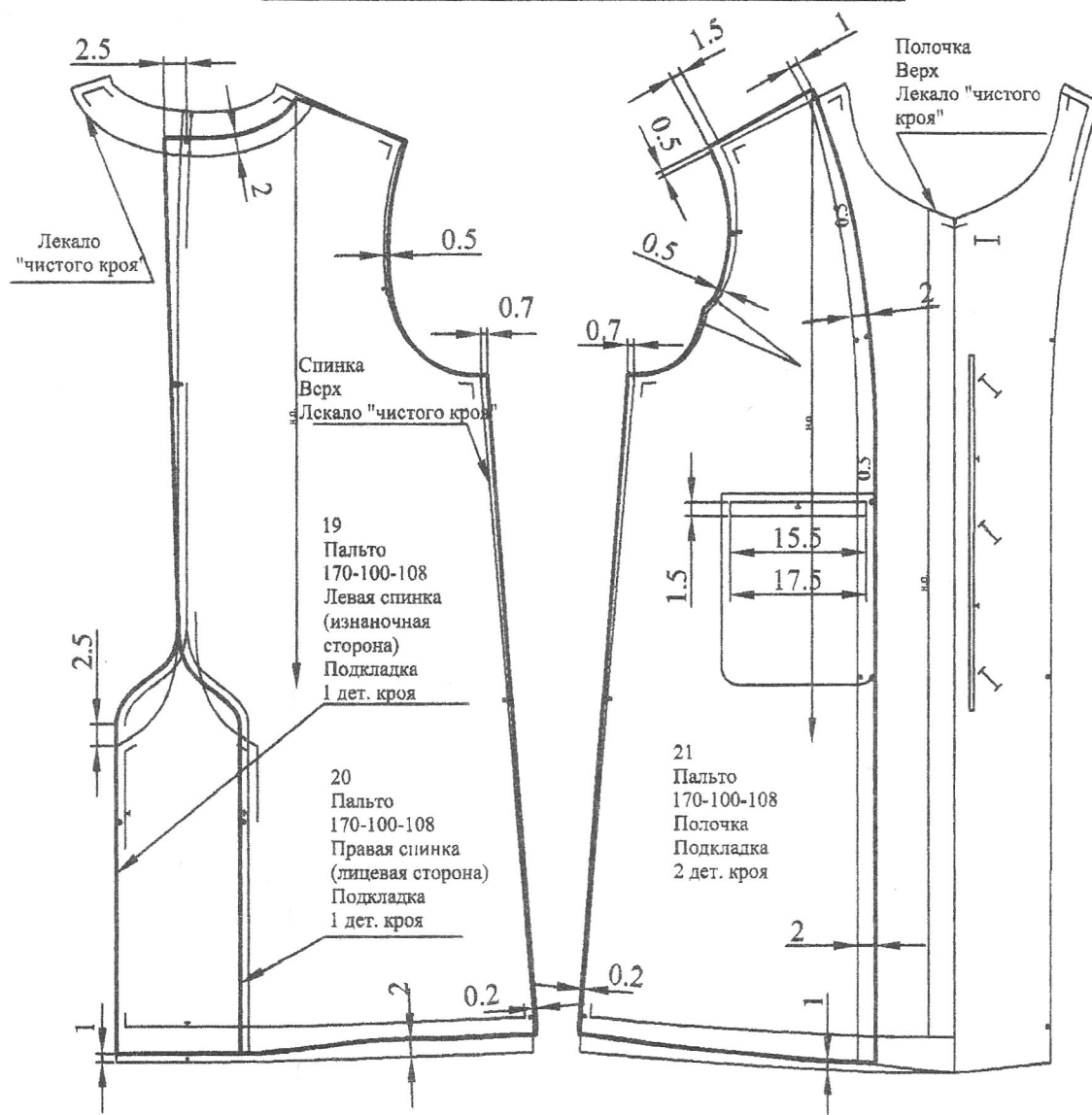
Проверка сопряженности срезов
Пакет лекал "чистого кроя" деталей кармана



Обработка кармана с
листочкой



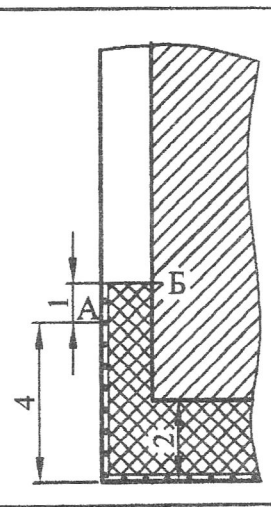
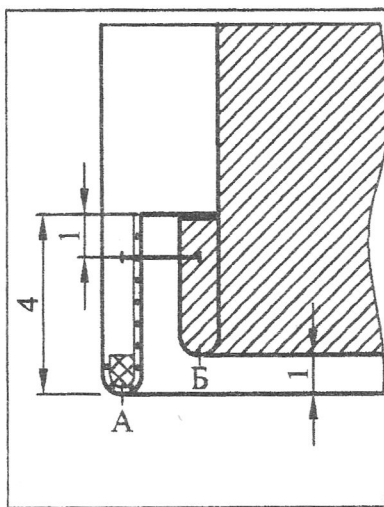
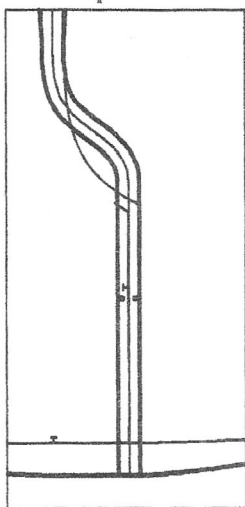
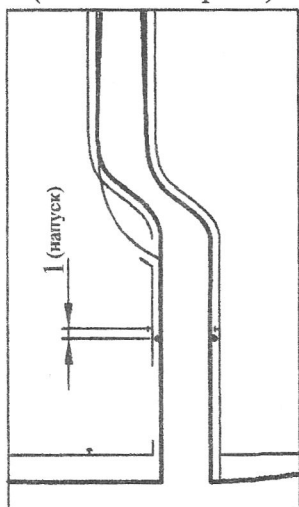
Построение лекал подкладки спинки и полочки



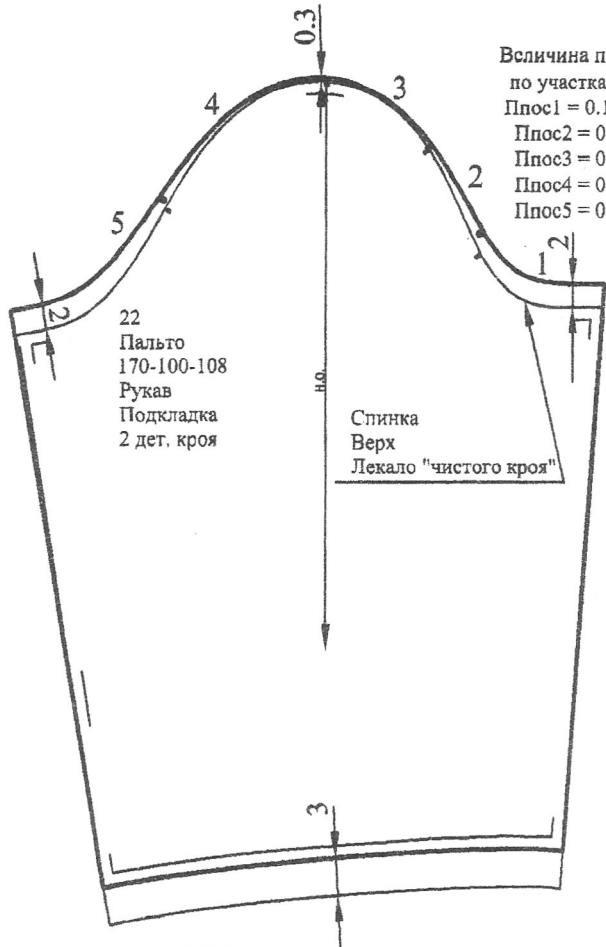
Лекала подкладки спинки (лицевая сторона)

Проверка сопряженности срезов

Схема для определения длины подкладки

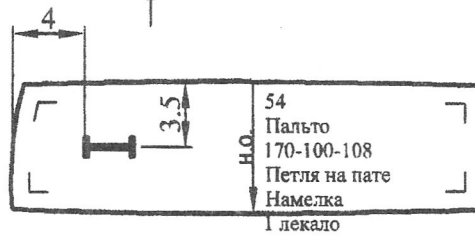
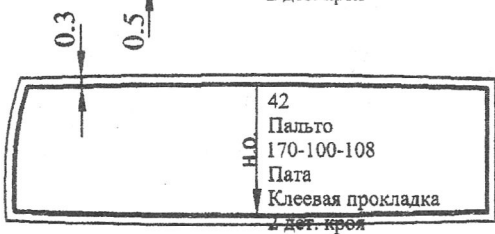
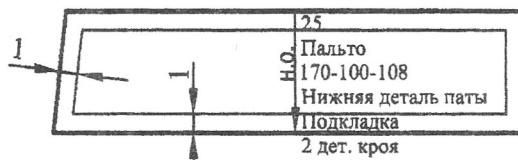
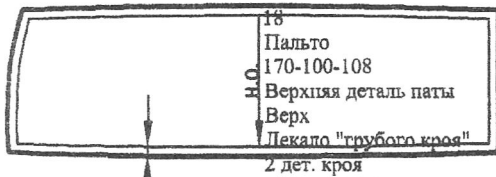
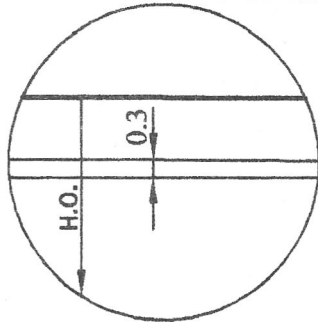
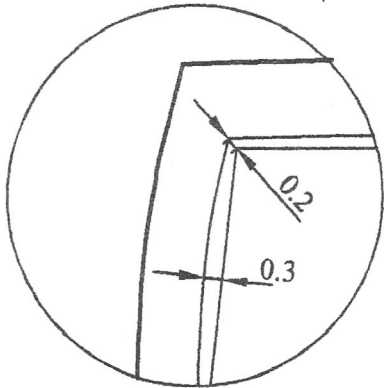
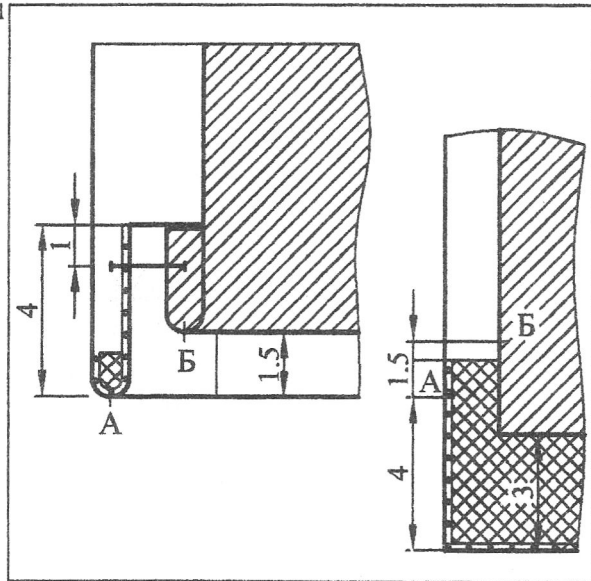


Построение лекал подкладки рукава и лекал паты

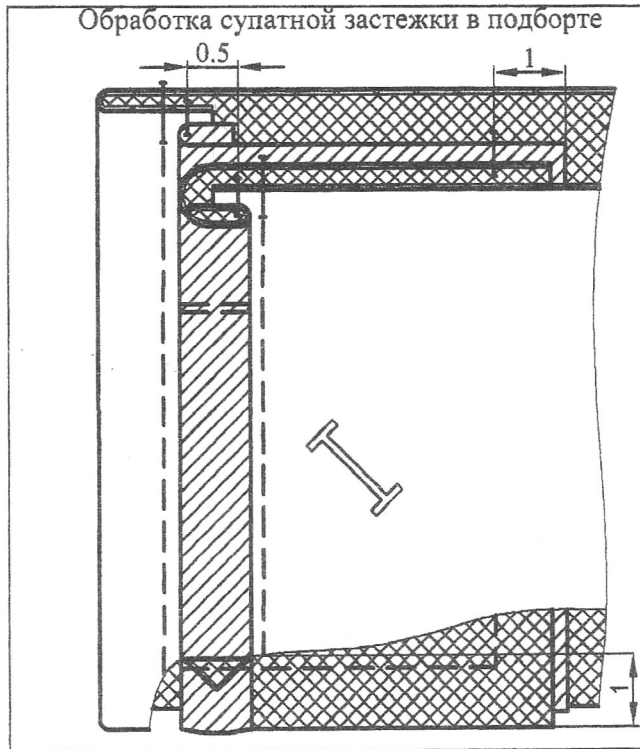
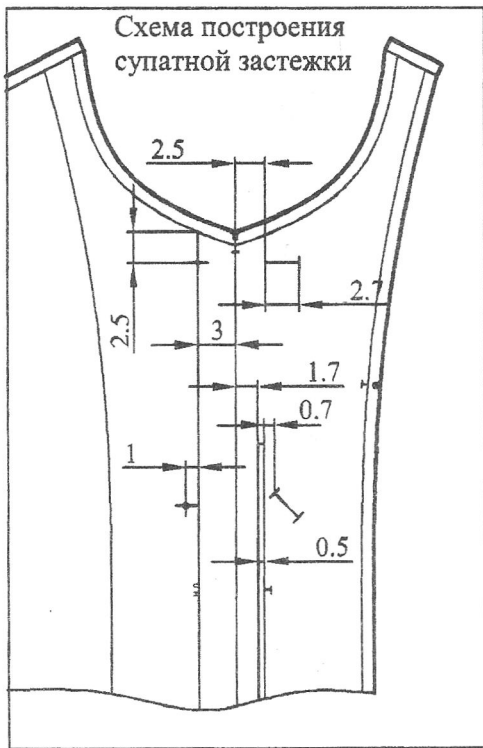
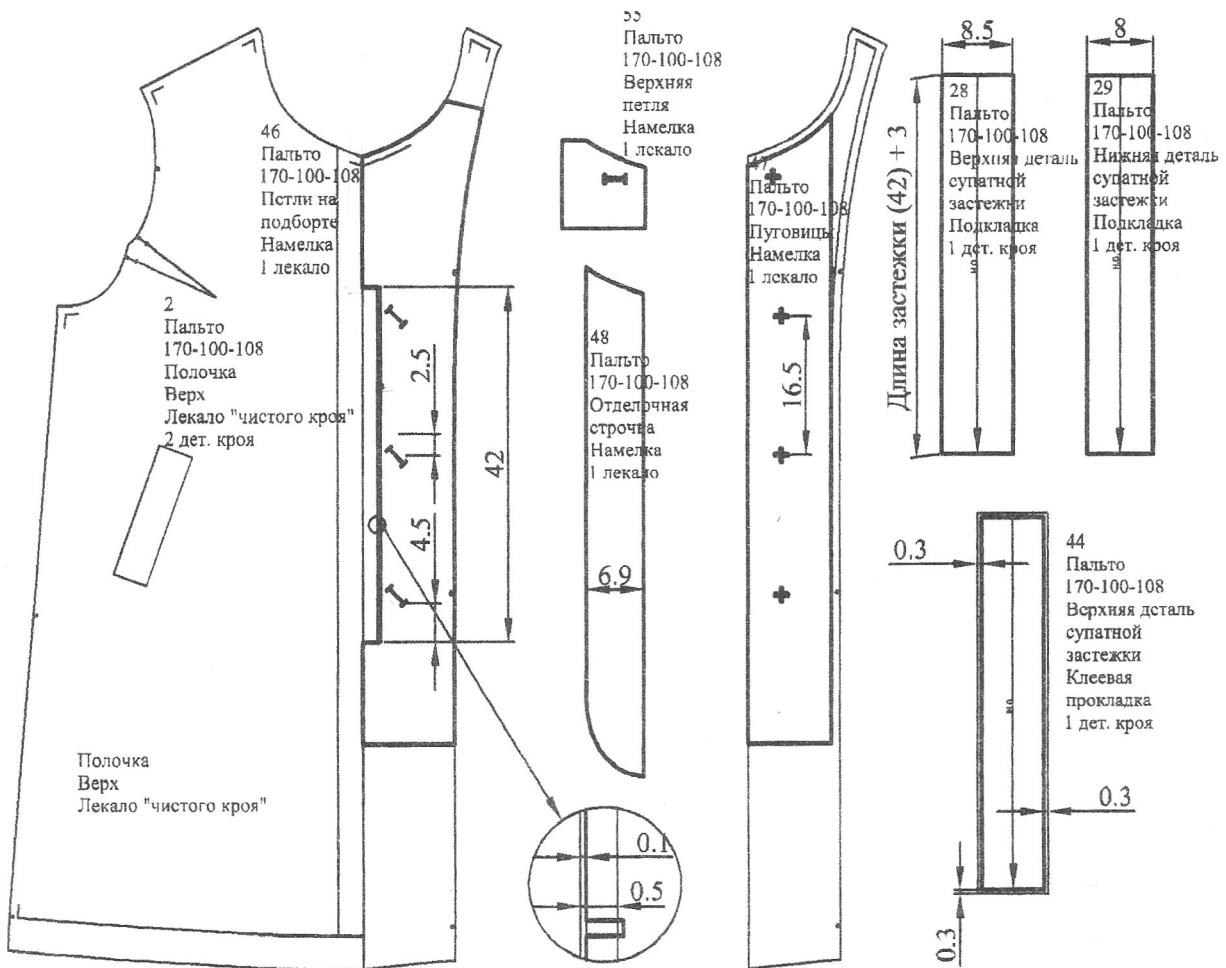


Величина посадки по участкам:
 Ппос1 = 0.1
 Ппос2 = 0.1
 Ппос3 = 0.2
 Ппос4 = 0.2
 Ппос5 = 0.1

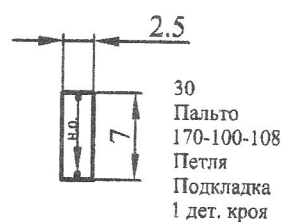
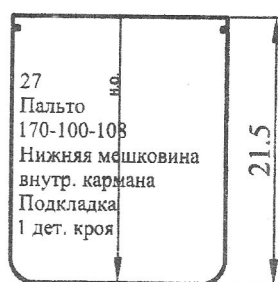
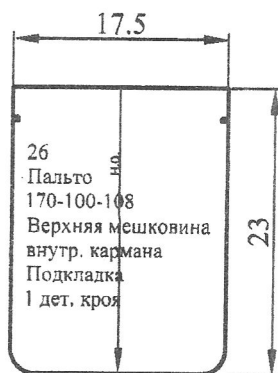
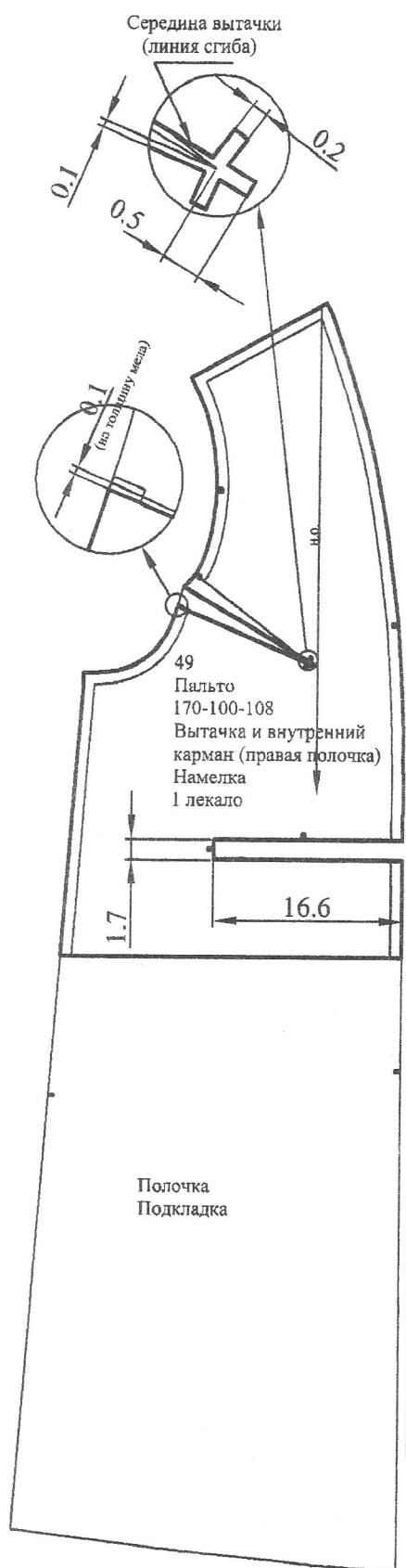
Схема для определения длины подкладки



Построение лекал наметки супатной застежки, петель и пуговиц

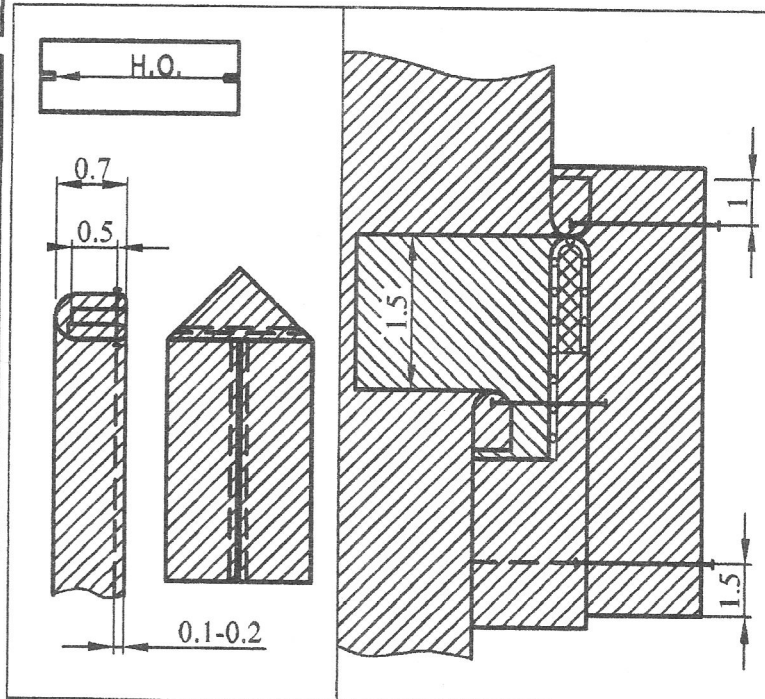


Построение лекал наметки вытачки и внутреннего кармана, лекал кармана



Обработка петли

Обработка внутреннего кармана



Градации лекал

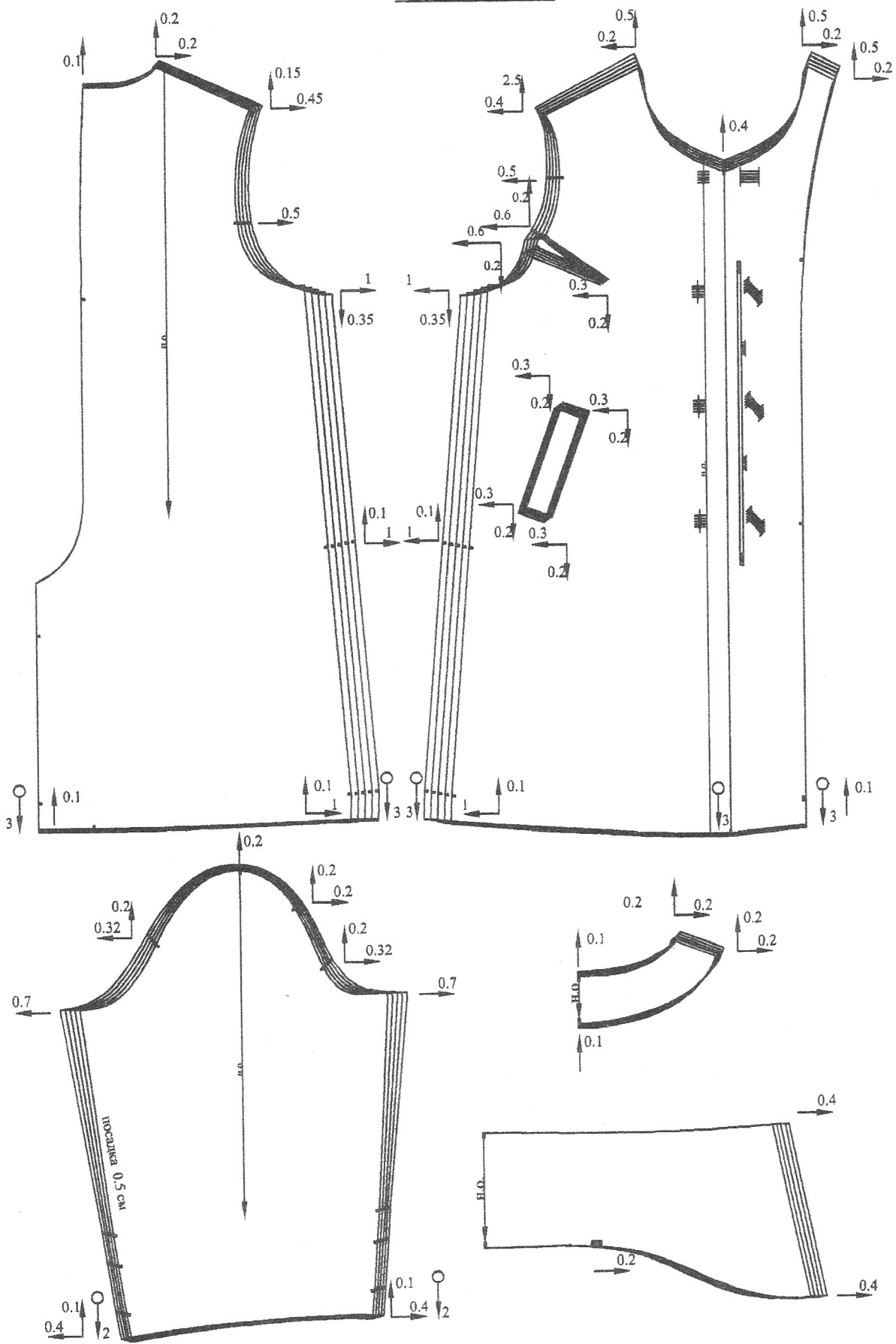


Таблица измерений (табель мер) лекал, см - Модель 1

№ п/п	Наименование места измерения	Рост	Размер					Разница между смежными		Припуски на				
			92	96	100	104	108	разм	рост	швы	подгиб	ураб	усадку	итого
1	Длина спинки вдоль середины спинки от шва втачивания воротника до низа	164	104.0	104.0	104.0	104.0	104.0	-	3.0	1.0	4.0	-	1.0	6.0
		170	107.0	107.0	107.0	107.0	107.0							
		176	111.0	111.0	111.0	111.0	111.0							
2	Расстояние от шва втачивания воротника до линии измерения ширины спинки	164	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	-	-	1.0	-	-	-	1.0
		170	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0							
		176	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0							
3	Ширина спинки на уровне, указанном в п. 2	164	22.5	23.0	23.5	24.0	24.5	0.5	-	2.0	-	0.2	-	2.2
		170	22.5	23.0	23.5	24.0	24.5							
		176	22.5	23.0	23.5	24.0	24.5							
4	Ширина изделия на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	164	78.2	80.2	82.2	84.2	86.2	2.0	-	3.0; 1.0 - п/б	-	1.0	-	5.0
		170	78.2	80.2	82.2	84.2	86.2							
		176	78.2	80.2	82.2	84.2	86.2							
Ширина подборта = 10.2 см														
5	Длина рукава вдоль середины верхней части от высшей точки оката до низа	164	63.6	63.6	63.6	63.6	63.6	-	2.0	1.0	4.0	-	0.6	5.6
		170	65.6	65.6	65.6	65.6	65.6							
		176	67.6	67.6	67.6	67.6	67.6							
6	Длина воротника вдоль шва втачивания в горловину	164	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	1.0	-	1.4	-	-	-	1.4
		170	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0							
		176	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0							
7	Ширина изделия на уровне линии бедер от середины спинки до края борта	164	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0	2.0	-	3.0; 1.0 - п/б	-	1.0	-	5.0
		170	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0							
		176	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0							
Ширина подборта - 10 см														
8	Длина полочки от вершины горловины до низа	164	107.2	107.6	108.0	108.4	108.8	0.4	3.0	1.1	4.0	-	1.0	6.1
		170	110.2	110.6	111.0	111.4	111.8							
		176	113.2	113.6	114.0	114.4	114.8							
9	Расстояние от вершины горловины до линии измерения ширины полочки	164	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	-	-	1.1	-	-	-	1.1
		170	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5							
		176	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5							
10	Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта на уровне, указанном в п. 9	164	36.5	37.1	37.7	38.3	38.9	0.6	-	1.0; 1.0 - п/б	-	0.2	-	2.2
		170	36.5	37.1	37.7	38.3	38.9							
		176	36.5	37.1	37.7	38.3	38.9							
Ширина подборта - 12.2														
11	Ширина рукава сверху	164	44.7	46.1	47.5	48.9	50.3	1.4	-	2.0	-	0.5	-	2.5
		170	44.7	46.1	47.5	48.9	50.3							
		176	44.7	46.1	47.5	48.9	50.3							
12	Ширина рукава снизу	164	36.4	37.2	38.0	38.8	39.6	0.8	-	2.0	-	0.5	-	2.5
		170	36.4	37.2	38.0	38.8	39.6							
		176	36.4	37.2	38.0	38.8	39.6							

Таблица измерений изделия в готовом виде, см – Модель 1

№ п/п	Наименование места измерения	Рост	Размер					Разница между смежными		Допускаемое отклонение измерений, (±см)
			92	96	100	104	108	разм	рост	
1	Длина спинки вдоль середины спинки от шва втачивания воротника до низа	164	98.0	98.0	98.0	98.0	98.0	-	3.0	1.0
		170	101.0	101.0	101.0	101.0	101.0			
		176	104.0	104.0	104.0	104.0	104.0			
2	Расстояние от шва втачивания воротника до линии измерения ширины спинки	164	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	-	-	-
		170	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0			
		176	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0			
3	Ширина спинки на уровне, указанном в п. 2	164	40.6	41.6	42.6	43.6	44.6	1.0	-	0.5
		170	40.6	41.6	42.6	43.6	44.6			
		176	40.6	41.6	42.6	43.6	44.6			
4	Ширина изделия на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	164	63.0	65.0	67.0	69.0	71.0	2.0	-	1.0
		170	63.0	65.0	67.0	69.0	71.0			
		176	63.0	65.0	67.0	69.0	71.0			
5	Длина рукава вдоль середины верхней части от высшей точки оката до низа	164	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	-	2.0	1.0
		170	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0			
		176	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0			
6	Длина воротника вдоль шва втачивания в горловину	164	61.6	62.6	63.6	64.6	65.6	1.0	-	0.5
		170	61.6	62.6	63.6	64.6	65.6			
		176	61.6	62.6	63.6	64.6	65.6			
7	Ширина изделия на уровне линии бедер от середины спинки до края борта	164	69.0	71.0	73.0	75.0	77.0	2.0	-	1.0
		170	69.0	71.0	73.0	75.0	77.0			
		176	69.0	71.0	73.0	75.0	77.0			
8	Длина полочки от вершины горловины до низа	164	101.1	101.5	101.9	102.3	102.7	0.4	3.0	1.0
		170	104.1	104.5	104.9	105.3	105.7			
		176	107.1	107.5	107.9	108.3	108.7			
9	Расстояние от вершины горловины до линии измерения ширины полочки	164	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	-	-	-
		170	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0			
		176	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0			
10	Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта на уровне, указанном в п. 9	164	22.1	22.7	23.3	23.9	24.5	0.6	-	0.3
		170	22.1	22.7	23.3	23.9	24.5			
		176	22.1	22.7	23.3	23.9	24.5			
11	Ширина рукава сверху	164	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9	0.7	-	0.3
		170	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9			
		176	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9			
12	Ширина рукава внизу	164	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5	0.4	-	0.2
		170	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5			
		176	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5			

Раскладка лекал

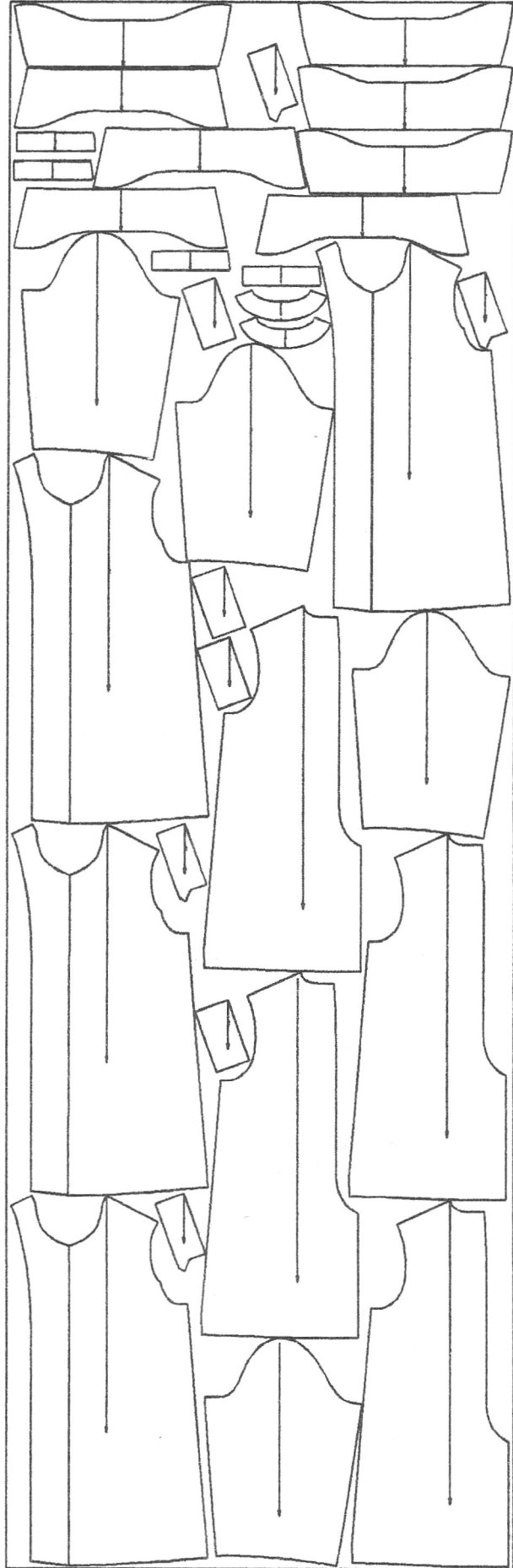
Длина - 5,0 м

Ширина - 1,5 м

Двухкомплектная

Однонаправленная

Процент межлекальных выпадов - 23,5 %

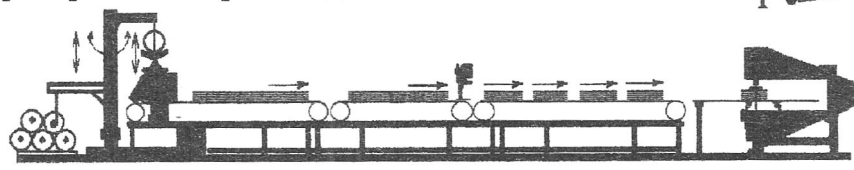
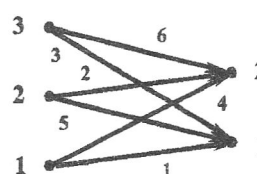
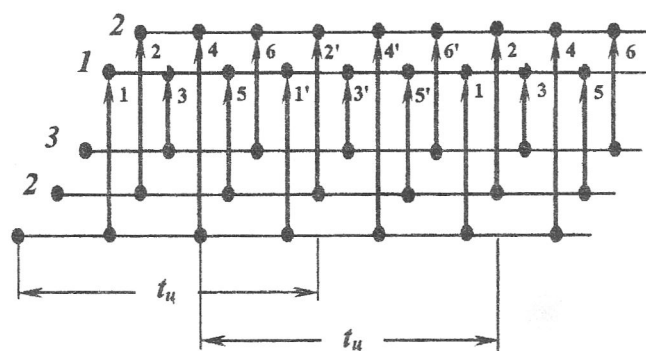


**В иллюстрированном учебном пособии
«Современные формы и методы проектирования
швейного производства»**

**- М.: МГУДТ, 2004 г. (авторы Т.М. Серова, А.И. Афанасьева,
Т.И. Илларионова, Р.А. Делль)**

освещены:

- характеристика сферы предпринимательства в швейном производстве, процесс бизнес планирования
- принципы формирования ассортиментной политики
- особенности проектирования малых предприятий с использованием различных систем налогообложения
- характеристики технологических потоков и требования к их построению в условиях гибкого производства
- особенности формирования организационно-технологической схемы для различных типов потоков и критерии ее оценки
- методики формирования структурных подразделений, выбора транспортных средств и разработки планировочного решения потока
- организация экспериментального, подготовительного и раскройного производств

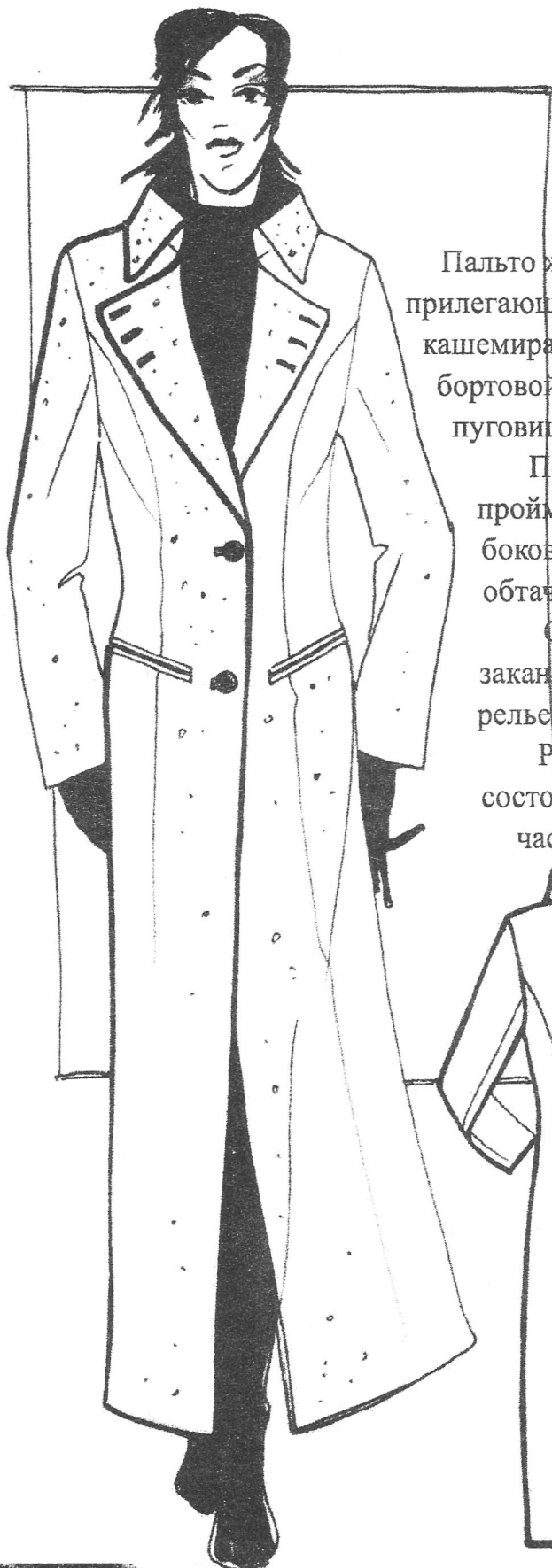


- оценка эффективности предпринимательского проекта с учетом рисков и путей их преодоления

**Книга адресована студентам вузов легкой промышленности
и будет полезна учащимся техникумов и колледжей,
а также специалистам швейных предприятий**

**115998, Россия, г. Москва, ул. Садовническая, д. 33, МГУДТ,
кафедра Технологии швейного производства,
тел.:+ 7(095) 951-40-43, E-mail: info@eleandr-soft.ru**

Техническое описание внешнего вида модели 2



Пальто женское демисезонное прилегающего силуэта длиной «макси» из кашемира, с центральной открытой бортовой застежкой на 2 петли и 2 пуговицы.

Полочка с рельефом от линии проймы до низа, с прорезным боковым карманом с двумя обтачками.

Спинка со средним швом, заканчивающимся внизу шлицей, и рельефами от линии проймы до низа.

Рукав втачной двухшовный, состоящий из верхней и нижней частей.

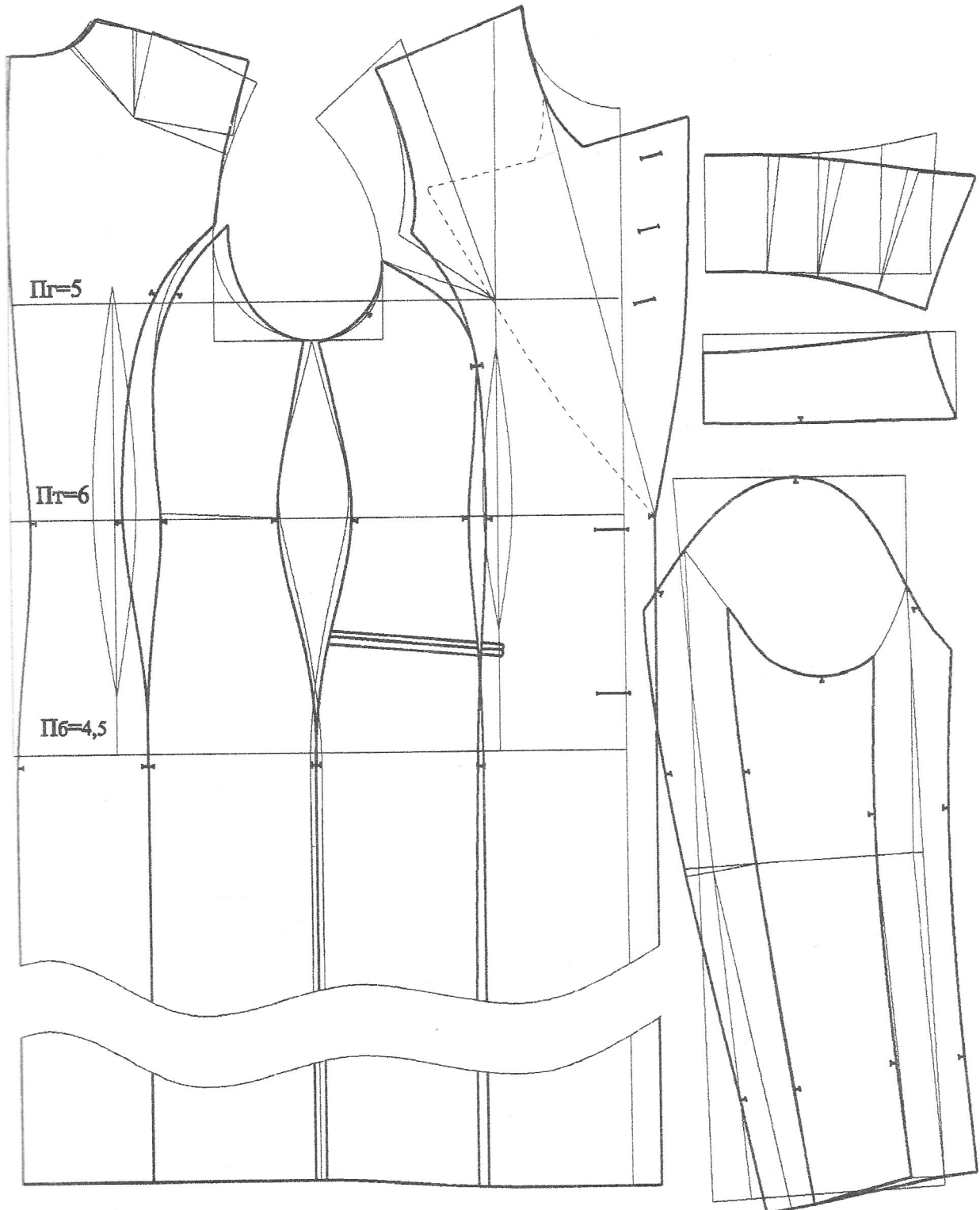
Воротник отложной с отрезной высокой стойкой. Лацканы без раскёпов широкие.

На лацканах выполнено по 3 отделочных петли.

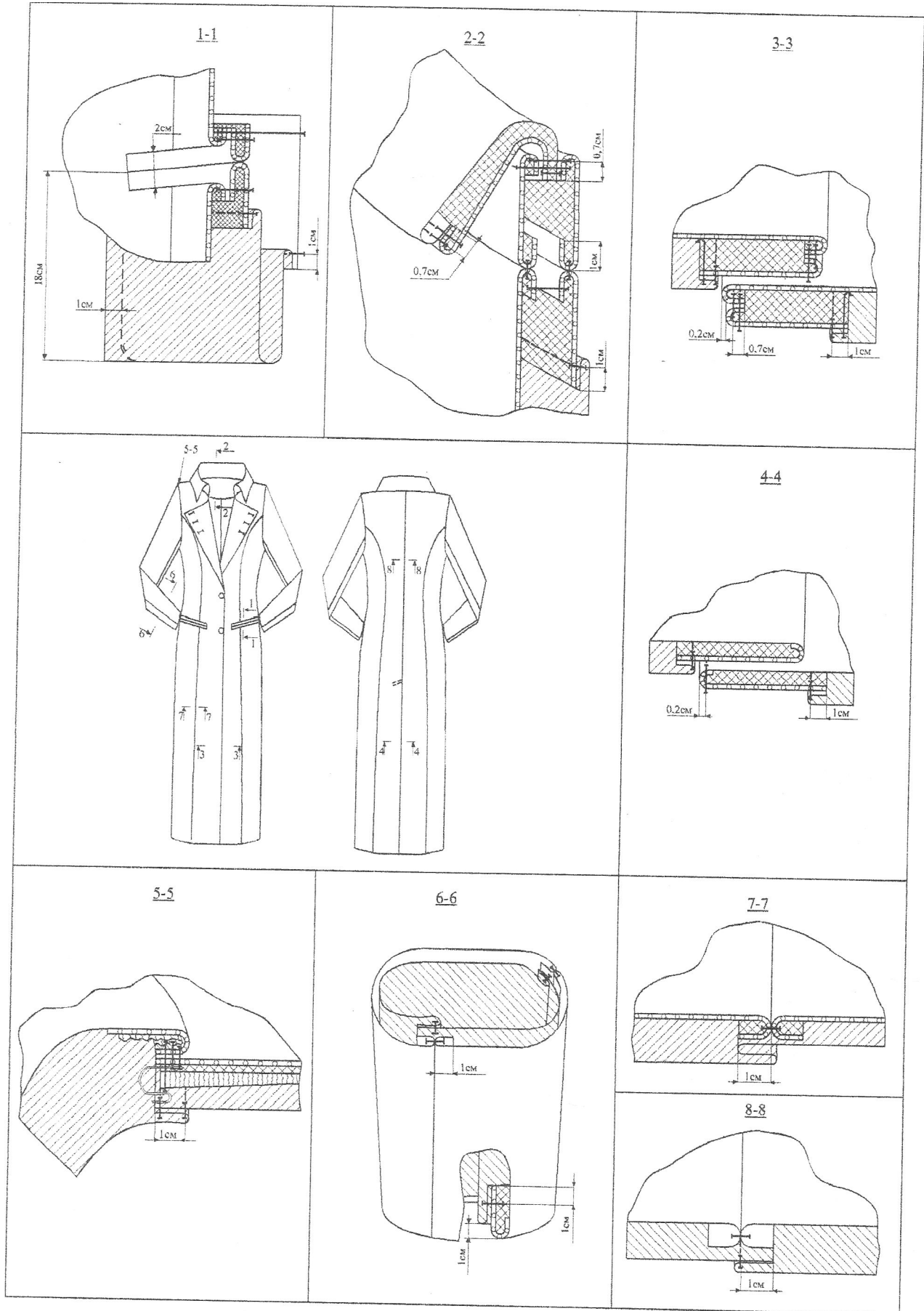
Изделие на подкладке, отлетной по линии низа.

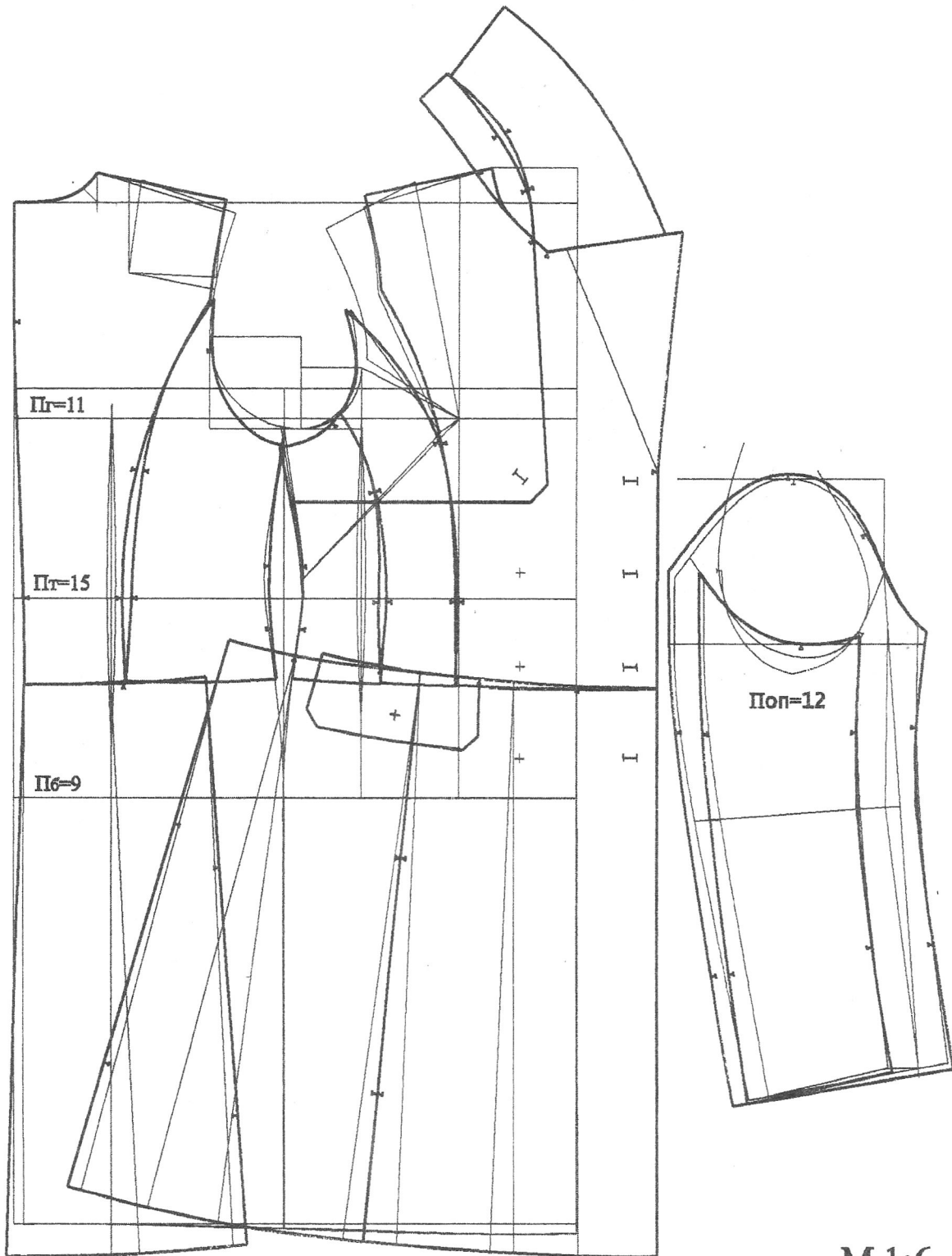
Модельная конструкция пальто 164-92-96

М 1:5



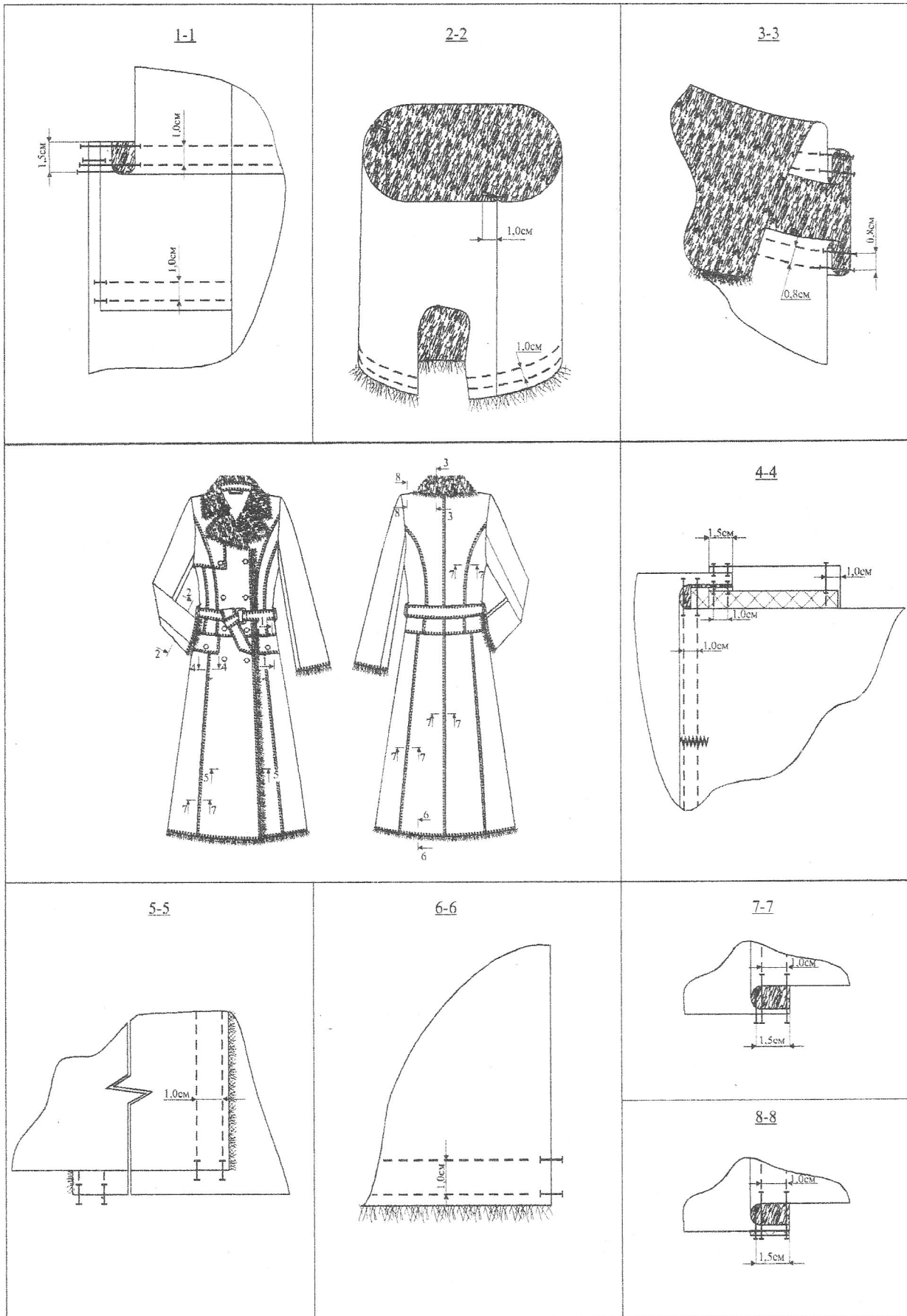
Модель 2



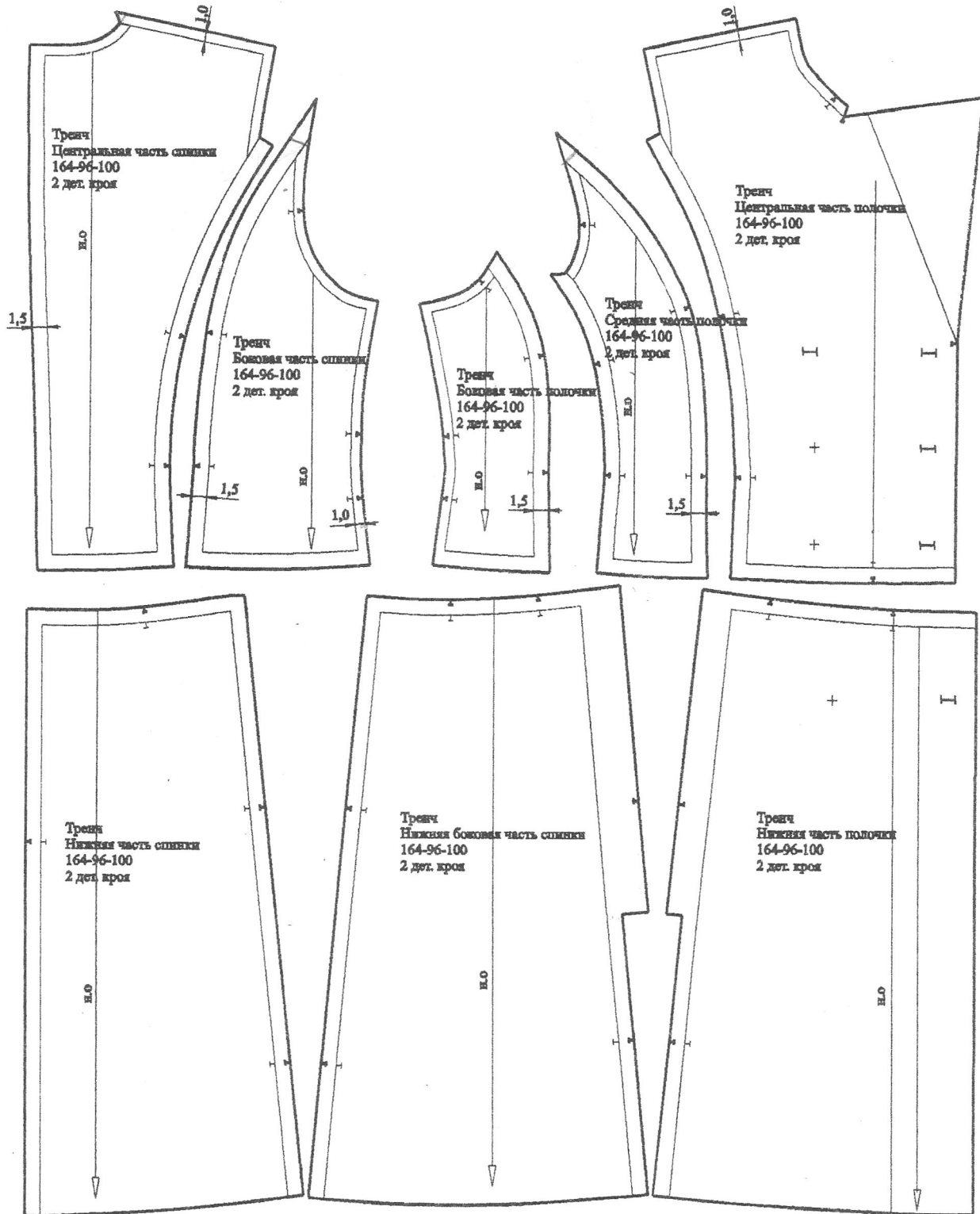
Модельная конструкция тренча 164-96-100

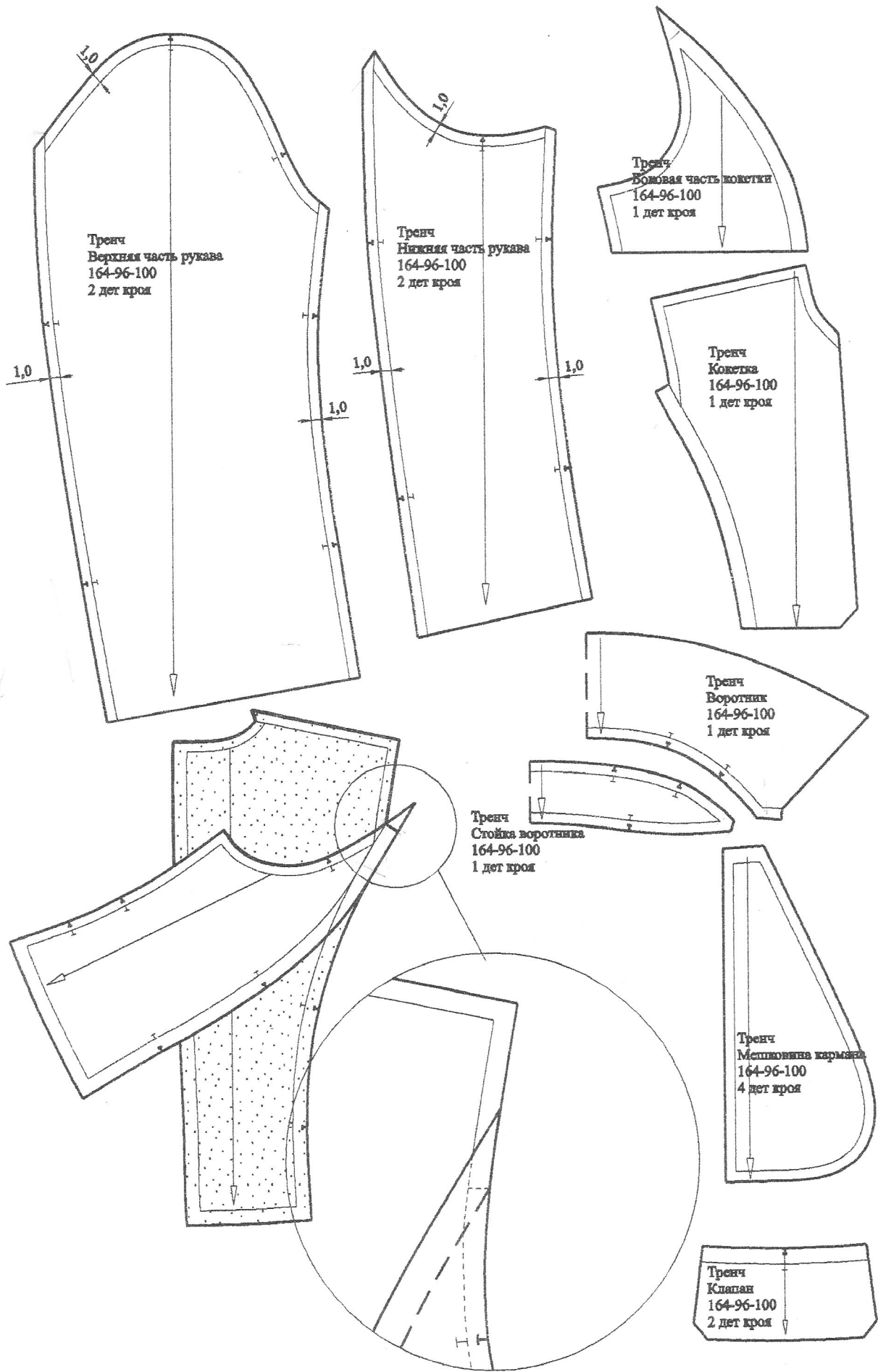
М 1:6

Модель 3



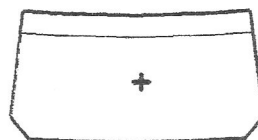
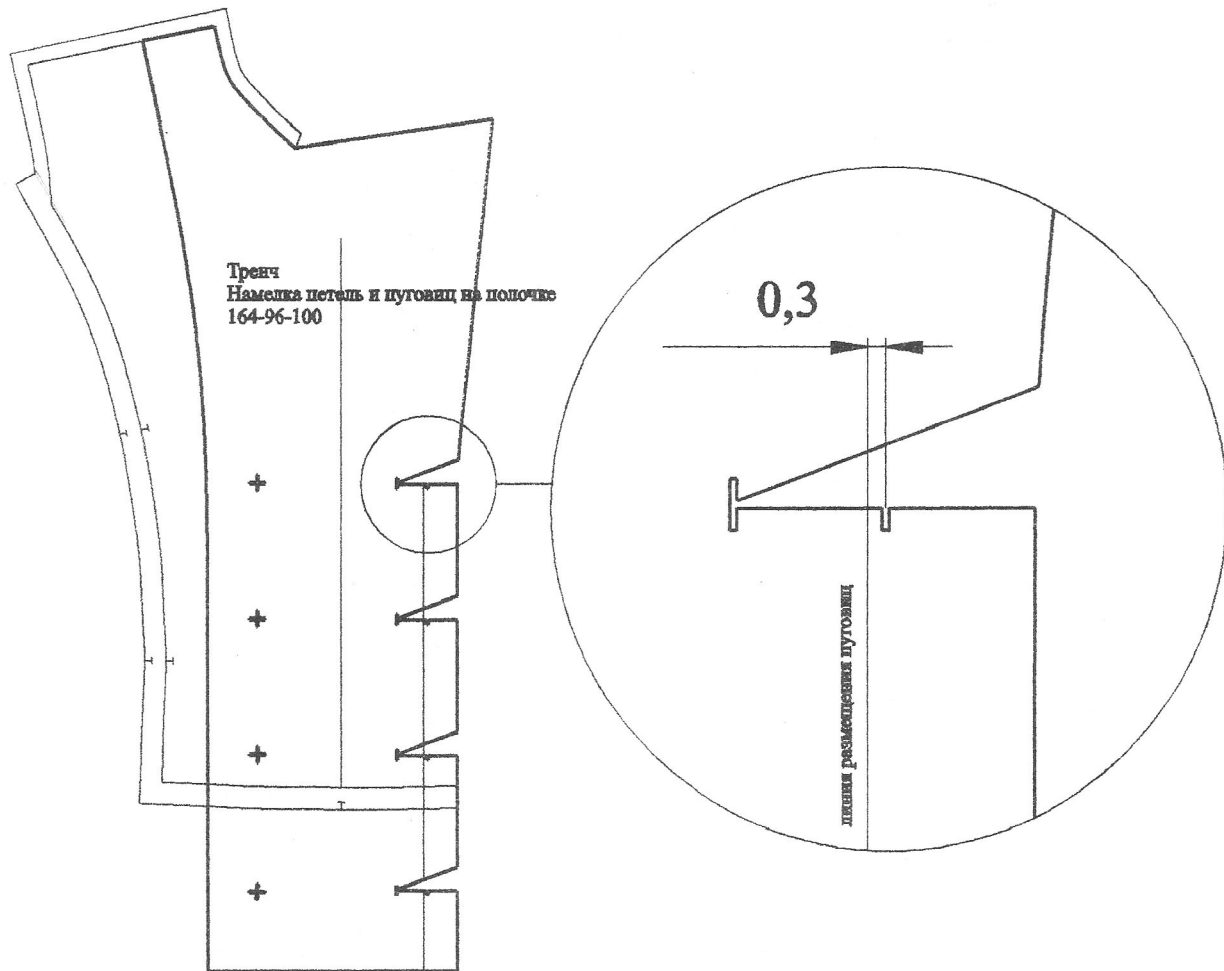
Построение лекал





Модель 3

Построение вспомогательных лекал



Тренч
Намелка пуговицы на клапане
164-96-100

Техническое описание внешнего вида модели 4



Куртка женская демисезонная спортивная, из плащевой ткани с легким утеплителем. Застежка центральная на тесьму-молнию. Длина изделия до линии бедер.

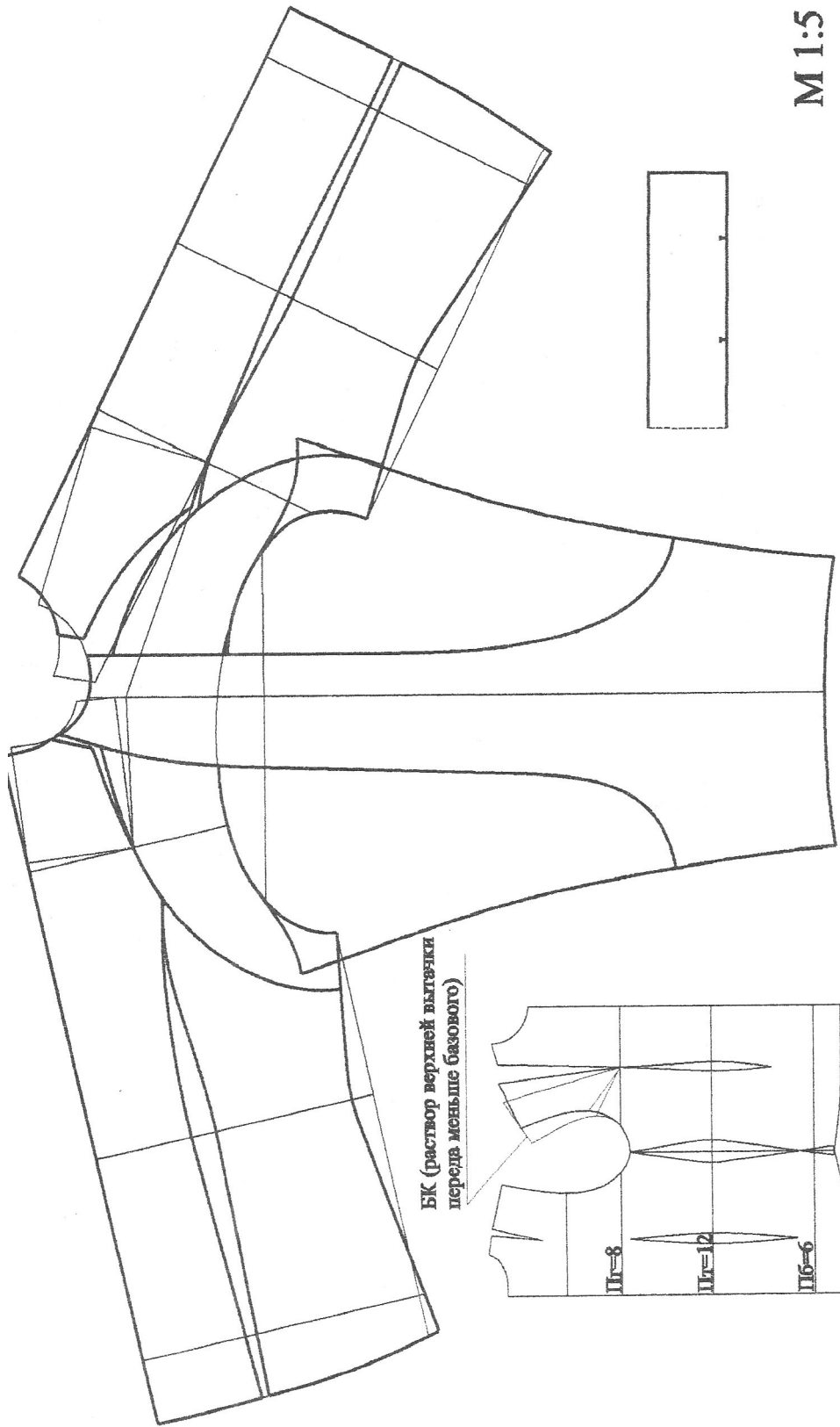
Полочка с декоративным членением от бокового шва до линии реглана и с рельефом от декоративного членения до линии низа.

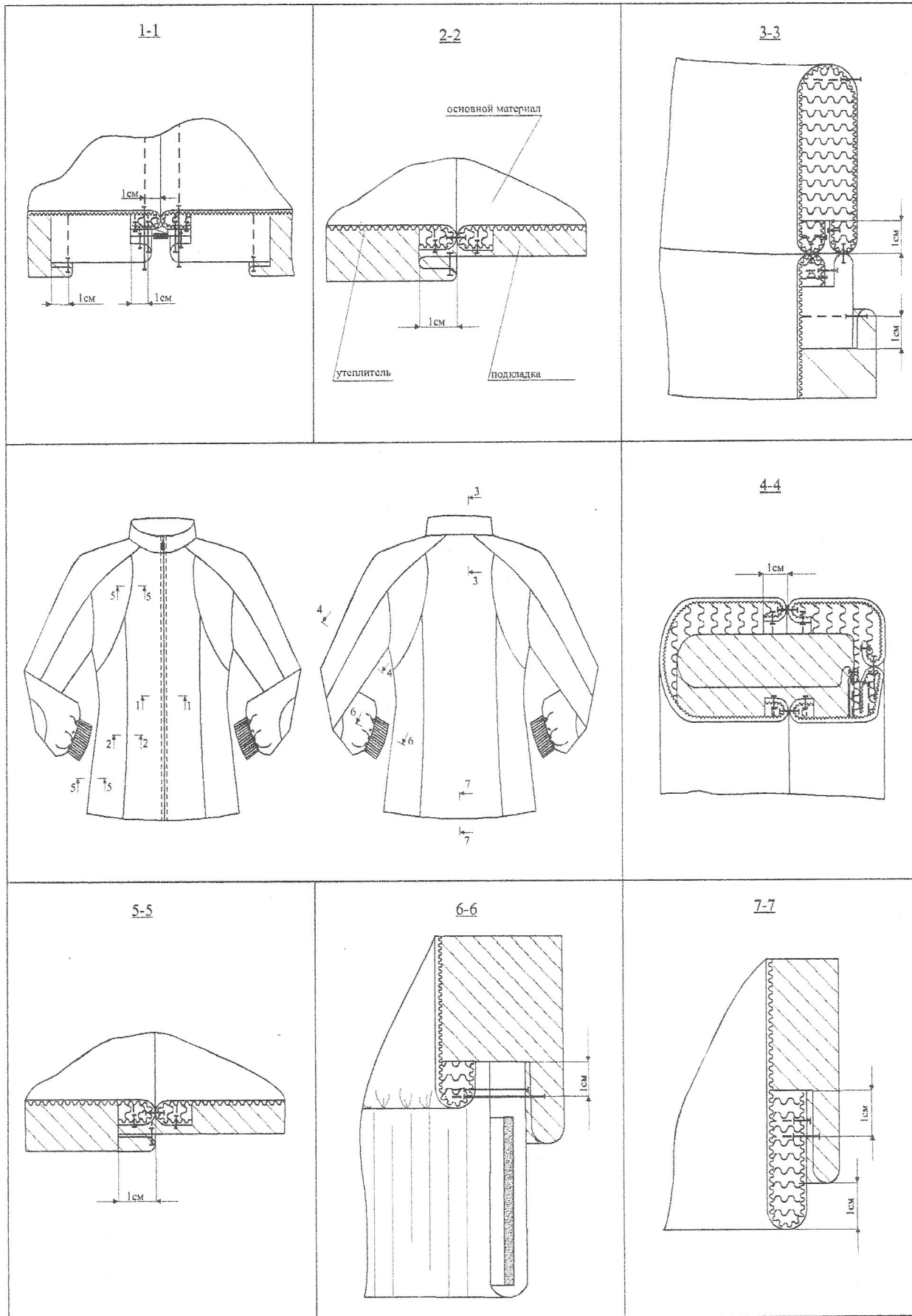
Спинка с декоративным членением от бокового шва до линии реглана и с рельефами от декоративного членения до линии низа.

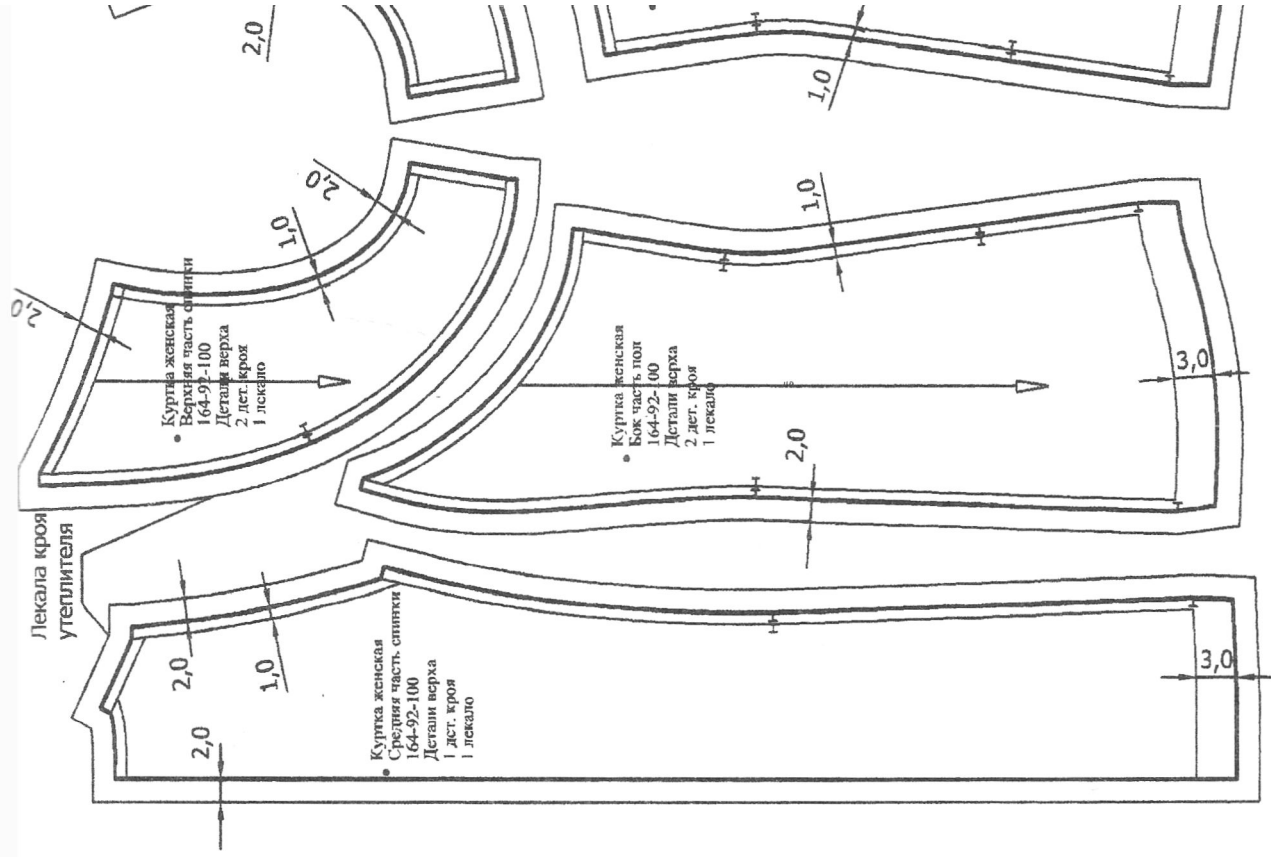
Рукав реглан без верхнего шва с двумя рельефами. По низу рукава притачные манжеты, присобранные на резинку. Воротник-стойка.

Изделие выполнено на подкладке в тон основного материала.

Модельная конструкция куртки 164-92-100

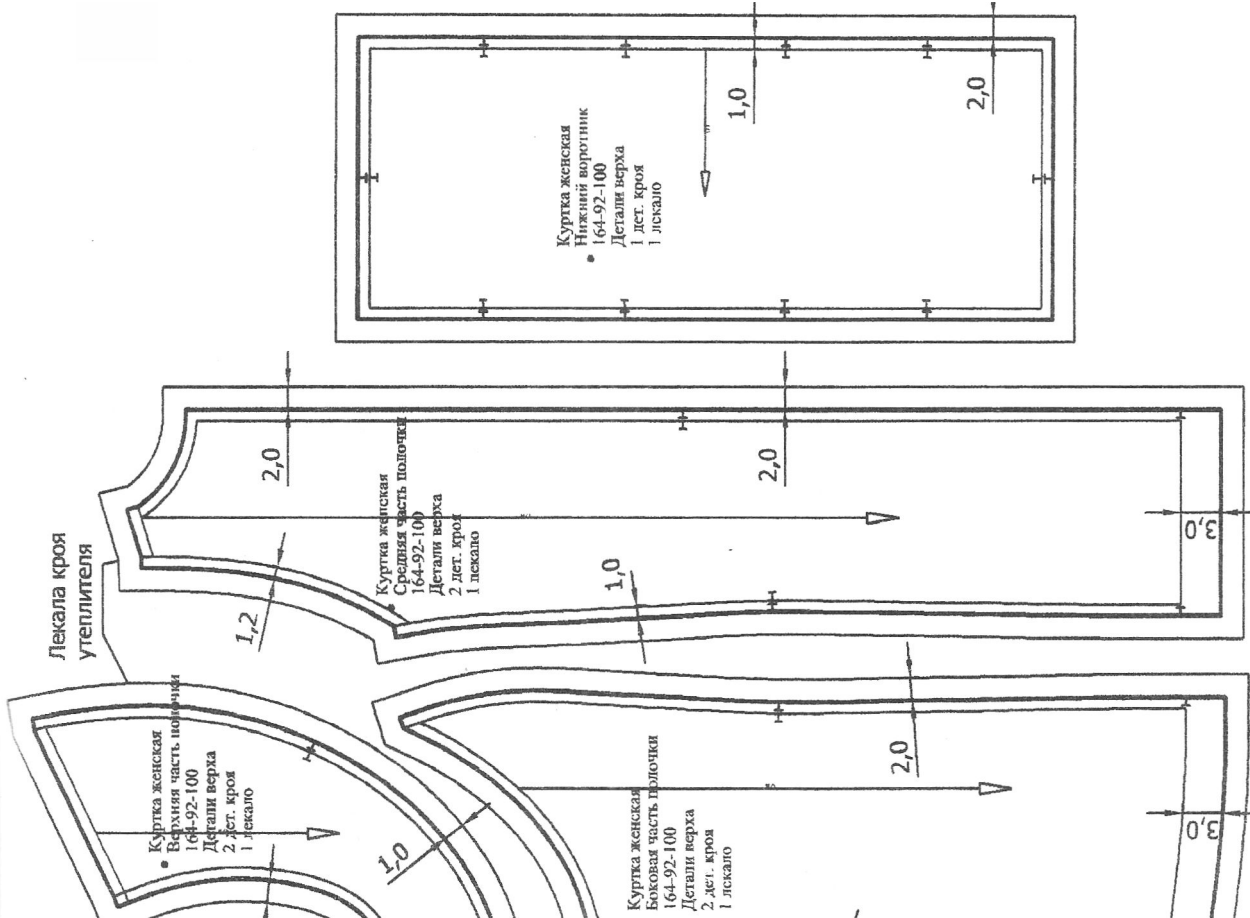




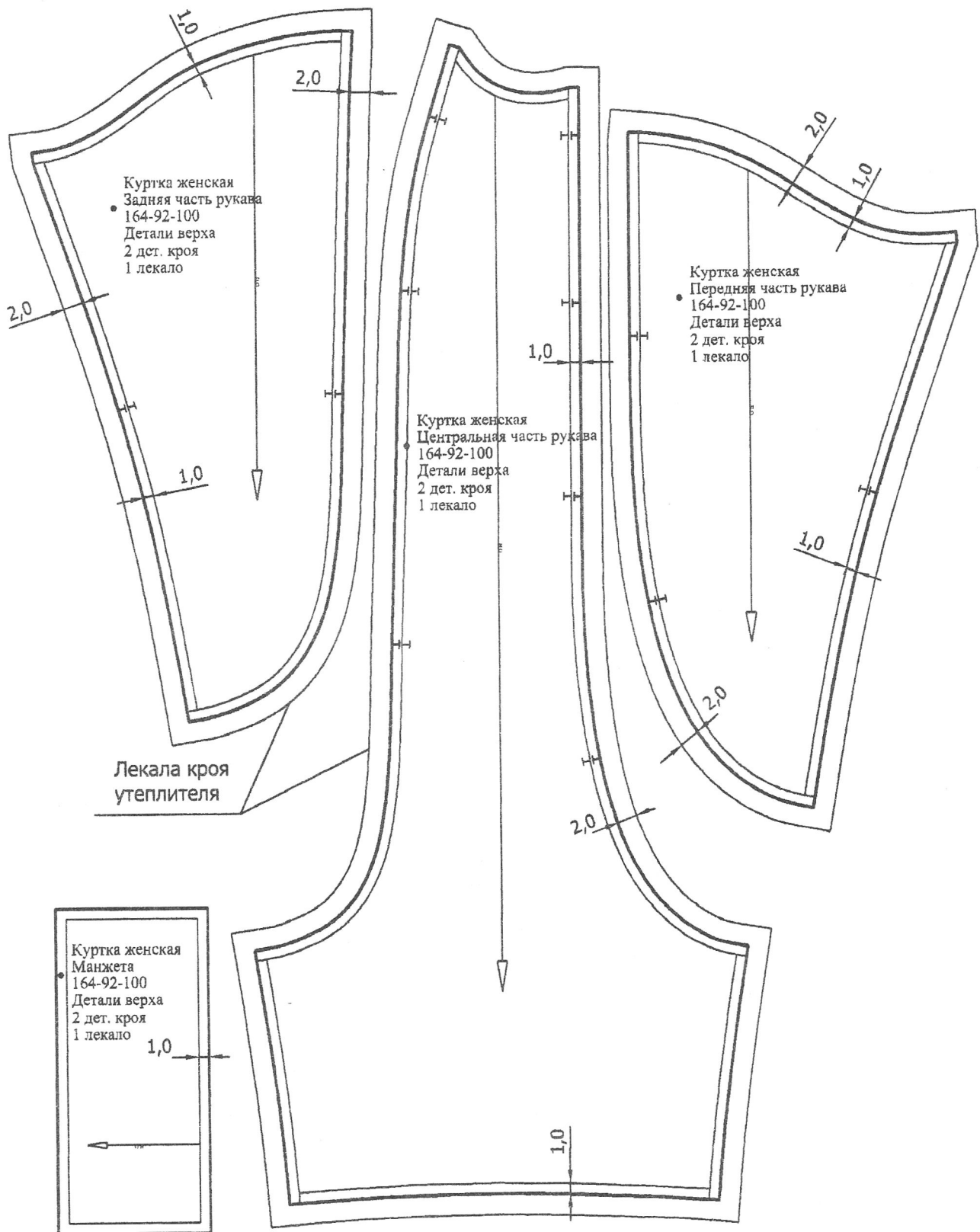


Модель 4

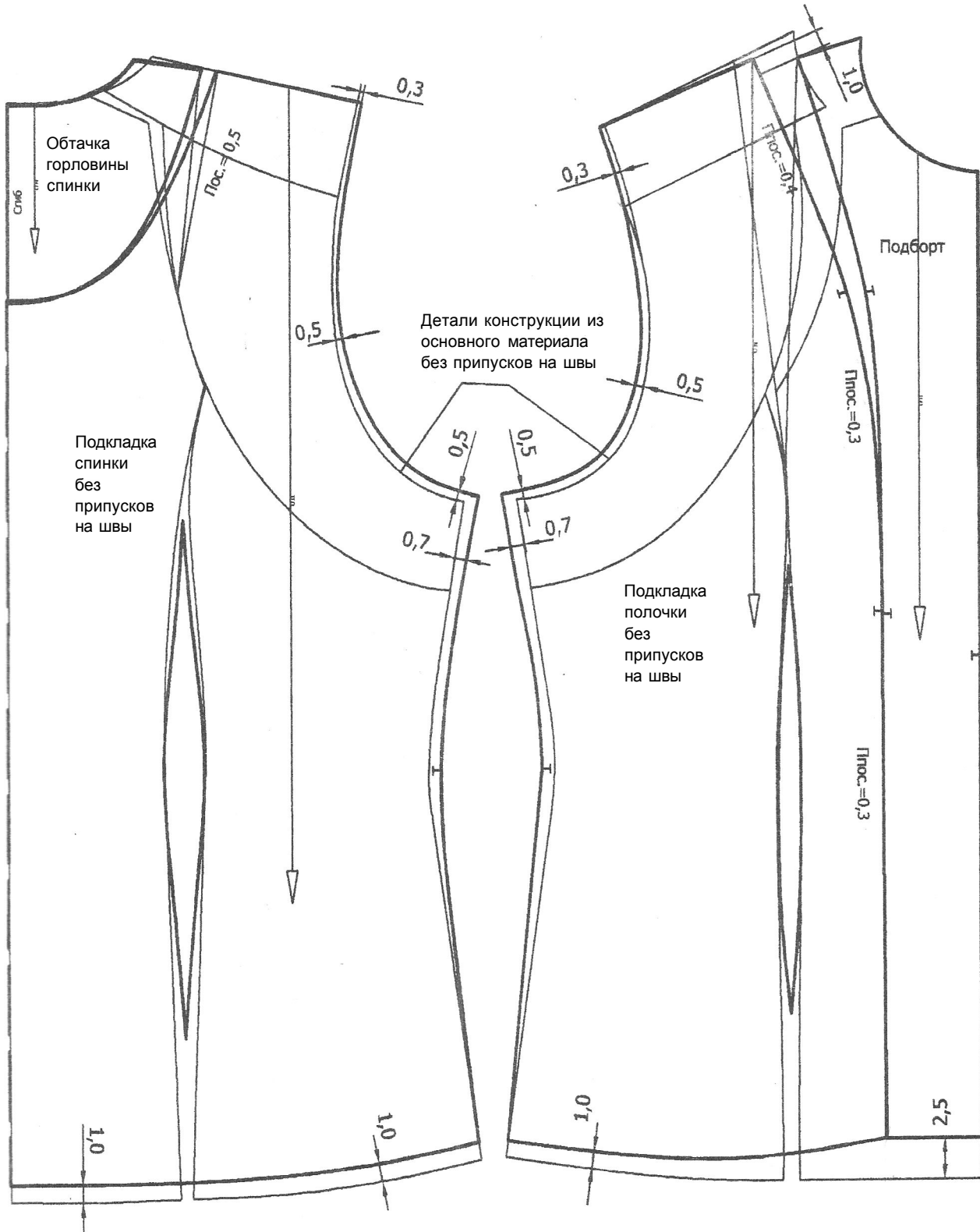
Построение лекал верха и утеплителя



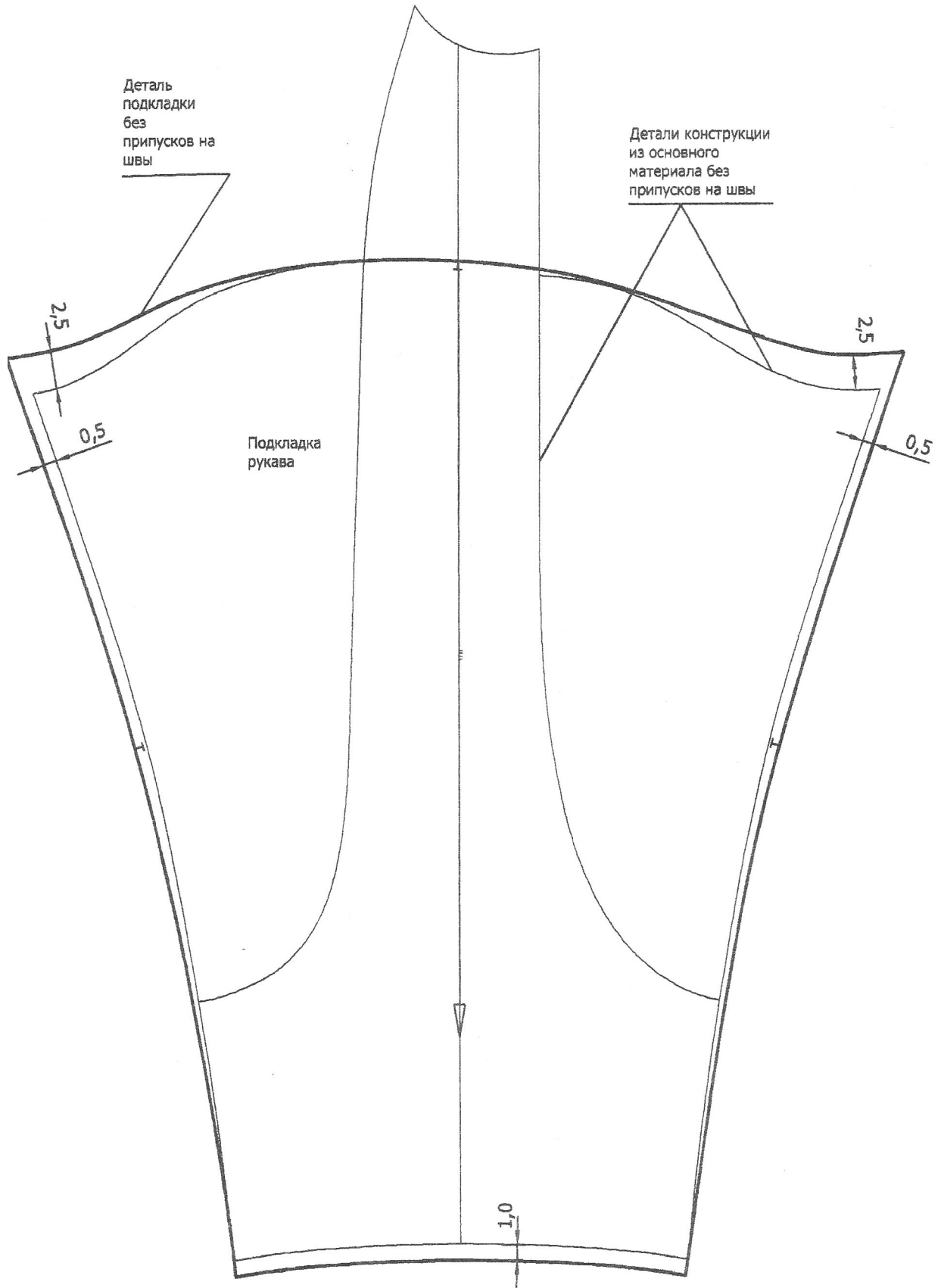
Построение лекал верха и утеплителя рукава



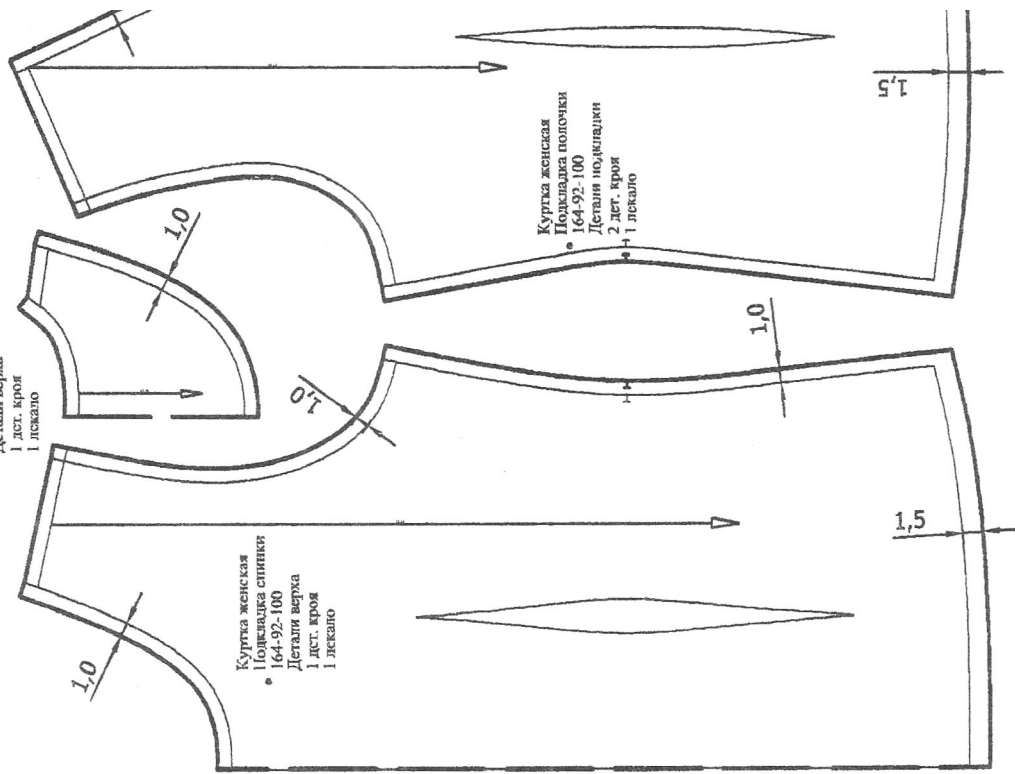
Построение деталей подкладки на основе деталей
конструкции без припусков на швы



Построение деталей подкладки рукава на основе деталей
конструкции рукава без припусков на швы

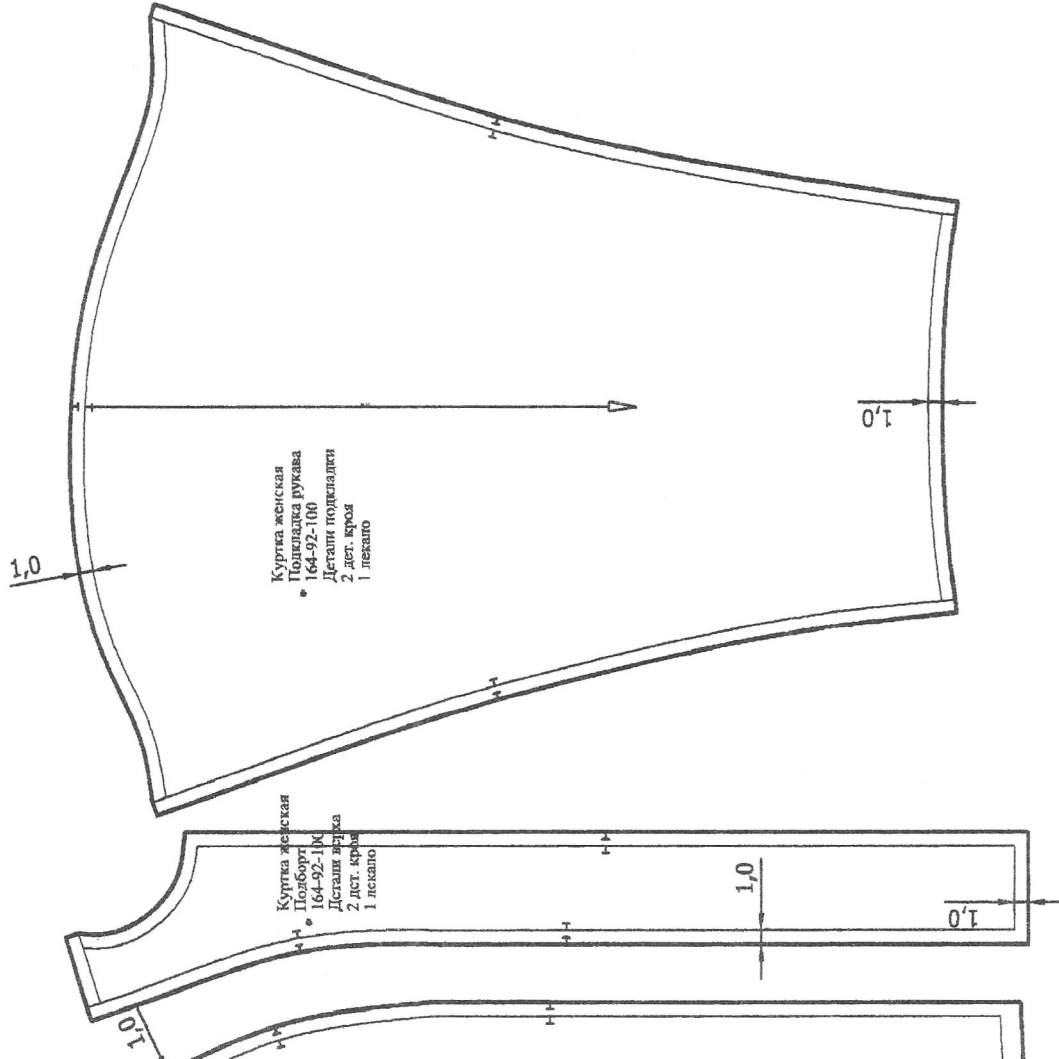


Куртка женская
Обтачка горловины спинки
164-92-100
Детали верха
1 лист. кроя
1 лекало

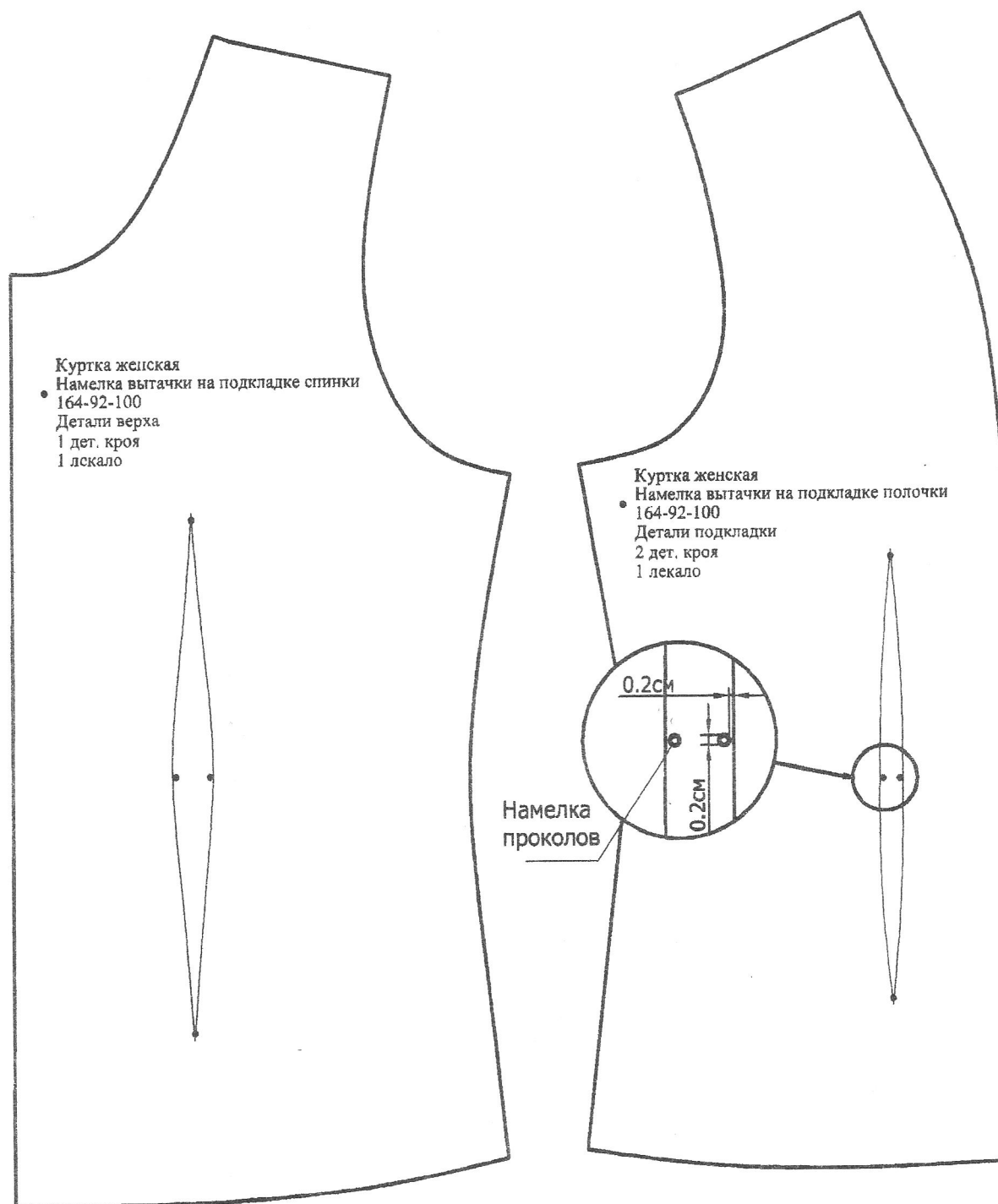


Модель 4

Построение лекал подкладки



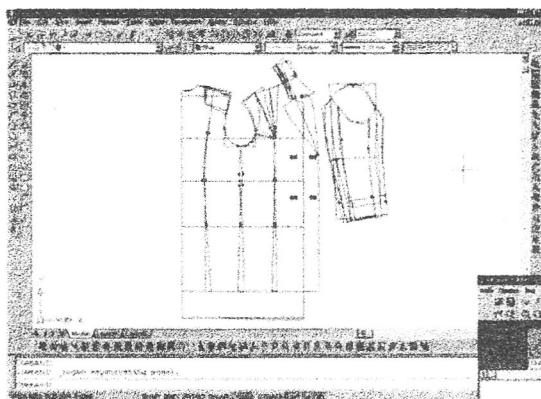
Построение вспомогательных лекал



@leandr CAD

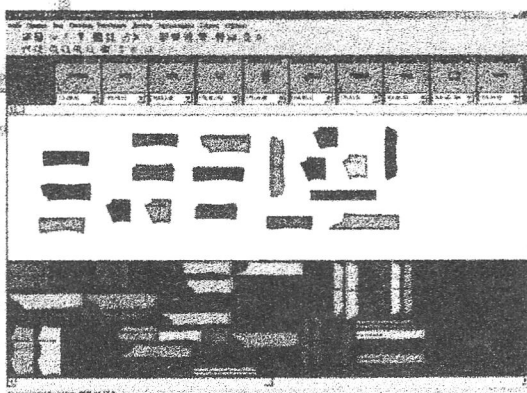
система автоматизированного проектирования одежды

- построение базовых конструкций женской, мужской и детской плечевой и поясной одежды из ткани, трикотажа и других материалов;
- конструктивное моделирование одежды с использованием широкого набора инструментов;
- создание и оформление основных, производных и вспомогательных лекал;



- техническое размножение лекал по размерам, ростам и полнотам;

- автоматическое формирование сопроводительной документации на конструкцию изделия;



- создание раскладок комплектов лекал в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах.

«НТЦ дизайна и технологий»

115998, Россия, г. Москва, ул. Садовническая, д.33, комн. 262
тел./факс (095) 953-65-81, E-mail: info@leandr-soft.ru

Техническое описание внешнего вида модели 5



Плащ женский демисезонный полуприлегающего силуэта. Застежка открытая смещенная на 4 петли и 4 пуговицы. Длина изделия до линии колен.

Полочка с рельефом от плечевого шва до линии низа.

Спинка без среднего шва с рельефами от плечевого шва до линии низа.

Рукав втачной двухшовный с патами. Пата одним концом втачана в передний шов рукава, другим крепится к верхней части рукава с помощью пуговицы и обметанной петли.

Воротник пиджачного типа с отрезной стойкой.

Пояс продет в две шлевки,

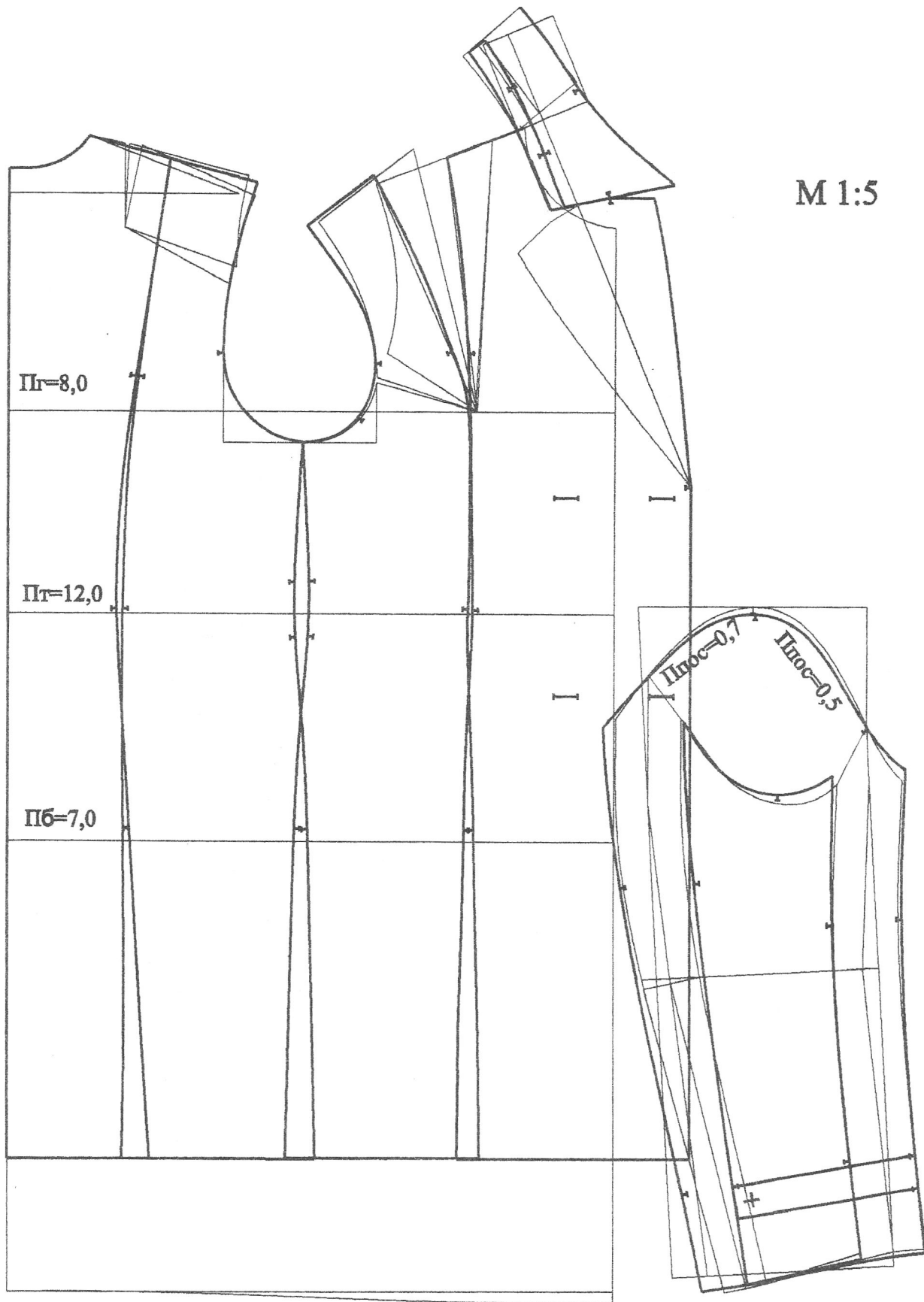
расположенные в боковых швах.

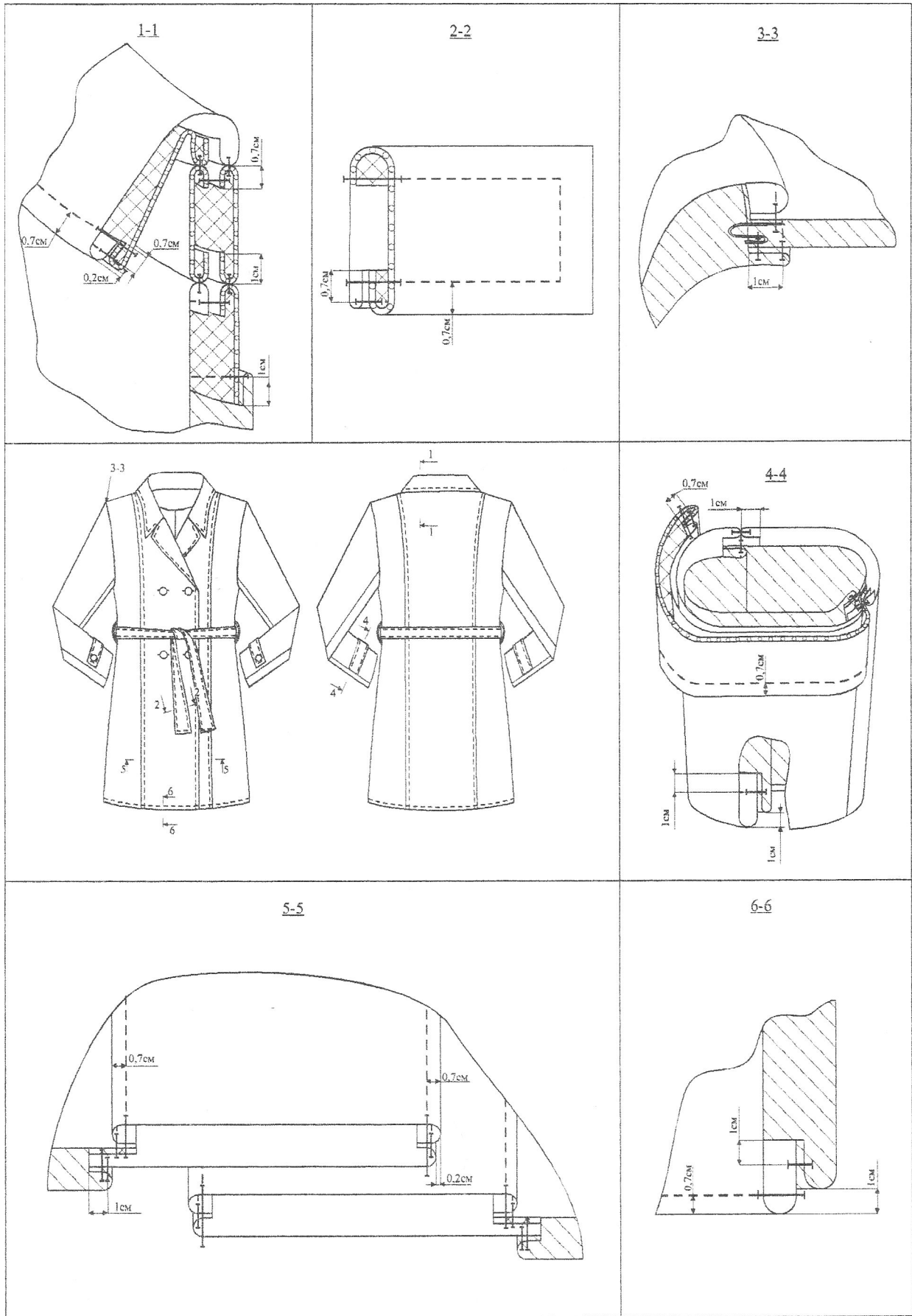
Изделие выполнено на подкладке, притачной по линии низа.

По патам, поясу, рельефным швам, линии борта и низа, отлету и концам воротника проложены

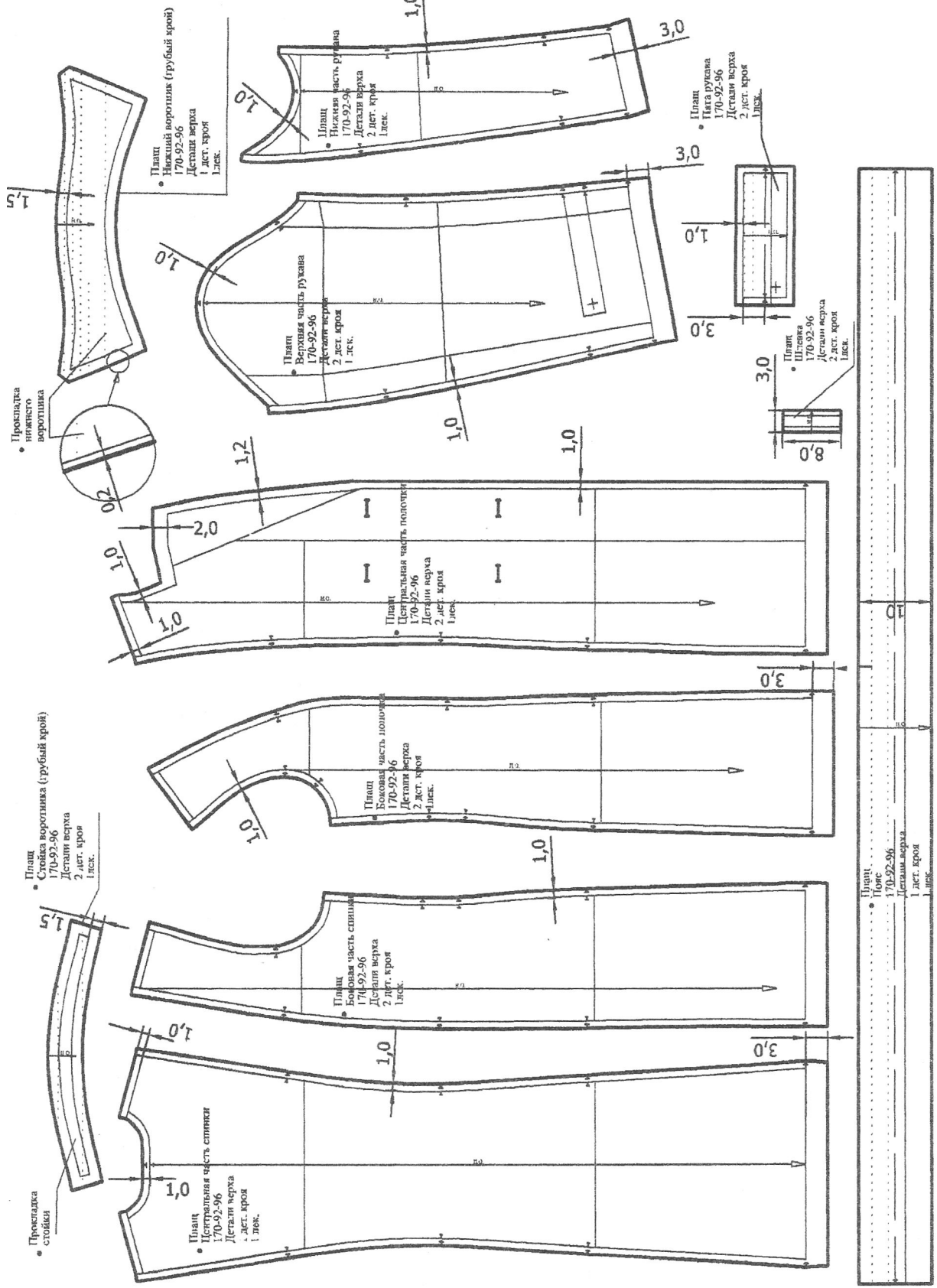
отделочные строчки нитками в тон основного материала.



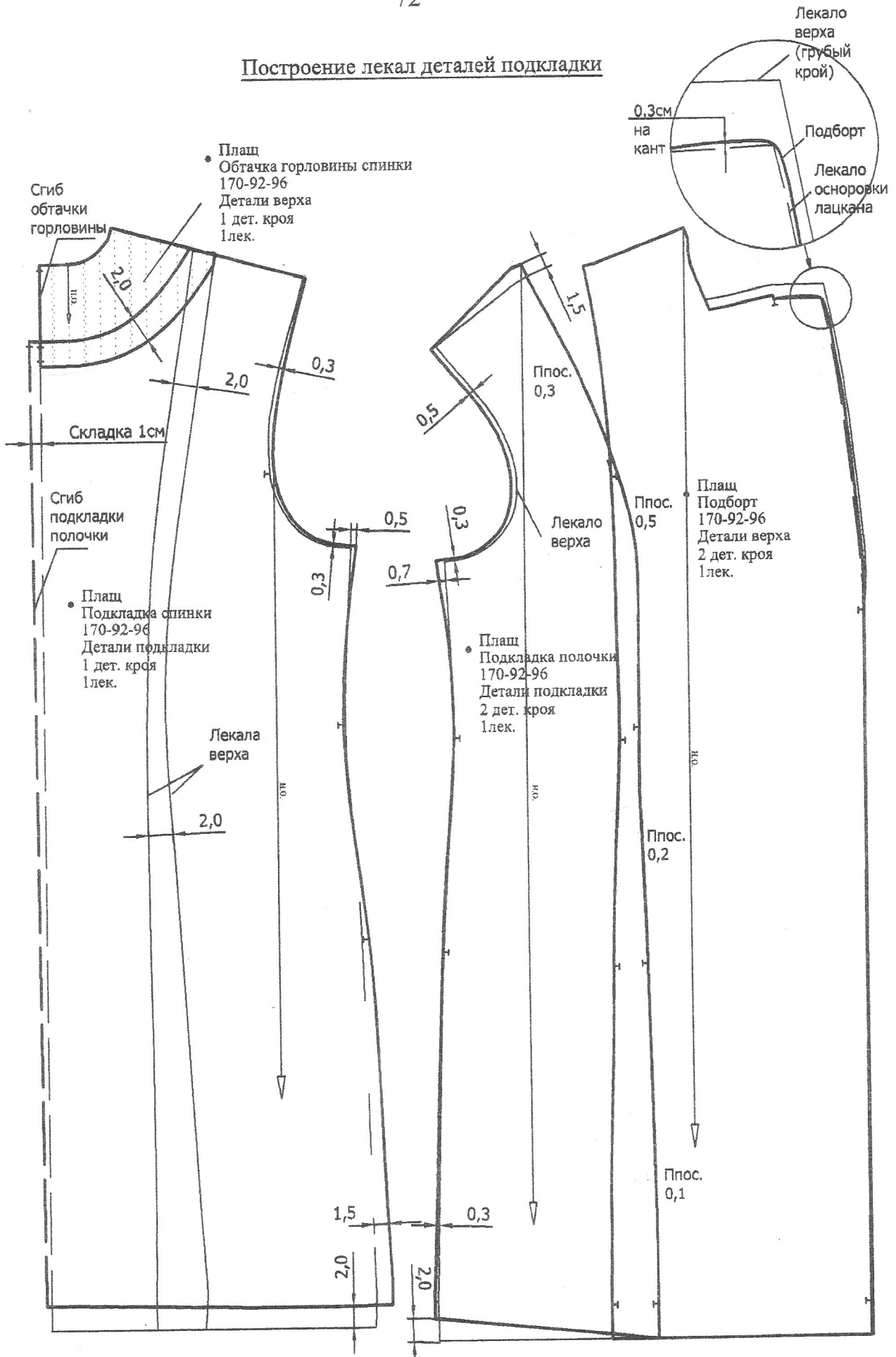
Модельная конструкция плаща!70-92-96



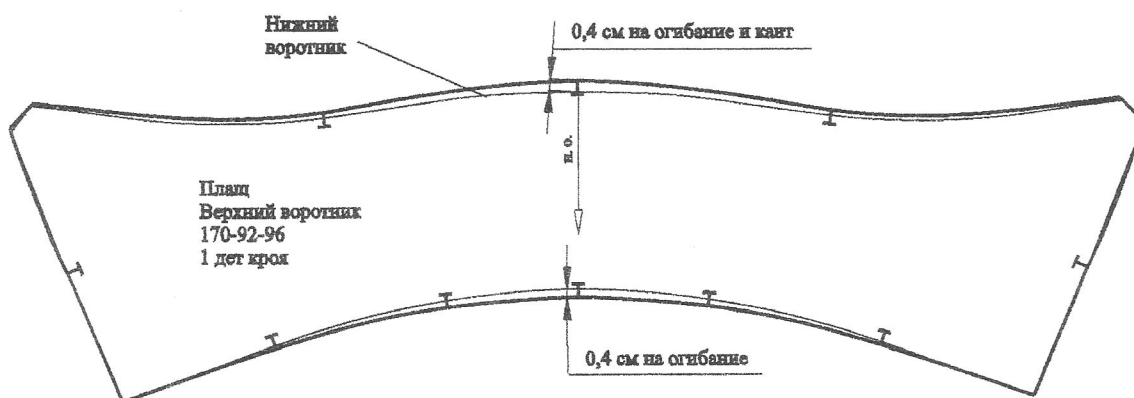
Построение деталей лекал верха



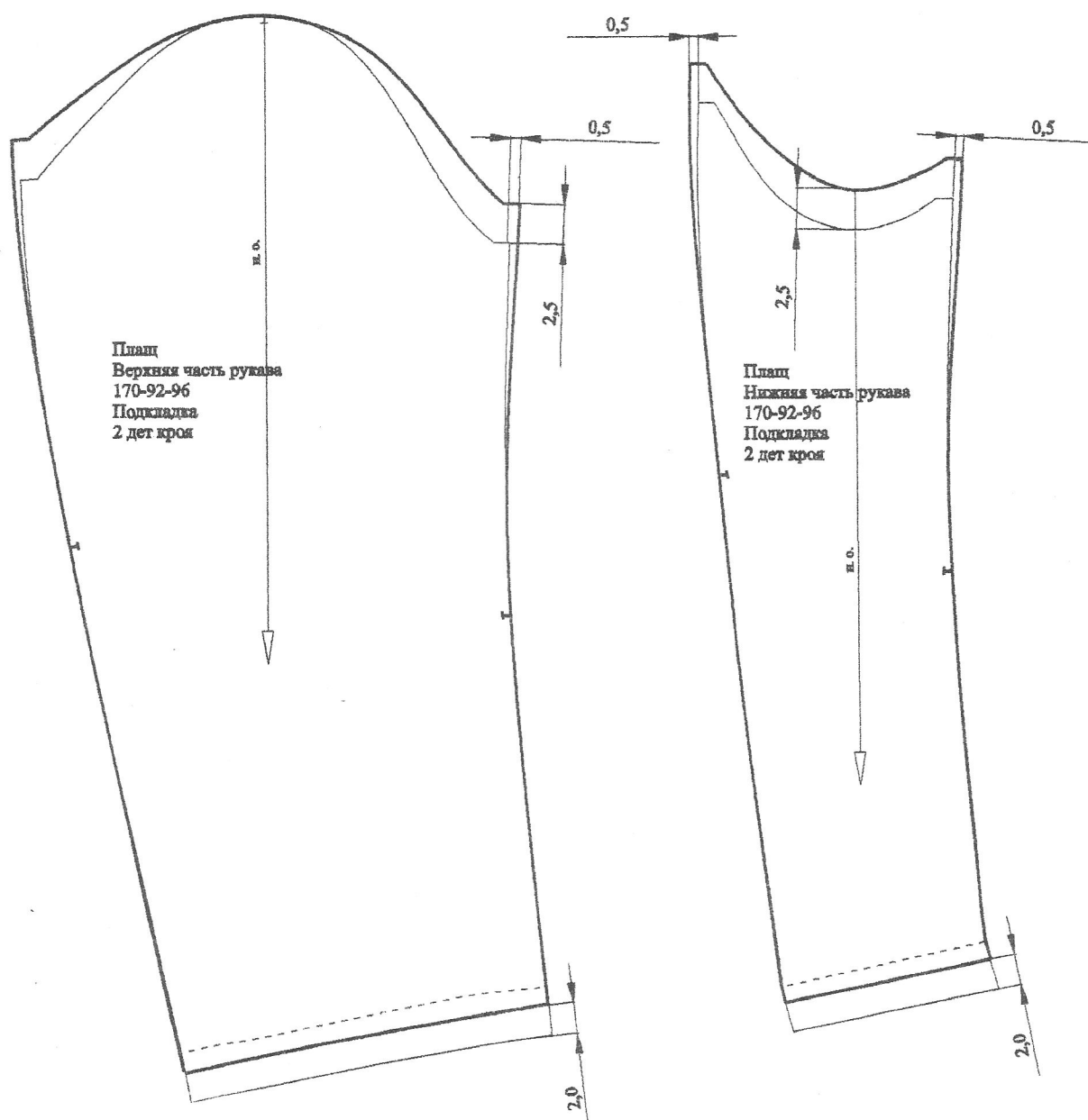
Построение лекал деталей подкладки



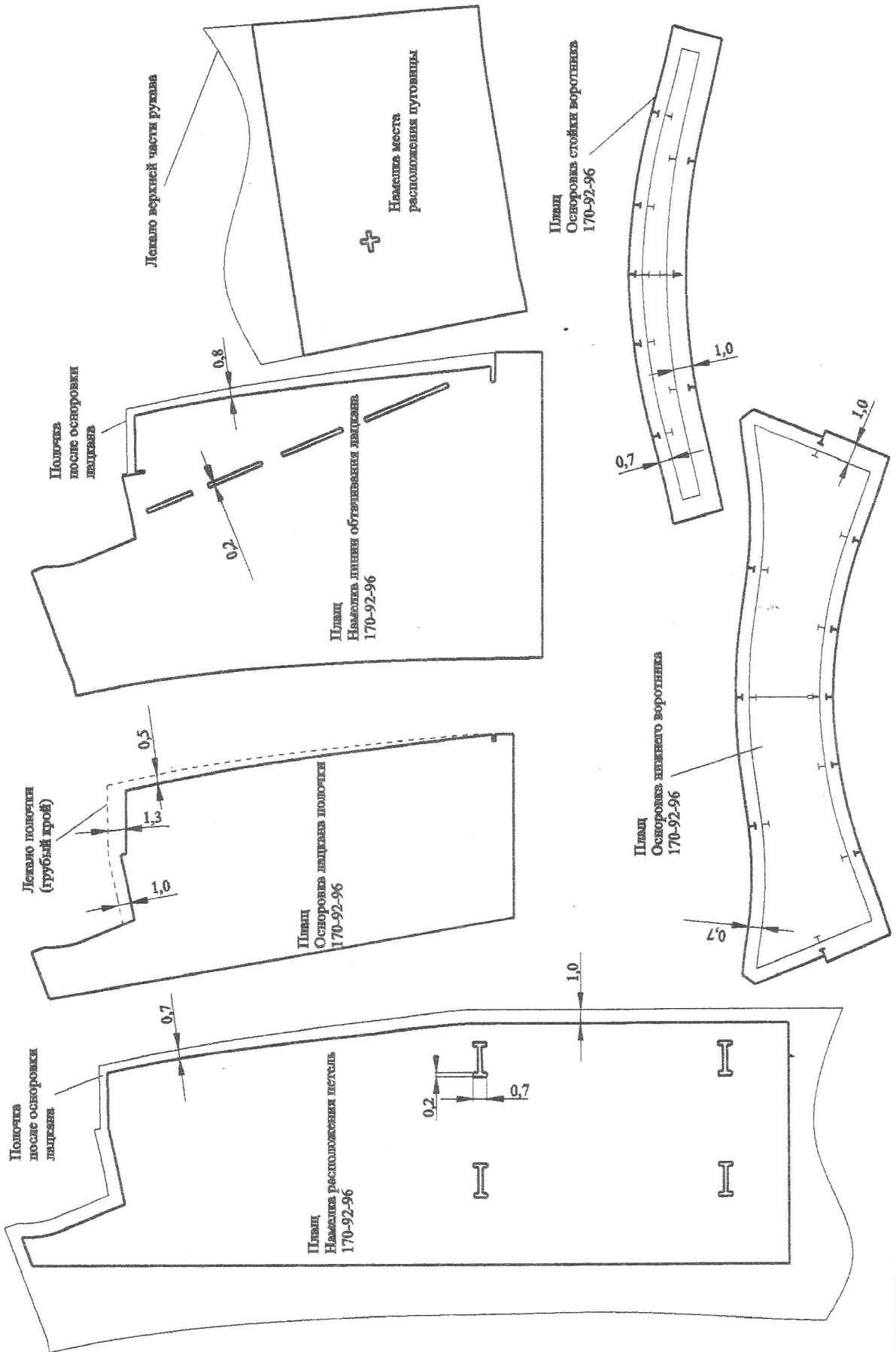
Построение в.в. относительно лекала осноровки н.в



Построение лекал деталей подкладки рукава



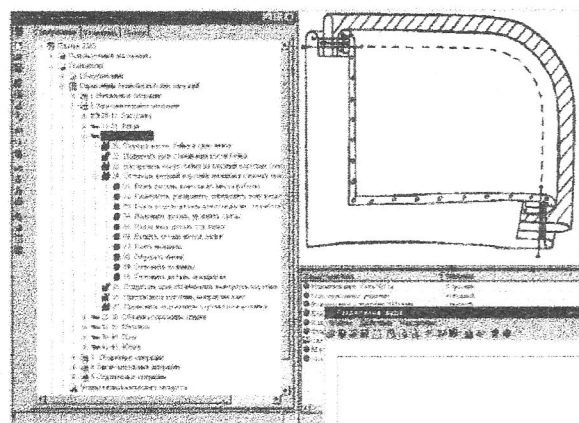
Построение вспомогательных лекал



@leandr CAPP

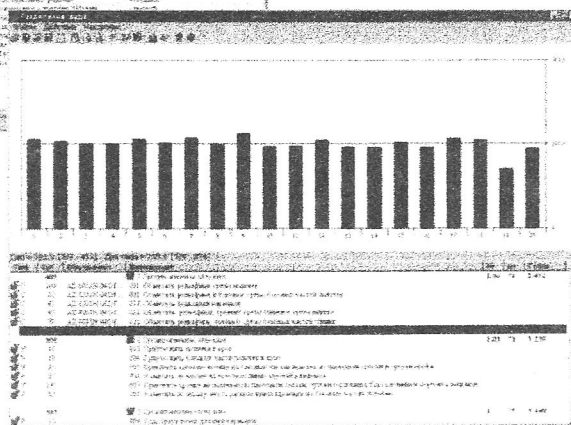
система автоматизированного проектирования
технологических процессов

- формирование и классифицированное хранение данных, используемых при решении проектных задач;
- организация единого доступа пользователей к справочной и проектной информации на протяжении всего жизненного цикла проектирования швейного изделия и потока по его изготовлению;
- автоматизированное выполнение расчетов по нормированию затрат времени и по расходу фурнитуры с использованием электронных нормативных справочников;



- автоматизированное формирование организационно-технологической схемы процесса производства одежды;

- учет фактических данных о выработке отдельных исполнителей и производства в целом за любой период времени;



- автоматическое формирование выходной документации.

«НТЦ дизайна и технологий»
115998, Россия, г. Москва, ул. Садовническая, д.33, комн. 262
тел./факс (095) 953-65-81, E-mail: info@leandr-soft.ru

Техническое описание внешнего вида модели 6



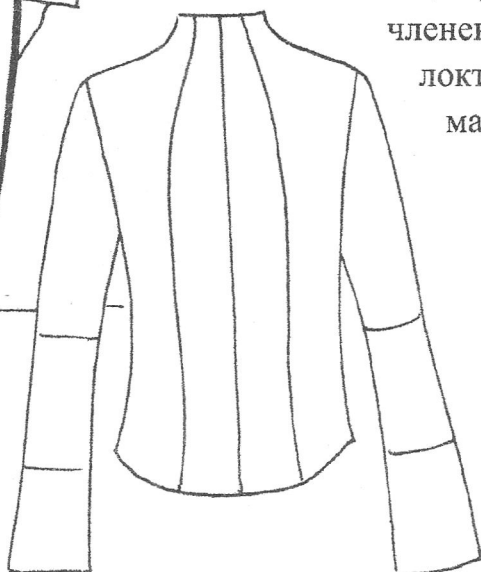
Жакет женский полуприлегающего силуэта с цельнокроеной стойкой и центральной бортовой застежкой на 5 петель и 5 пуговиц, на подкладке.

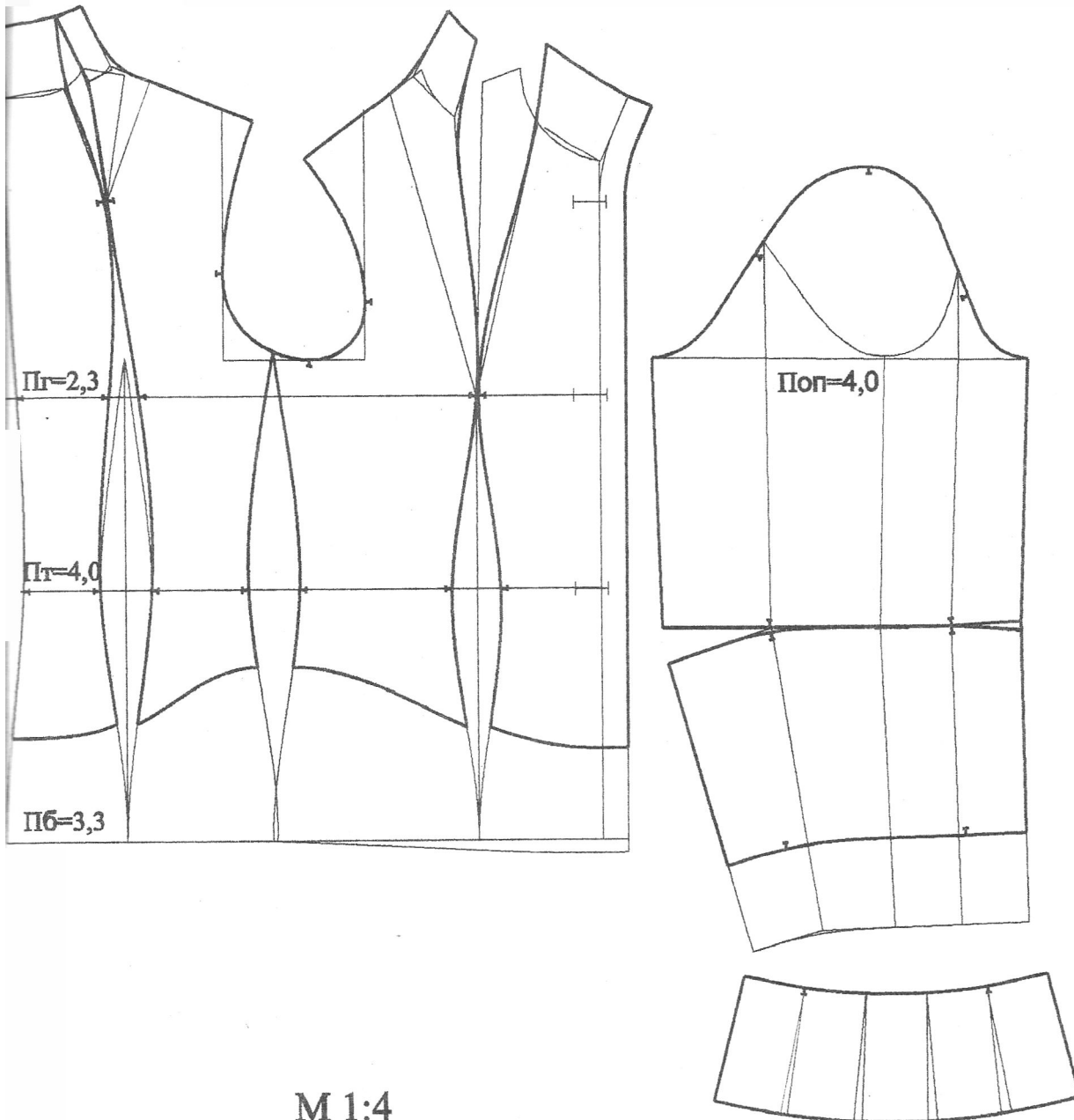
Низ жакета фигурный.

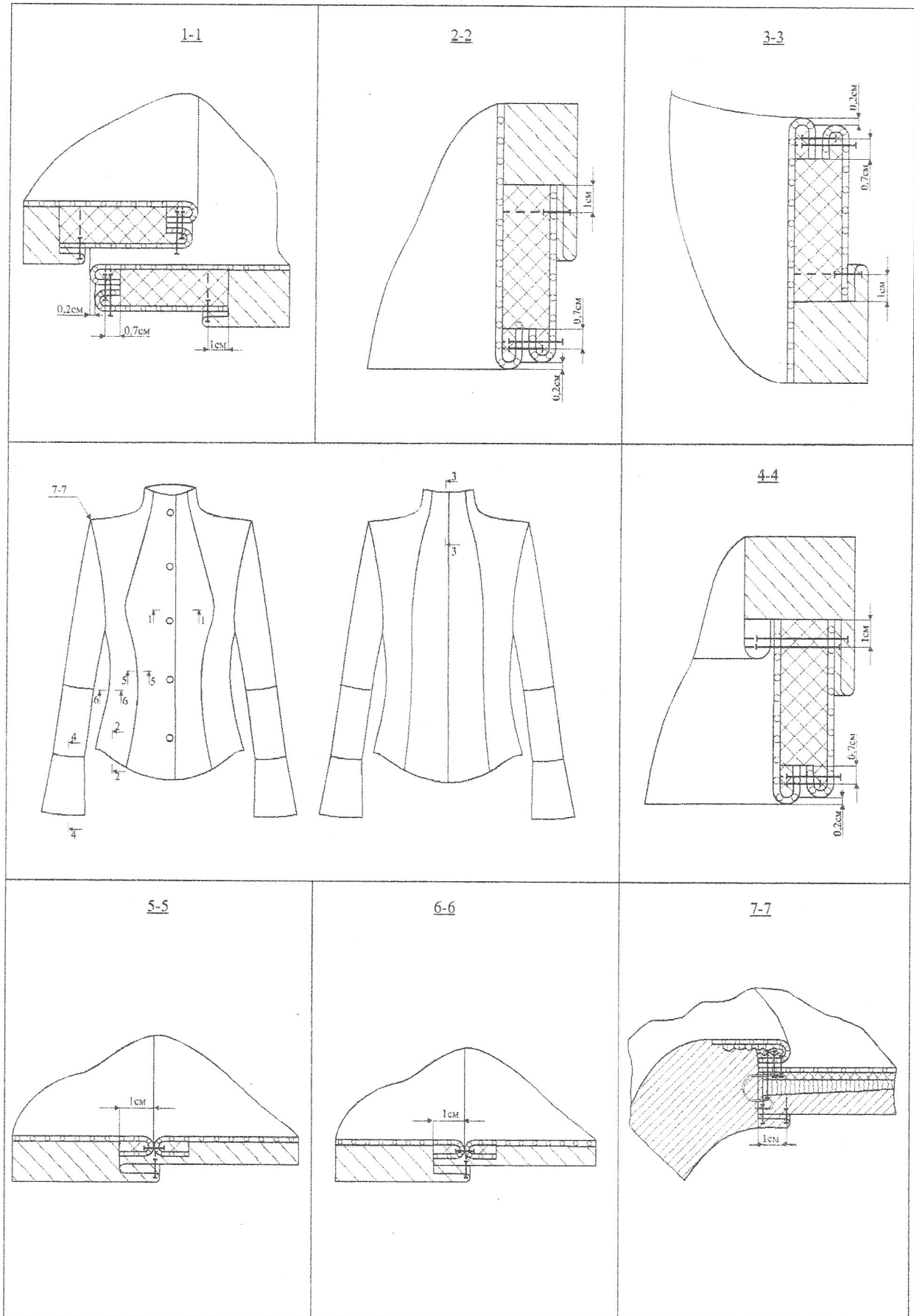
Спинка со средним швом и рельефами от верхнего края стойки до низа.

Полочка с рельефом, проходящим через выпуклость груди от верхнего края стойки до низа.

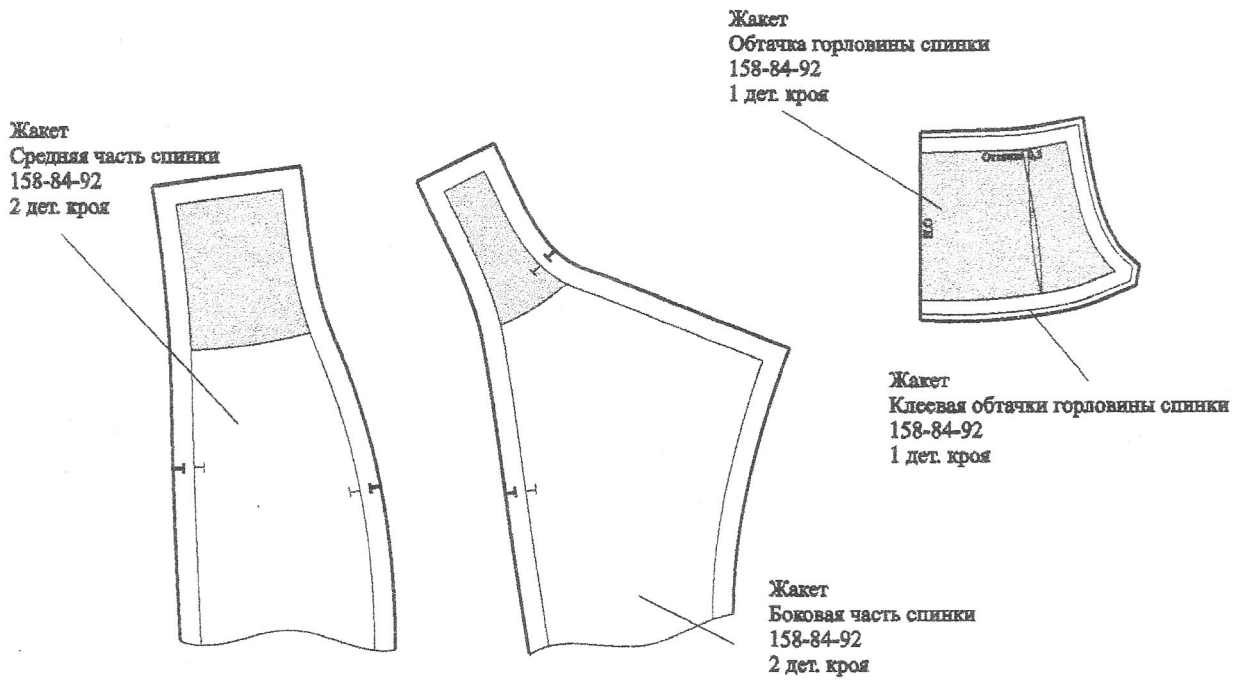
Рукав втачной с нижним швом, горизонтальным членением по линии локтя и притачной манжетой.



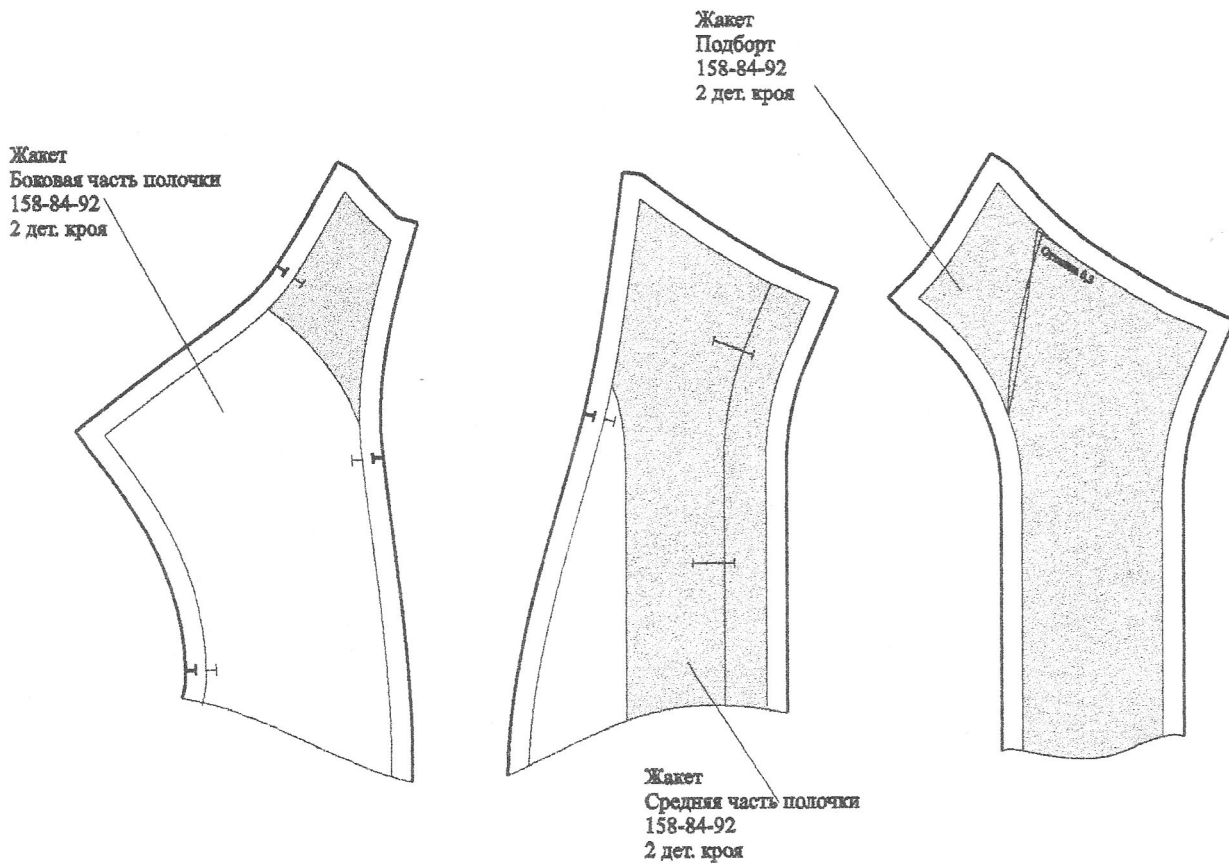
Модельная конструкция жакета 158-84-92



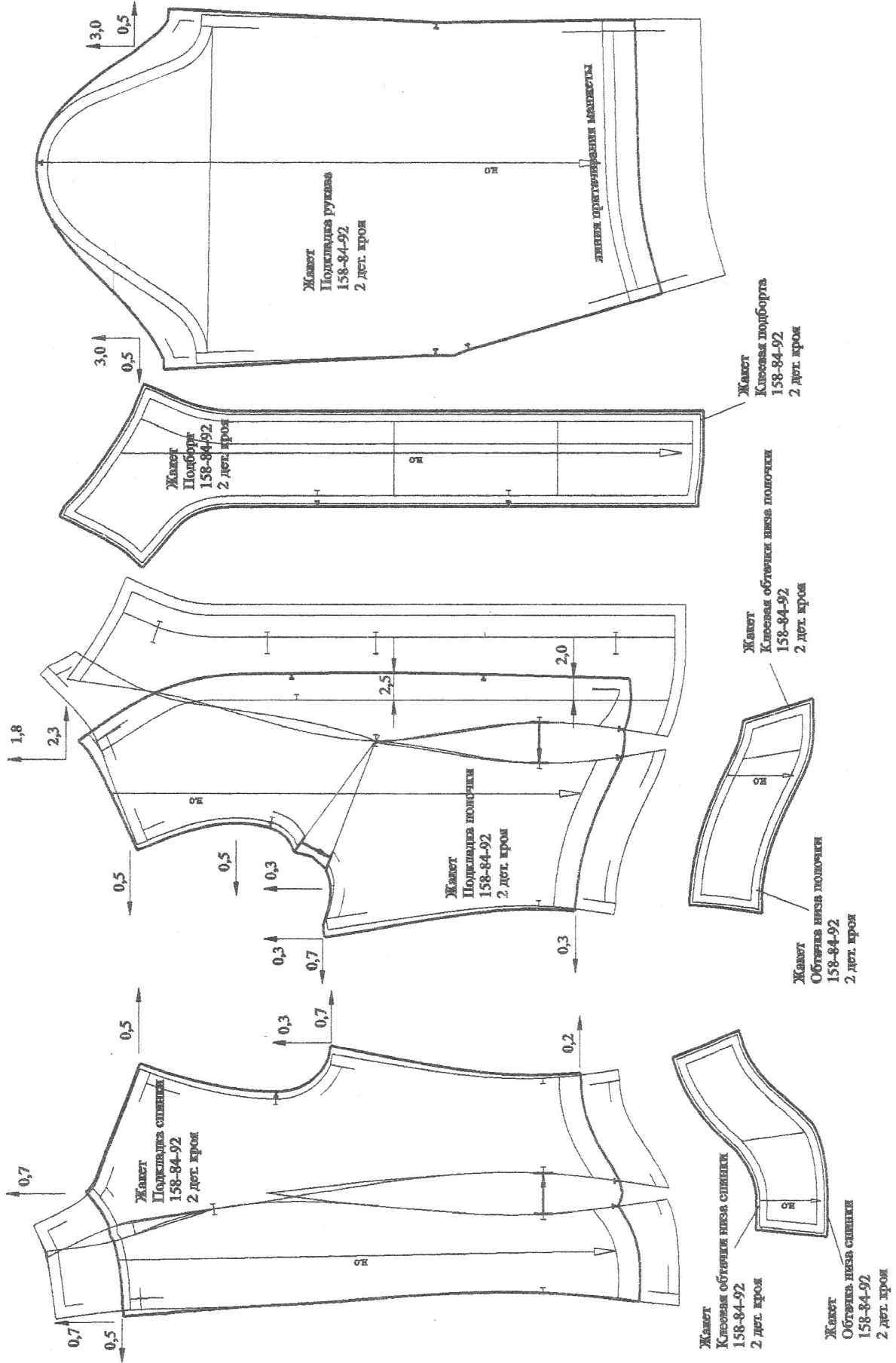
Построение обтачки воротника спинки



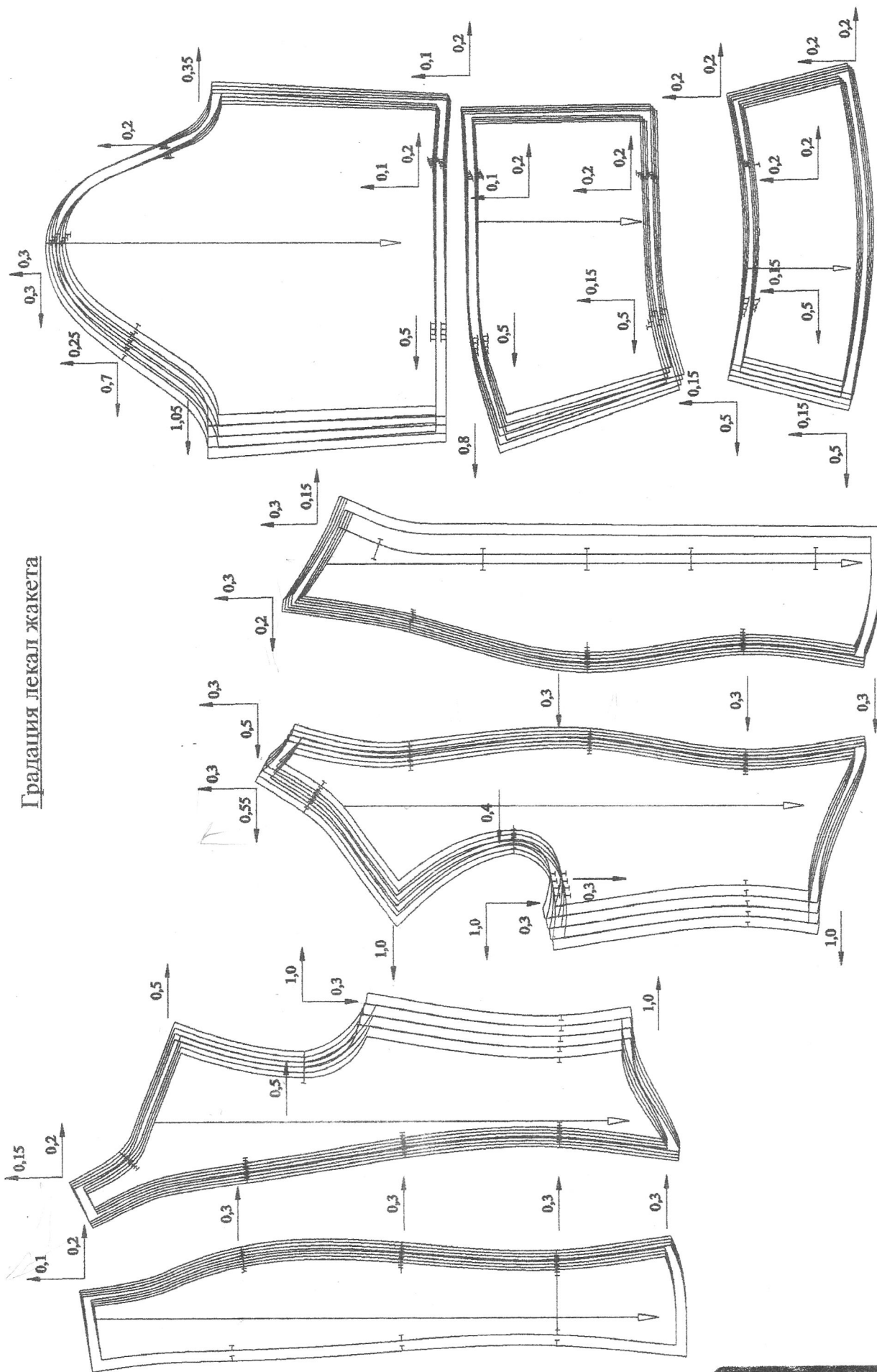
Построение обтачки воротника полочки



Построение лекал подкладки

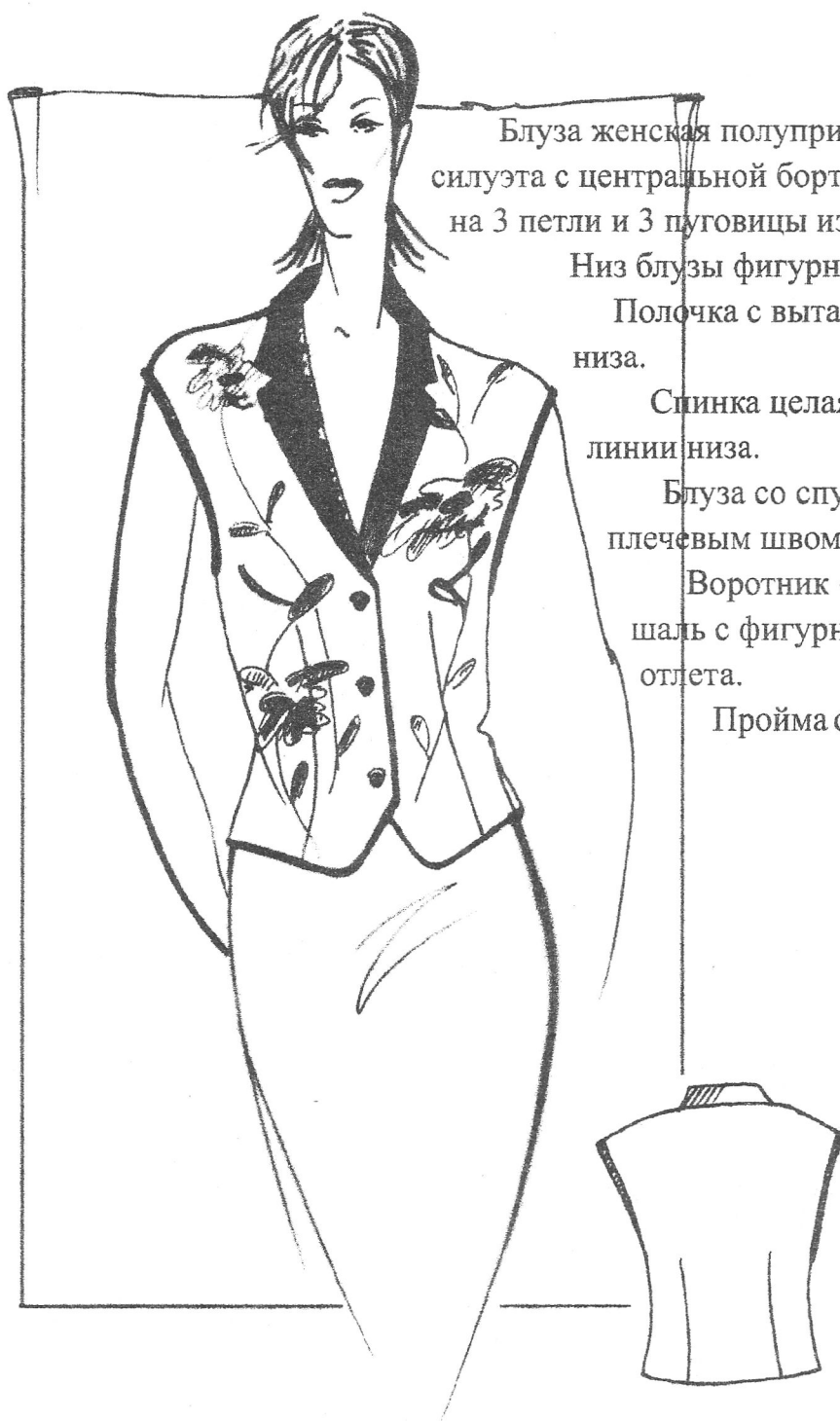


Градации лекал жакета



Модель 6

Техническое описание внешнего вида модели 7



Блуза женская полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застежкой на 3 петли и 3 пуговицы из шелковой ткани.

Низ блузы фигурный.

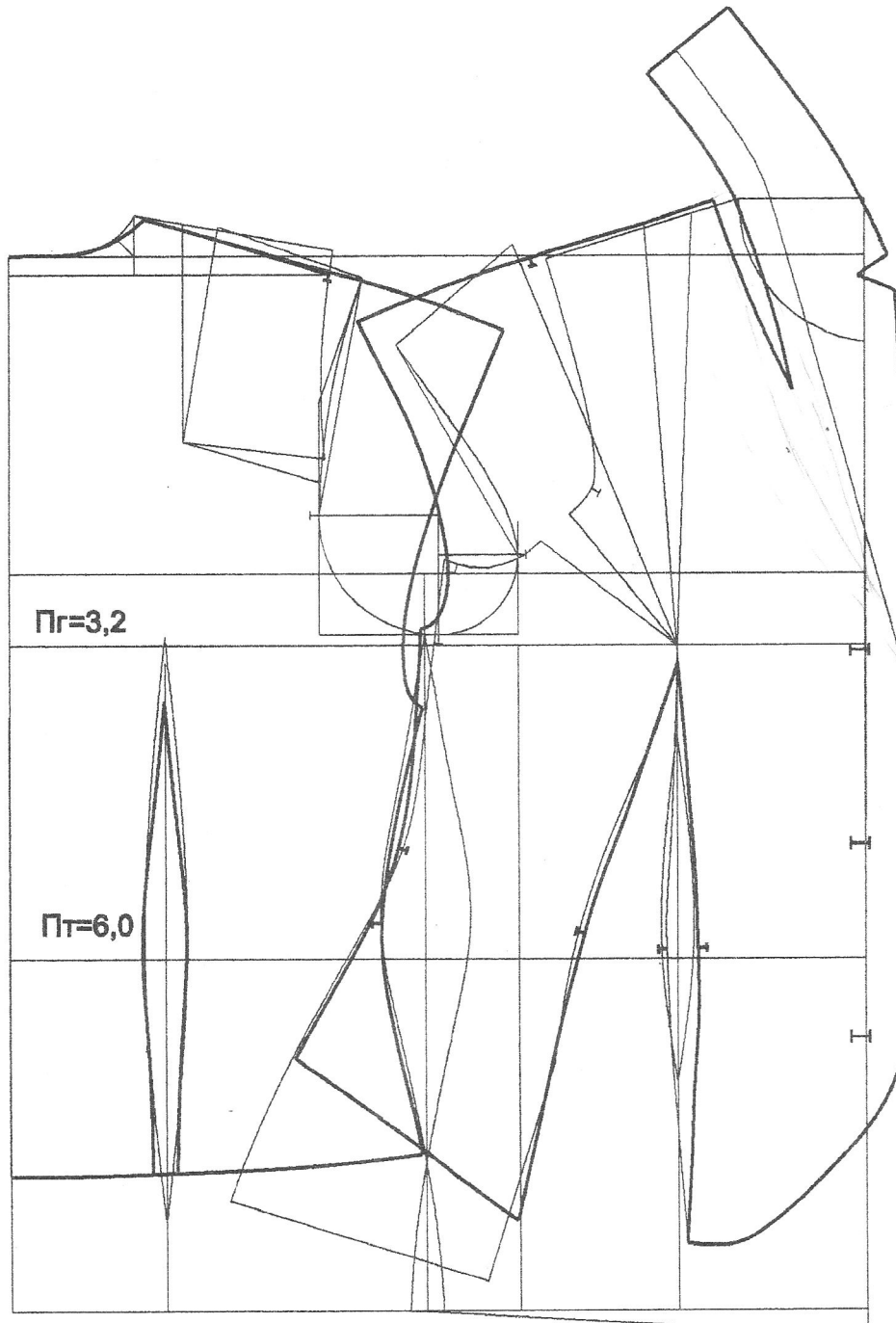
Полочка с вытачкой от линии низа.

Спинка целая с вытачками от линии низа.

Блуза со спущенным плечевым швом без рукавов.

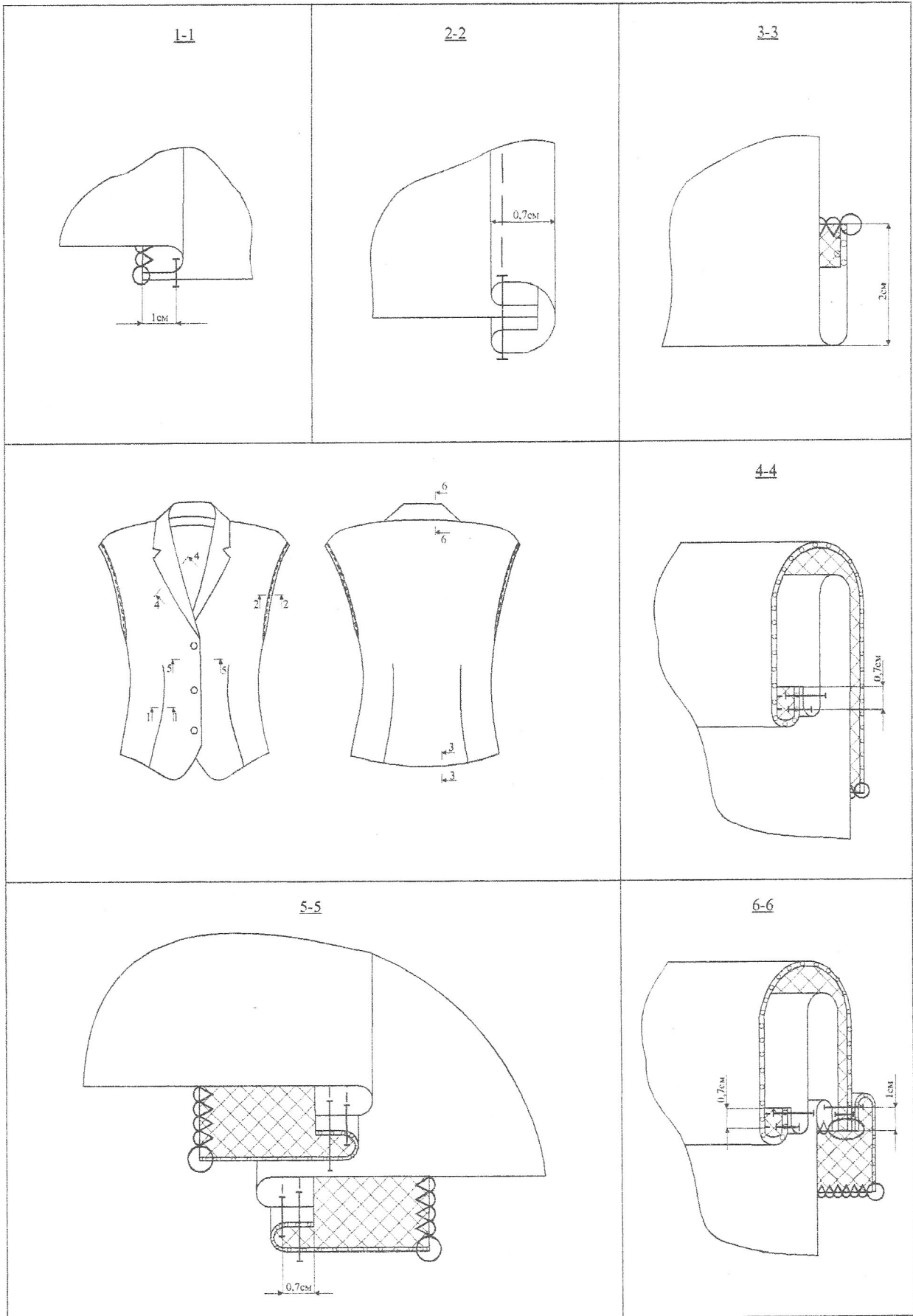
Воротник - цельнокроеная шаль с фигурным оформлением отлета.

Пройма окантована.

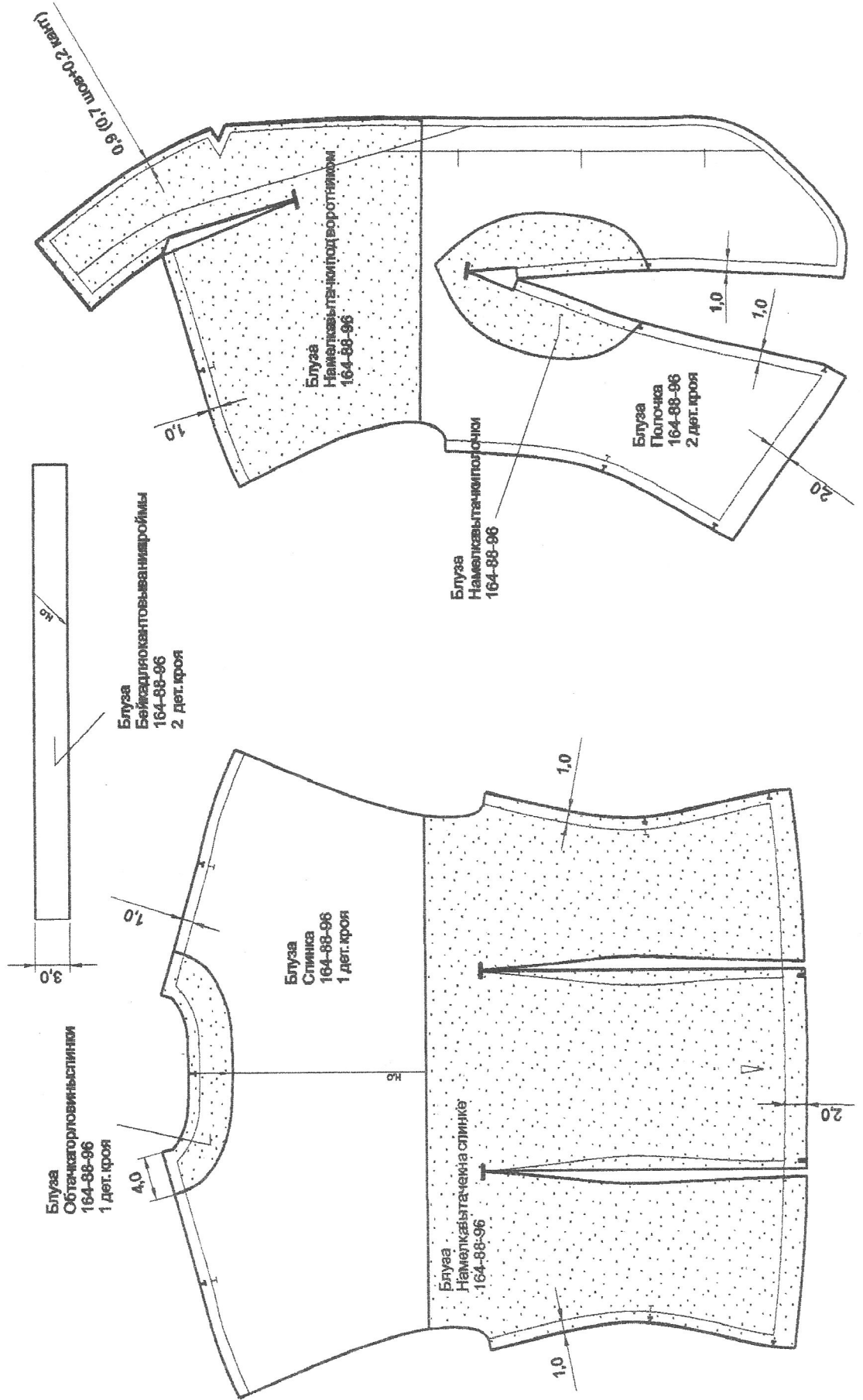
Модельная конструкция блузы 164-88-96

М 1:4

Модель 7



Построение лекал



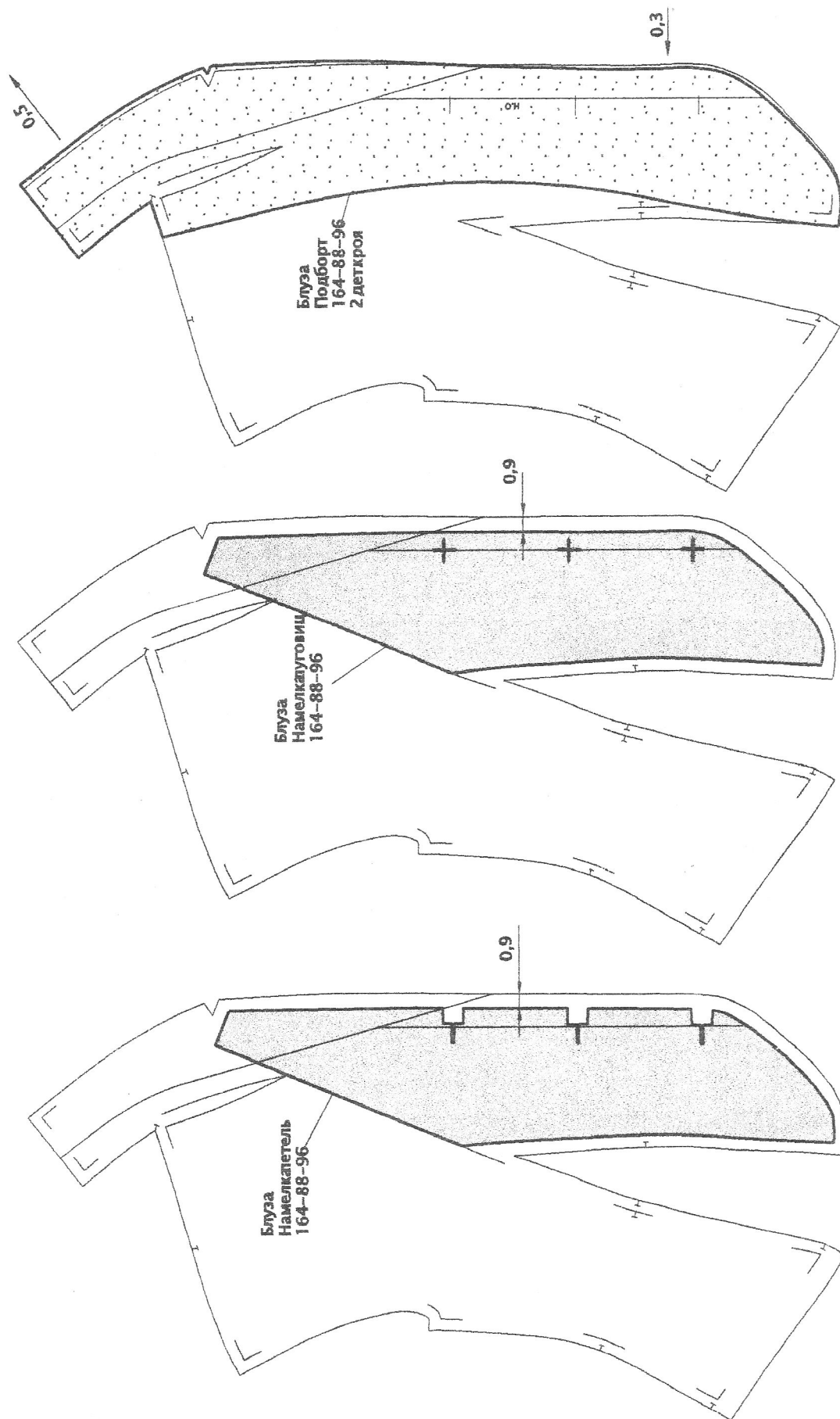
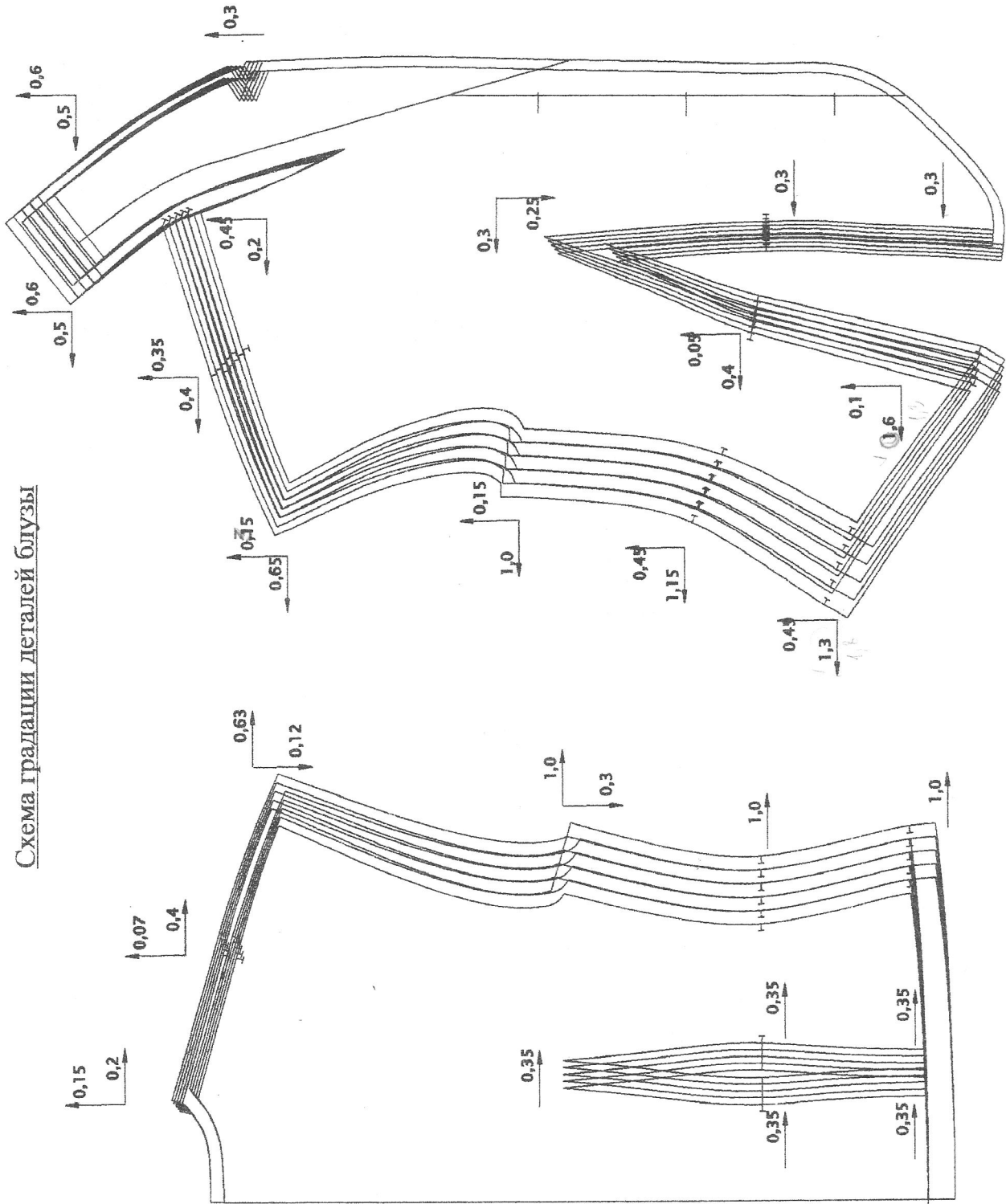
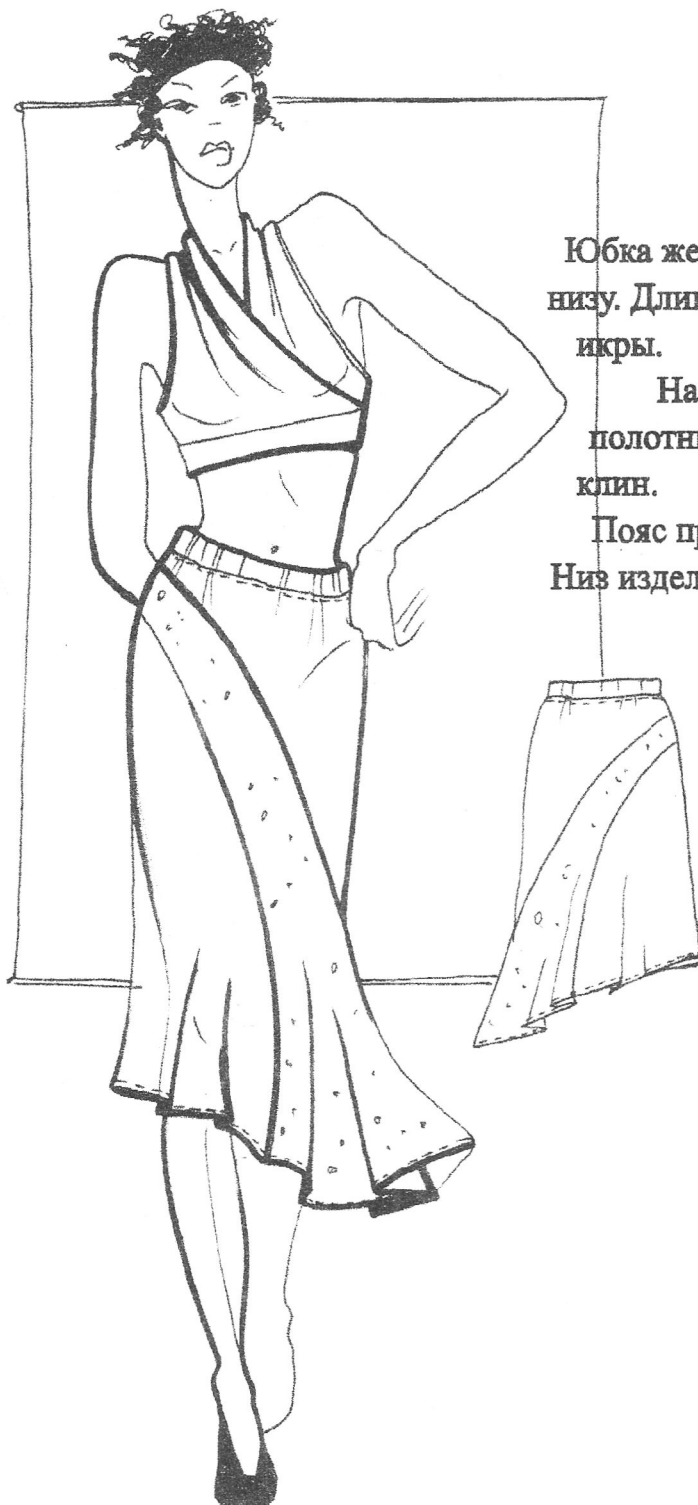


Схема градации деталей блузы

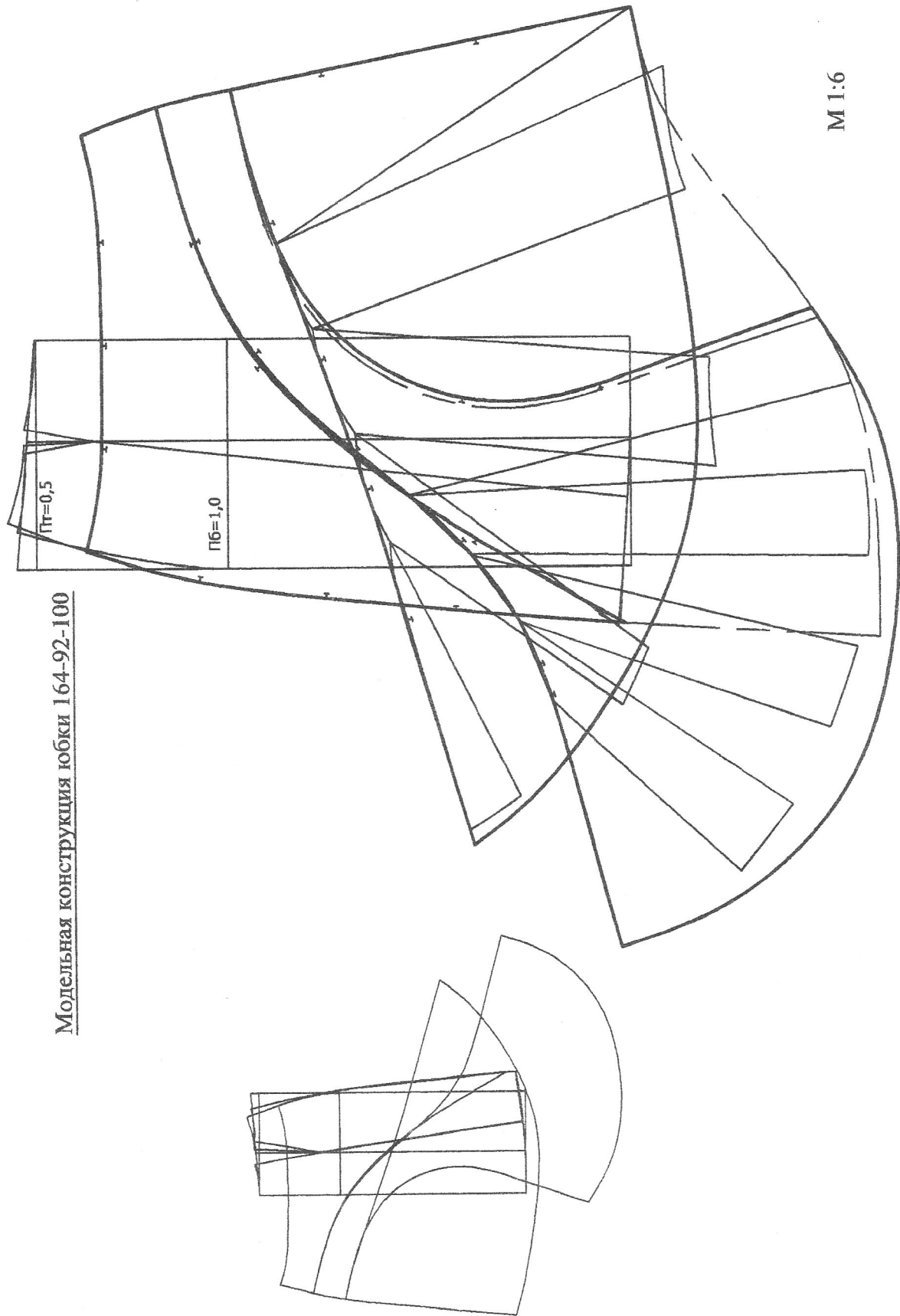


Техническое описание внешнего вида модели 8

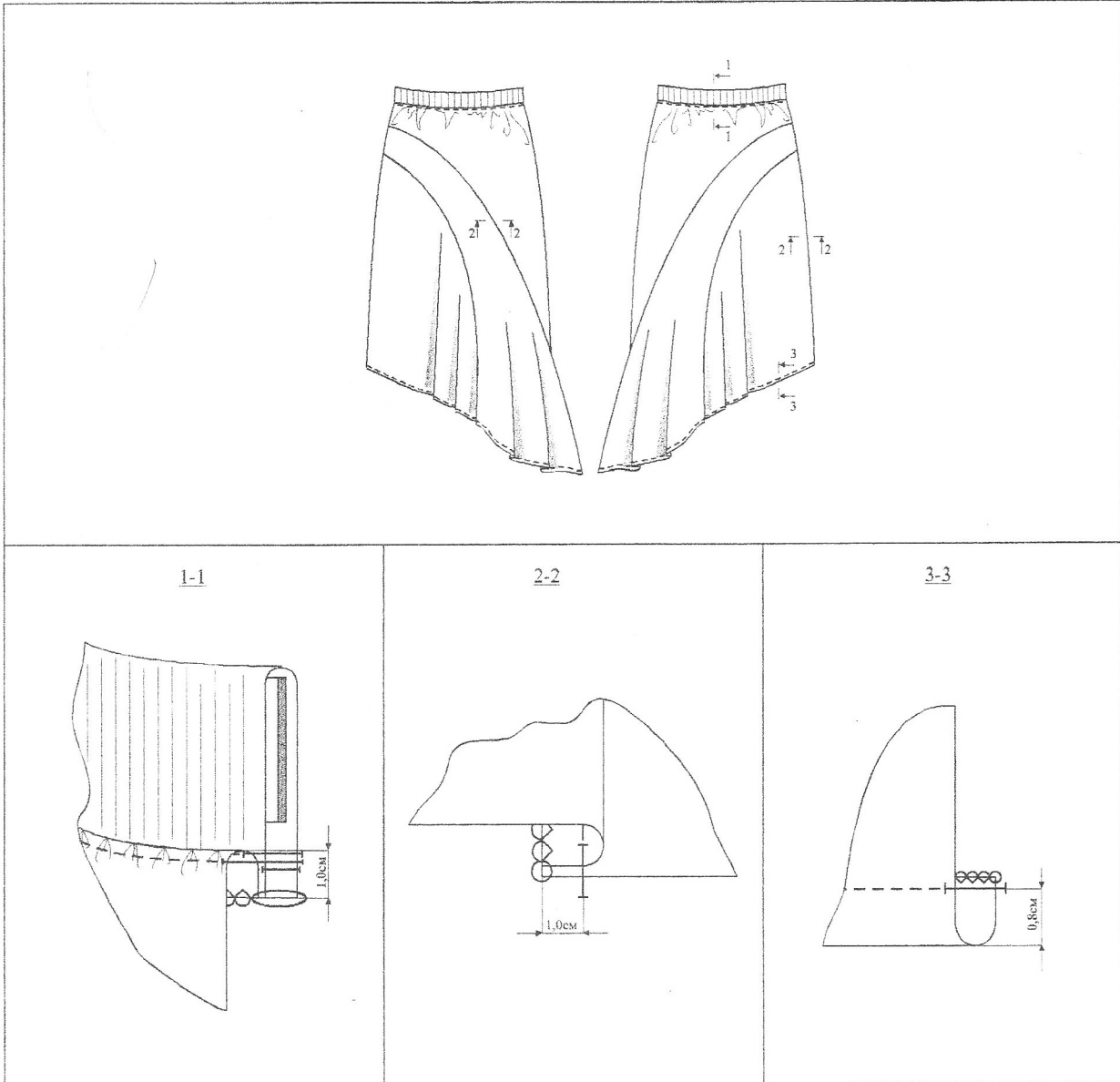
Юбка женская расклепленная к низу. Длина изделия до середины икры.

На переднем и заднем полотнищах юбки фигурный клин.

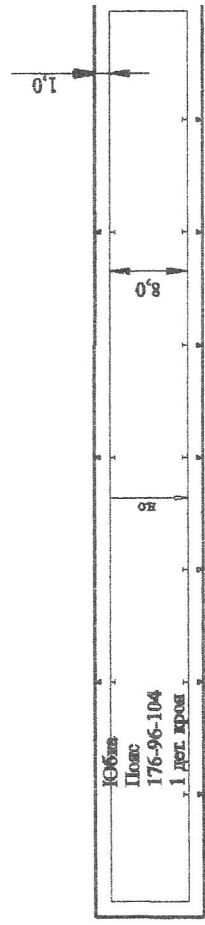
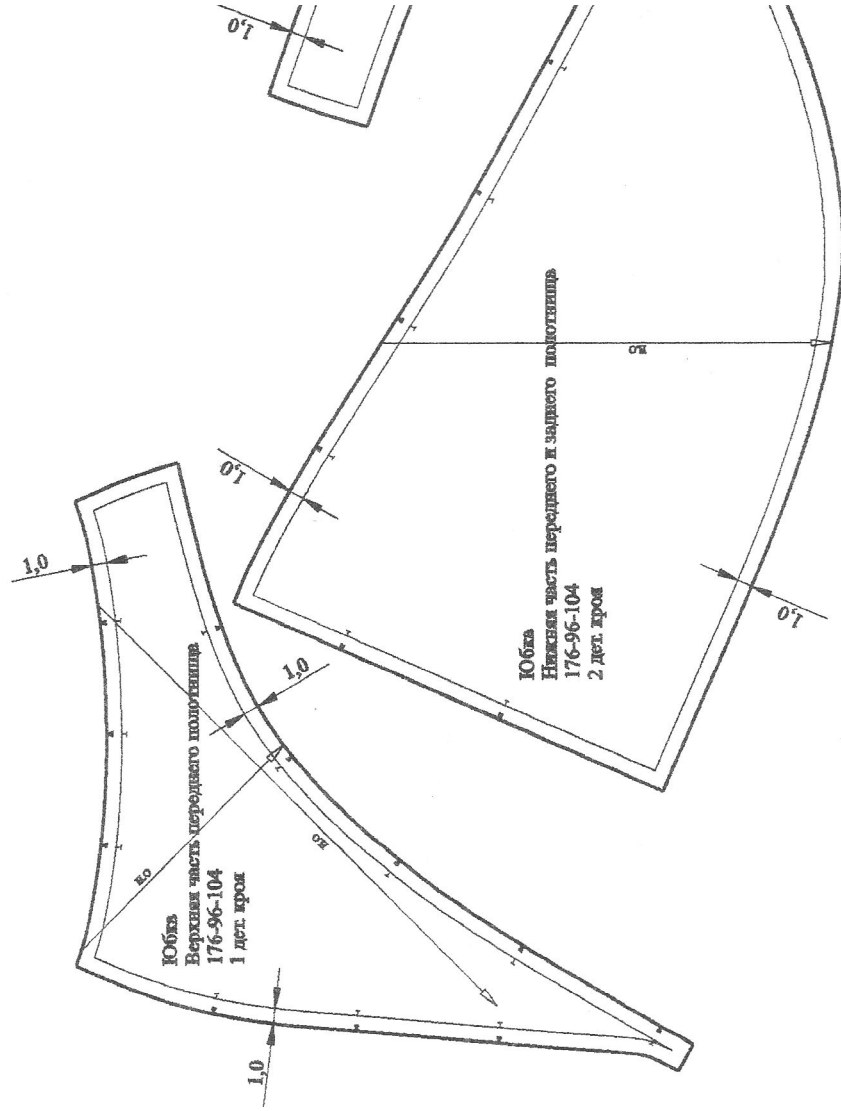
Пояс притачной на резинке.
Низ изделия асимметричный.



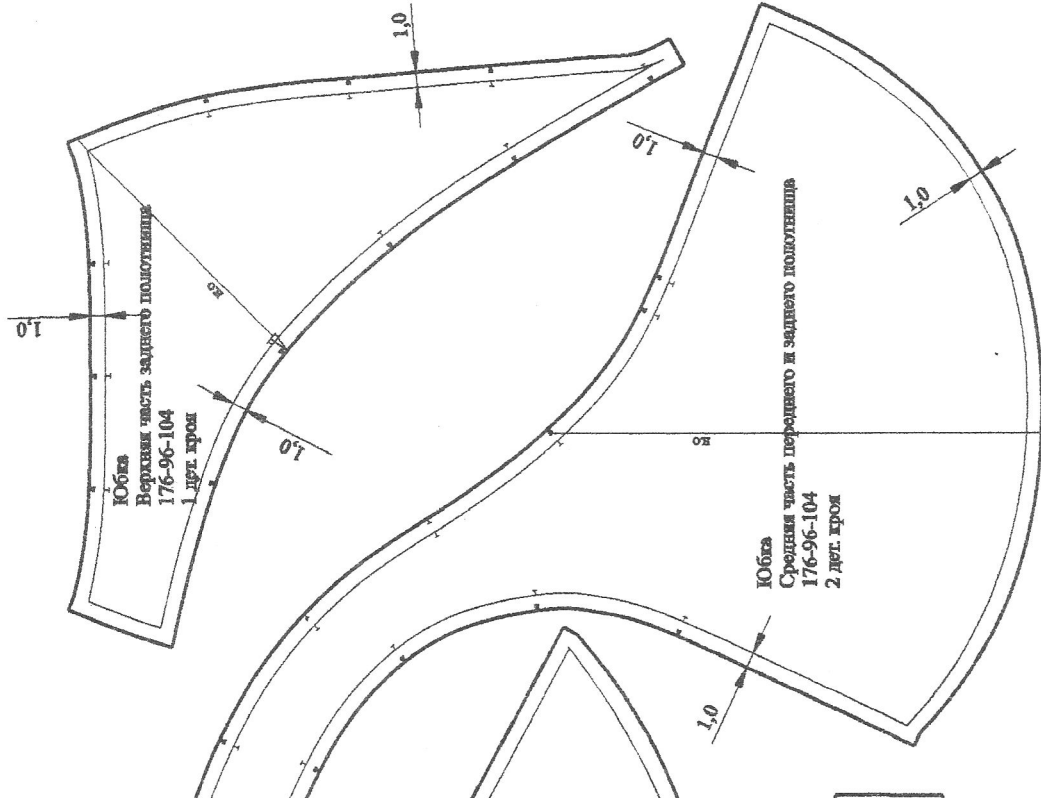
Модельная конструкция юбки 164-92-100



Построение лекал



Модель 8



УЧЕБНОЕ ИЗДАНИЕ

Мартынова Алевтина Ивановна, доцент, к.т.н.

Змайлова Инна Ивановна, ассистент

Алехина Яна Владимировна, ассистент

Зюзина Оксана Александровна, ассистент

Телегина Светлана Владимировна, ассистент

КАТАЛОГ МОДЕЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ЖЕНСКОЙ ОДЕЖДЫ!

Учебное пособие по дисциплинам: «Конструирование одежды», «Конструктивное моделирование одежды», «Конструкторско-технологическая подготовка производства» для студентов специальностей 28,09.00 «Конструирование швейных изделий» и 28.08.00 «Технология швейных изделий»

Компьютерная верстка Курбатов Е.В.

Технический редактор Киреев Д.А.

Ответственный за выпуск Морозов Р.В.

Бумага офсетная. Печать на ризографе.

Усл. - печ. л. 5,7 ____ Тираж 500 ____ экз. Заказ №_

Информационно-издательский центр МГУДТ

115998, Москва, ул. Садовническая, 33

тел./факс: 953-65-78 / 79

e-mail: idopost@vandex.ru

отпечатано в ИИЦ МГУДТ

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Современные технологии проектирования



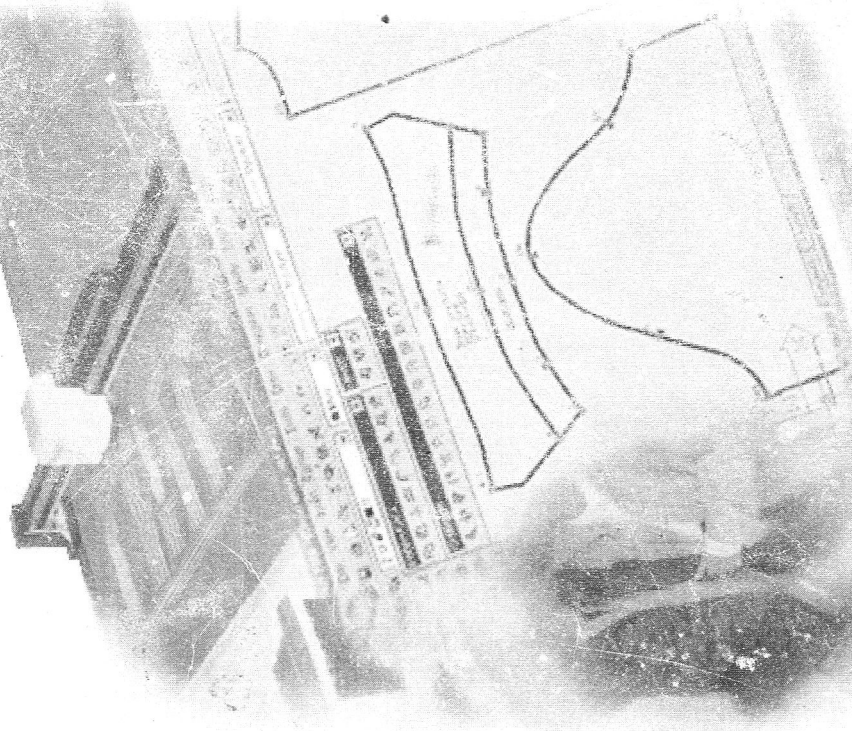
«НТЦ дизайна и технологий»

115998, Россия, г. Москва, ул. Садовническая, д.33, комн. 262

тел./факс (095) 953-65-81, E-mail: irifo@eleandr-soft.ru

eleandr® CAD

система автоматизированного проектирования одежды



НТЦ Дизайна и Технологий
Москва, Садовническая-33
Тел./Факс: +7 (095) 953-6581
E-mail: info@eleandr.ru